



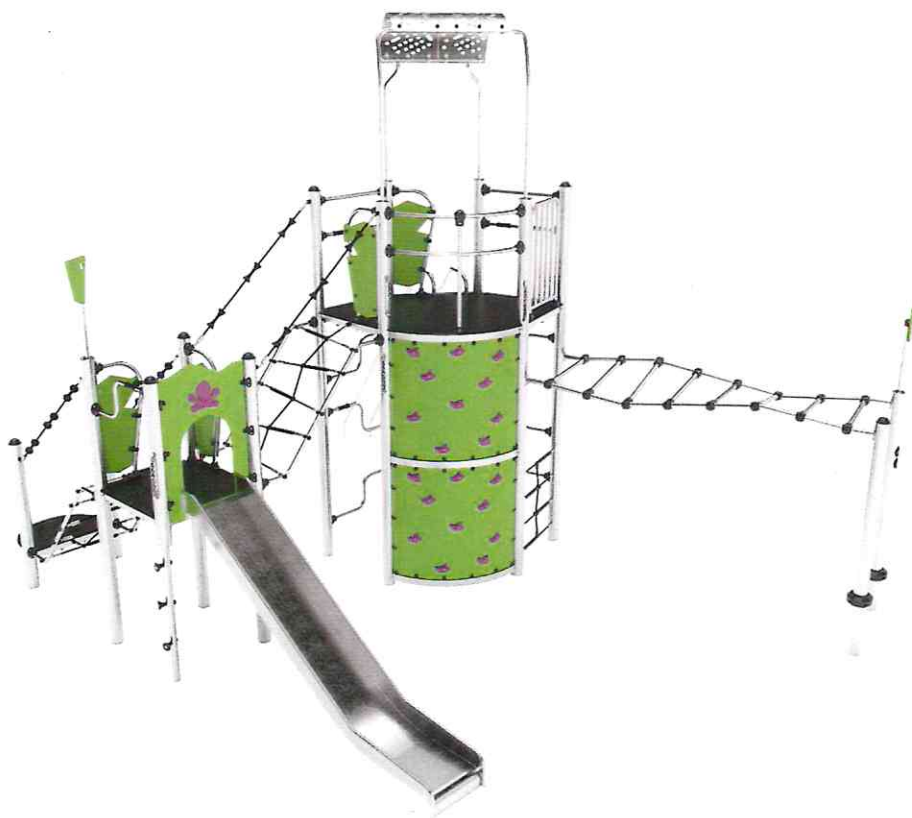
BALL'1

Общество с ограниченной ответственностью
«БОЛЛИ»

ПАСПОРТ

Детского игрового оборудования

Детский игровой комплекс серии DYNAMIX
DY-03.01



Санкт-Петербург
2022 г.

Содержание

1.	Основные сведения об изделии	4
2.	Основные технические данные оборудования	4
3.	Свидетельство о приемке оборудования	6
4.	Свидетельство о консервации оборудования	6
5.	Свидетельство об упаковке оборудования	6
6.	Комплектность оборудования	7
7.	Сведения о перевозке	30
8.	Сведения о хранении, консервации, расконсервации оборудования	30
9.	Гарантийные обязательства изготовителя	31
10.	Рекламации	32
11.	Инструкция по осмотру и проверке оборудования перед началом эксплуатации	32
12.	Правила безопасной эксплуатации оборудования	33
13.	Инструкция по осмотру, обслуживанию и ремонту оборудования	33
14.	Назначенный срок службы оборудования	34
15.	Сведения об утилизации оборудования	34
16.	Рекомендуемый тип покрытия	35
17.	Особые отметки	38
18.	Чертежи и схемы	39
19.	Инструкция по монтажу оборудования	41
20.	Порядок монтажа оборудования	42

1. Основные сведения об изделии

- 1.1. Наименование: Детский игровой комплекс серии DYNAMIX.
- 1.2. Артикул: DY-03.01.
- 1.3. Наименование и место нахождения изготовителя: ООО «БОЛЛИ» 194362, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. поселок Парголово, ул. Железнодорожная, д.11, к. 2, литера А, помещ. 15-Н.
- 1.4. Заказ на производство номер: 124592
- 1.5. Месяц и год производства: 10.22.
- 1.6. Детский игровой комплекс серии DYNAMIX «DY-03.01» изготовлен в соответствии с требованиями технического регламента Евразийского экономического союза «О безопасности оборудования для детских игровых площадок» (ТР ЕАЭС 042/2017).
- 1.7. Детский игровой комплекс серии DYNAMIX «DY-03.01» (далее – «оборудование») предназначен для детей от 5 до 14 лет, с ростом от 95 до 176 см и весом от 12 до 73 кг.
- 1.8. Оборудование выполняет следующие функции: способствует физическому развитию ребенка, преодолению страха высоты, развивает координацию движений, ловкость и смелость, чувство коллективизма в массовых играх.

2. Основные технические данные оборудования

- 2.1. Термины и определения, используемые в паспорте, соответствуют терминам и определениям, применяемым в ГОСТ 34614.1-2019.
- 2.2. Общий вид оборудования представлен на Рис. 1.
- 2.3. Длина оборудования – 7349 мм.
- 2.4. Ширина оборудования – 7048 мм.
- 2.5. Высота оборудования – 4842 мм.
- 2.6. Масса изделия теоретическая – 938 кг.
- 2.7. Размеры зоны приземления – 10568x10323 мм (пункт 18.2).
- 2.8. Площадь зоны приземления – 63.8 м² (пункт 18.2).
- 2.9. Высота свободного падения – 2571 мм (пункт 18.1).

Допускается отклонение габаритных размеров оборудования на 2,5% от указанной величины размера в большую или меньшую сторону.

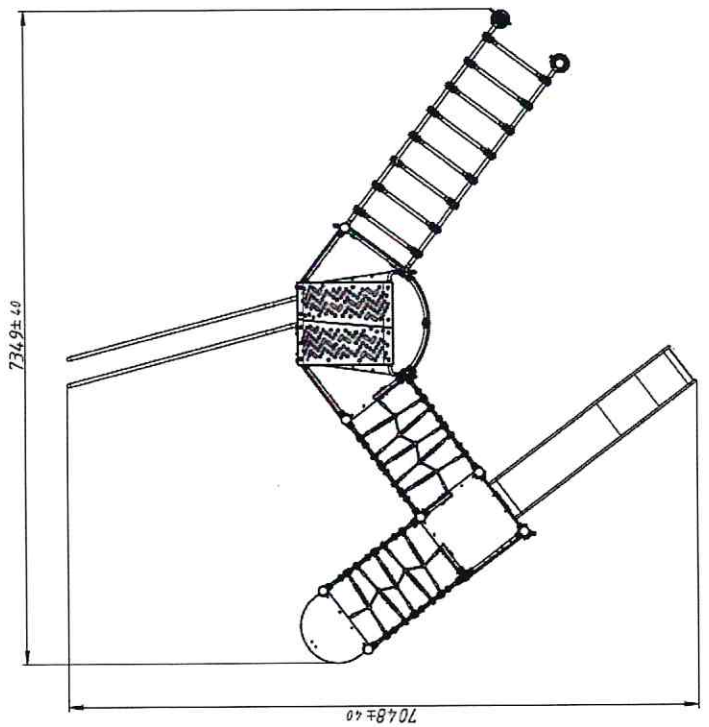
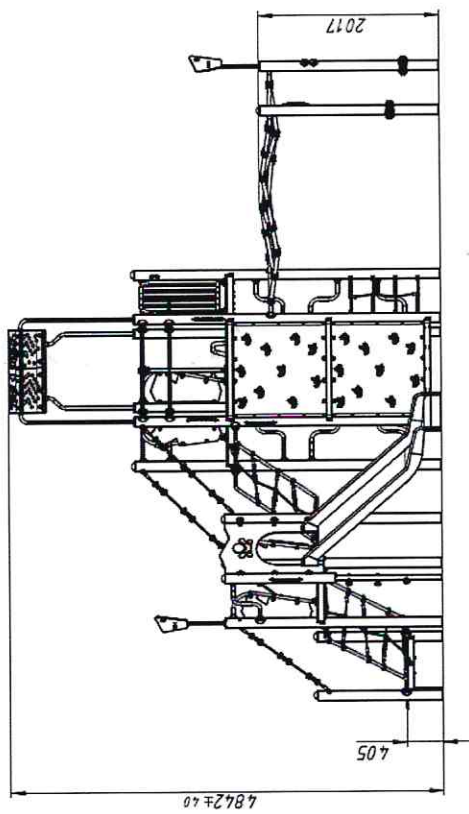
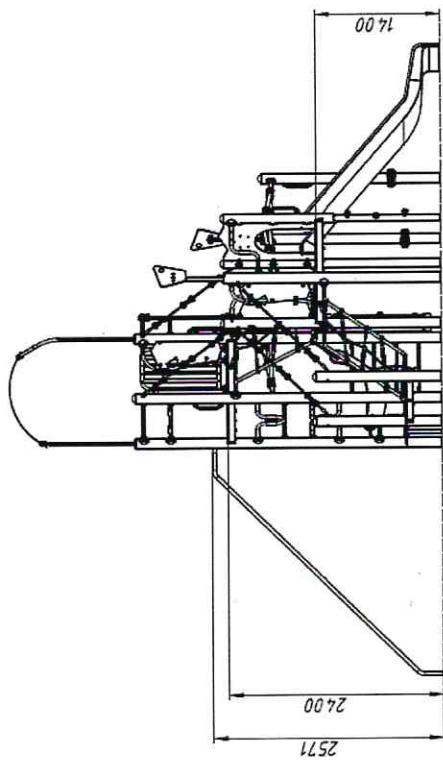


Рис. 1 Общий вид

3. Свидетельство о приемке оборудования

3.1. Детский игровой комплекс серии DYNAMIX «DY-03.01» соответствует требованиям:

- ТР ЕАЭС 042/2017 технического регламента Евразийского экономического союза «О безопасности оборудования для детских игровых площадок» и признан годным к эксплуатации.
- ГОСТ 34614.1-2019 (EN 1176-1:2017) «Оборудование и покрытия игровых площадок. Часть 1. Общие требования безопасности и методы испытаний».
- ГОСТ 34614.3-2019 (EN 1176-3:2017) «Оборудование и покрытия игровых площадок. Часть 3. Дополнительные требования безопасности и методы испытаний горок».
- ГОСТ 34614.11-2019 (EN 1176-11:2014) «Оборудование и покрытия игровых площадок. Часть 11. Дополнительные требования безопасности и методы испытаний пространственных игровых сетей».
- ТУ 32.30.15-037-43607037-2020 «Детские игровые комплексы серии Ball'i».



Кокорвалов
расшифровка подписи

4. Свидетельство о консервации оборудования

4.1. Детский игровой комплекс серии DYNAMIX «DY-03.01» не подвергается консервации изготовителем.

5. Свидетельство об упаковке оборудования

5.1. Детский игровой комплекс серии DYNAMIX «DY-03.01», заказ на производство № 124592 упакован ООО «БОЛЛИ» 194362, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. поселок Парголово, ул. Железнодорожная, д.11, к. 2, литера А, помещ. 15-Н согласно требованиям нормативных документов.

ОТК
должность

[Signature]
подпись

Кокорвалов
расшифровка подписи

08.10.22
число, месяц, год

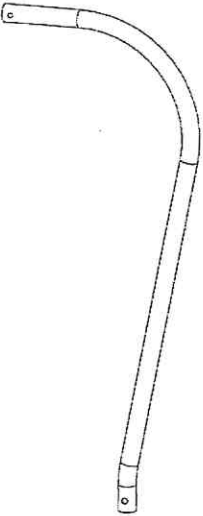
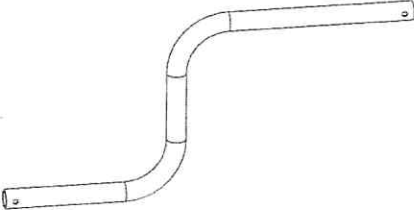
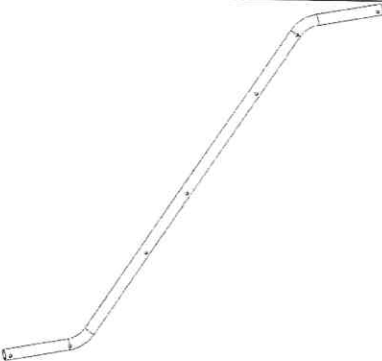
6. Комплектность оборудования

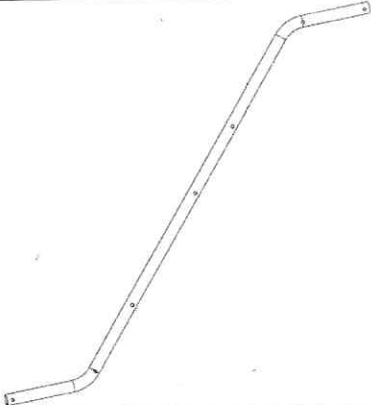
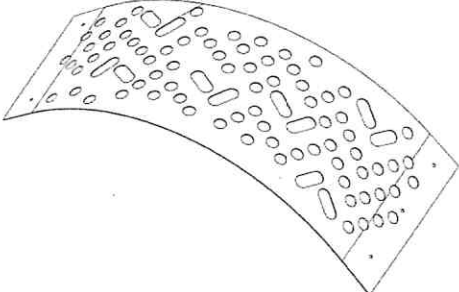
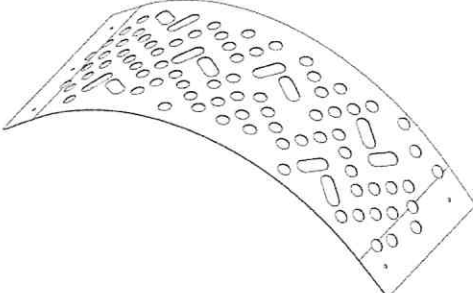


6.1. Комплектность оборудования указана в Табл. 1.






Внимание!




Распаковку производить аккуратно! При использовании ножа проявлять особое внимание во избежание повреждения комплектующих!




Табл. 1



№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.	КН-6453.100.00	Монтажный комплект DY-03.01		1	
1.1.	КН-6453.100.01	Труба		4	
1.2.	КН-6453.100.02	Перекладина		4	
1.3.	КН-6453.100.03	Труба		2	

№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.4.	КН-6453.100.03-01	Труба		2	
1.5.	КН-6453-03.100.04	Крыша		1	
1.6.	КН-6453-03.100.04-01	Крыша		1	
1.7.	КН-6453.100.05	Перекладина 706мм		2	
1.8.	КН-6453.100.06	Труба 636мм		2	


№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.9.	КН-6453.100.06-01	Труба 641мм		2	
1.10.	КН-6453.100.06-02	Труба 650мм		2	
1.11.	КН-6453.100.06-03	Труба 638мм		2	
1.12.	КН-6453.100.07	Пластина		1	
1.13.	КН-6453.101.00Б	Опора 1058мм с БОЗ		1	



№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.14.	КН-6453.102.00Б	Стойка 2068мм с БОЗ		1	
1.15.	КН-6453.102.00-01Б	Стойка 2068мм с БОЗ		1	
1.16.	КН-6453.103.00Б	Стойка 3093мм с БОЗ		1	


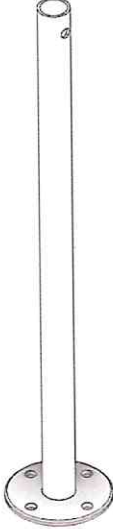
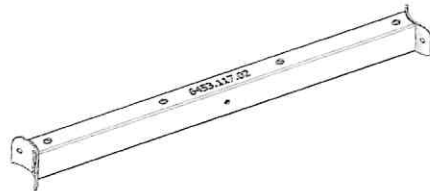
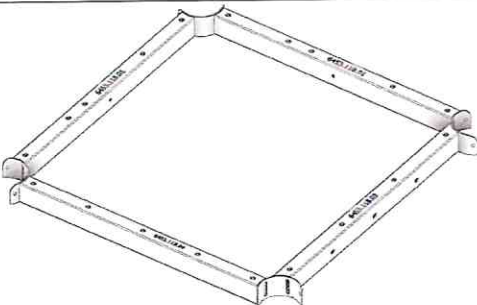
№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.17.	КН-6453.104.00Б	Стойка 3093мм с БОЗ		1	
1.18.	КН-6453.105.00Б	Стойка 3093мм с БОЗ		1	
1.19.	КН-6453.106.00	Стойка 1230мм		1	

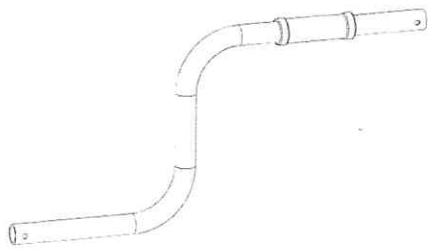
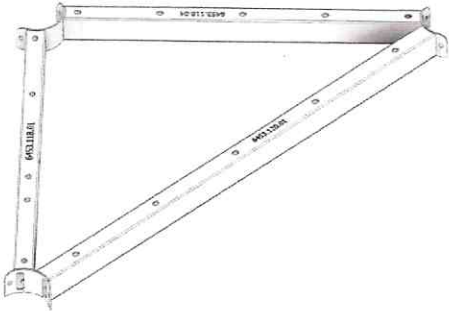
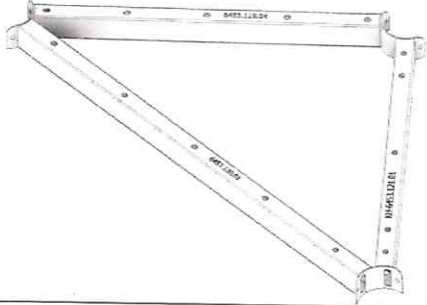
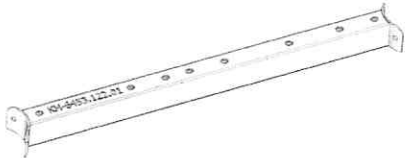
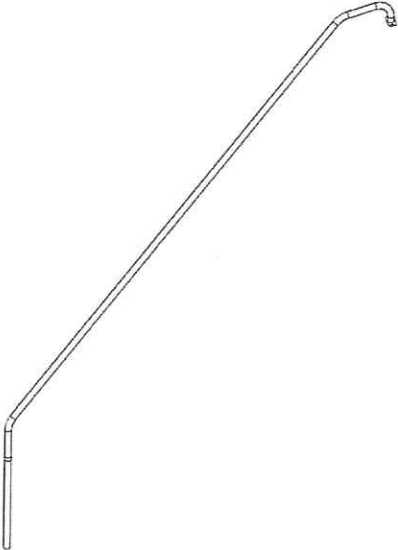
№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.20.	КН-6453.107.00Б	Опора 1863мм с БОЗ		1	
1.21.	КН-6453.108.00Б	Стойка 4093мм с БОЗ		1	

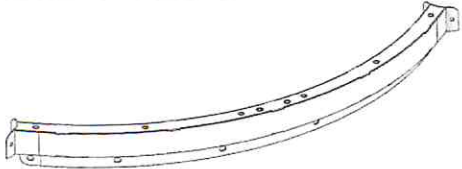
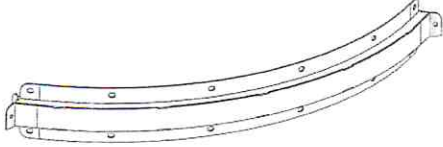
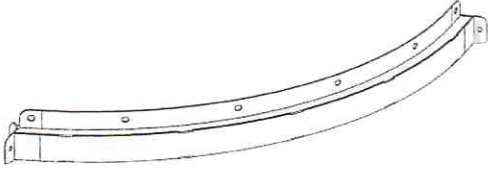
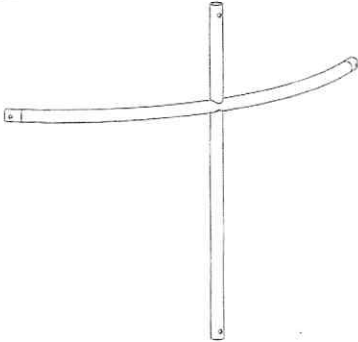

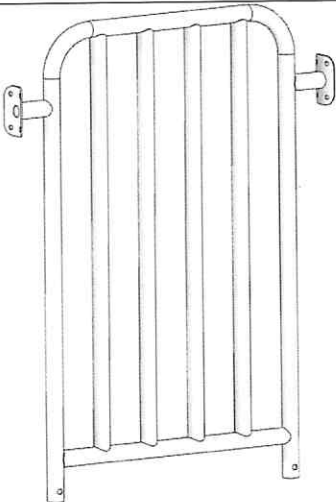
№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.22.	КН-6453.109.00Б	Стойка 4093мм с БОЗ		1	
1.23.	КН-6453.110.00Б	Стойка 4093мм с БОЗ		1	

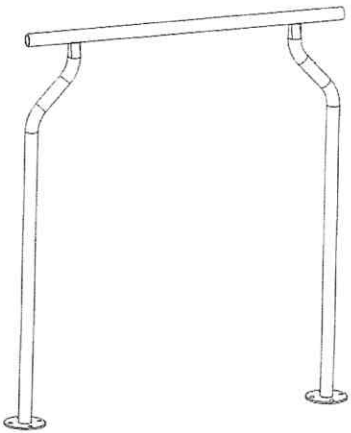
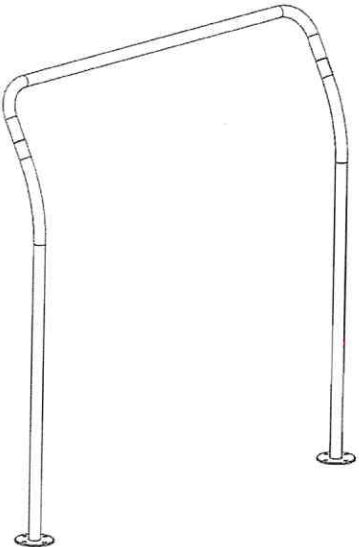
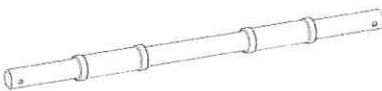

№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.24.	КН-6453.111.00Б	Стойка 4093мм с БОЗ		1	
1.25.	КН-6453.112.00Б	Стойка 4093мм с БОЗ		1	

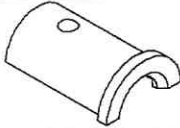
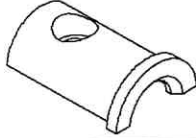
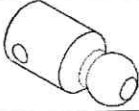
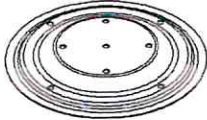
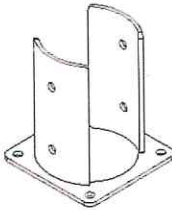
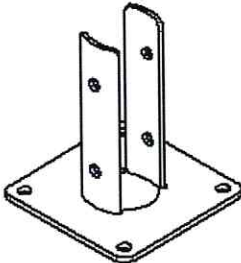
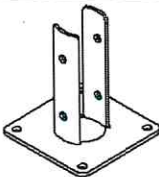
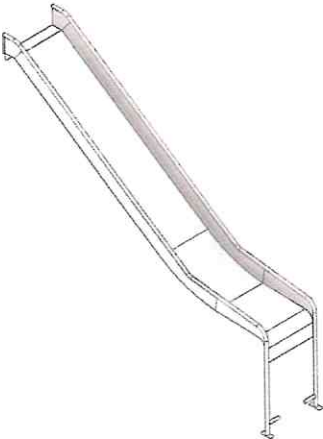
№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.26.	КН-6453.113.00Б	Стойка 4093мм с БОЗ		1	
1.27.	КН-6453.114.00Б	Стойка 2668мм с БОЗ		1	

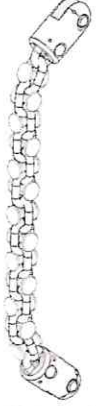
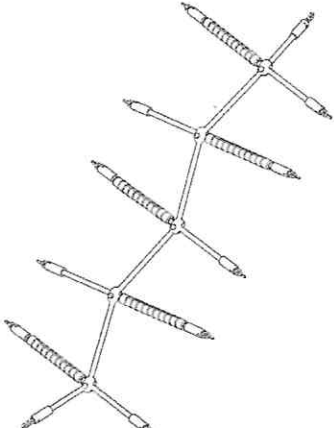
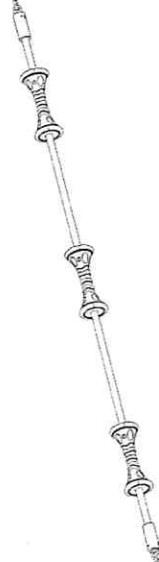
№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.28.	КН-6453.115.00Б	Стойка с шильдиками		1	
1.29.	КН-6453.116.00	Опора 599мм		2	
1.30.	КН-6453.117.00	Перекладина в сборе		1	
1.31.	КН-6453.118.00	Каркас пола		1	


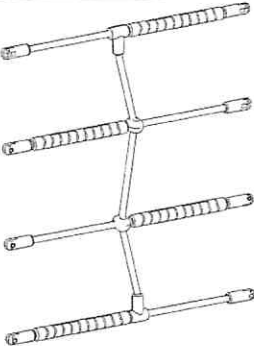
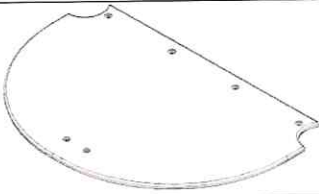
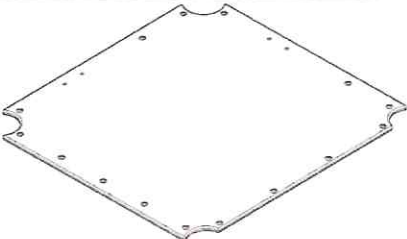
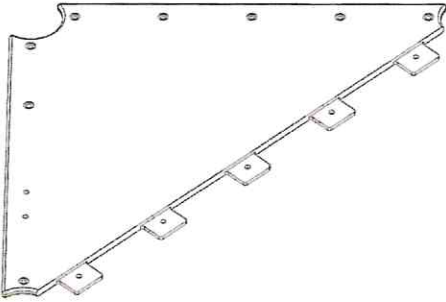
№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.32.	КН-6453.119.00	Перекладина с ручкой		3	
1.33.	КН-6453.120.00	Каркас пола		1	
1.34.	КН-6453.121.00	Каркас пола		1	
1.35.	КН-6453.122.00	Перекладина в сборе		1	
1.36.	КН-6453-03.123.00Б	Салазки с БОЗ		2	

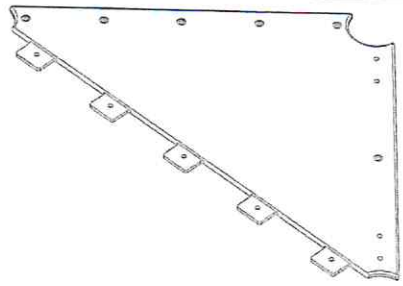
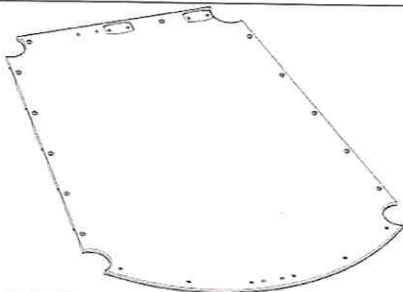
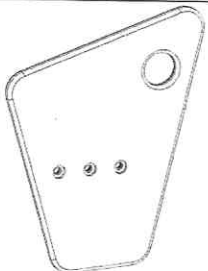
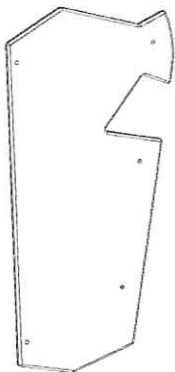
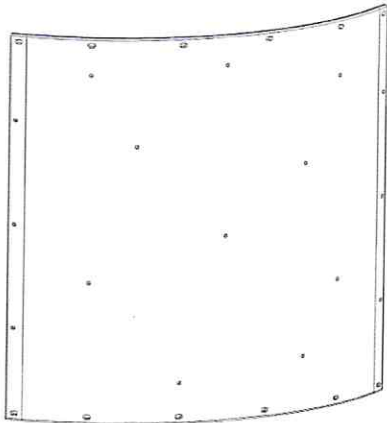
№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.37.	КН-6453.124.00	Перекладина верхняя		1	
1.38.	КН-6453.124.00-01	Перекладина центральная		1	
1.39.	КН-6453.124.00-02	Перекладина нижняя		1	
1.40.	КН-6453.125.00	Ограждение		1	
1.41.	КН-6453.125.03	Перекладина		1	
1.42.	КН-6453.126.00	Ограждение		1	

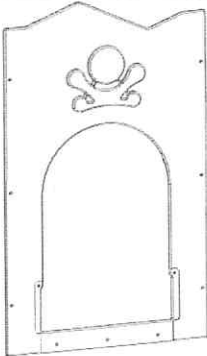

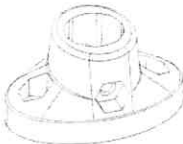
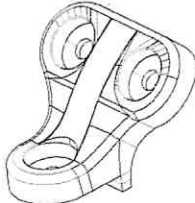
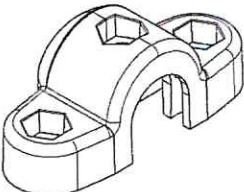
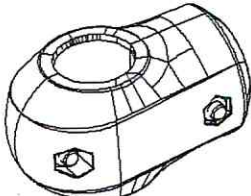
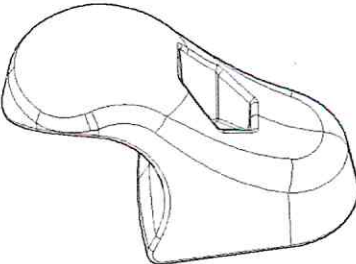
№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.43.	КН-6453.127.00	Опора крыши		1	
1.44.	КН-6453.128.00	Опора крыши		1	
1.45.	КН-6453.129.00	Перекладина с ручками		2	
1.46.	КН-6453.130.00	Поручень рукохода		2	

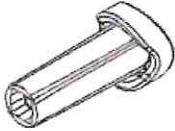

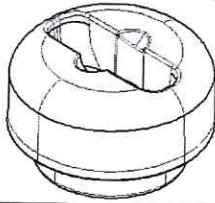



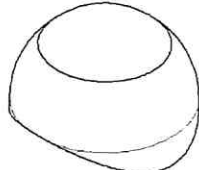

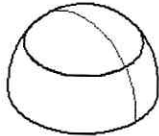
№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
1.47.	Н32-34.02	Сухарь резьбовой		16	
1.48.	Н32-34.03	Сухарь		16	
1.49.	Н32-34.01-01	Цапфа		16	
1.50.	ШТП2-001ц	Фланец штампованный ф375 цинк		15	
1.51.	ЗИК108-1.10	Закладная		13	
1.52.	ЗИК57-1.10	Закладная		1	
1.53.	ЗИК32-1.10	Закладная		1	
2.	SPP19-1400-466	Скат открытый прямой		1	
3.	КН-6453.20.00	Канатная часть DY-03.01		1	




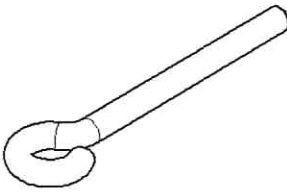
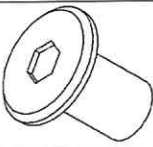

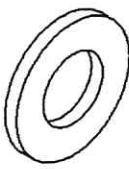

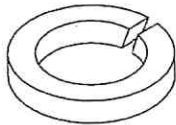
№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
3.1.	КН-6453.21.00	Ручка		7	
3.2.	КН-6453.22.00	Переход		2	
3.3.	КН-6453.23.00	Стропа		4	

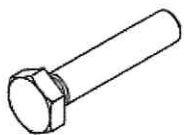
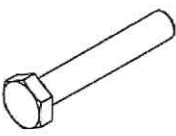
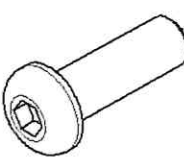
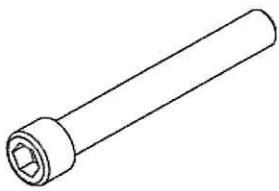
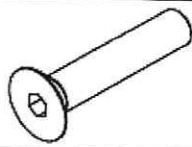
№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
3.4.	КН-6453.24.00	Сиденье с подвесами		1	
3.5.	КН-6453.25.00	Сетка		1	
4.	КН-6453.50.00	Комплект панелей		1	
4.1.	КН-6453.50.01	Платформа		1	
4.2.	КН-6453.50.02	Пол		1	
4.3.	КН-6453.50.03	Пол		1	

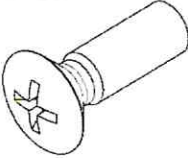


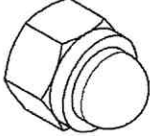
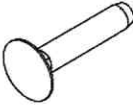



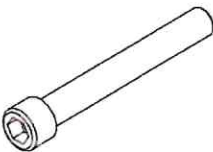
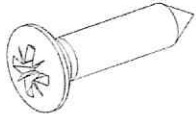
№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
4.4.	КН-6453.50.03-01	Пол		1	
4.5.	КН-6453.50.04	Пол		1	
4.6.	КН-6453.50.06	Панель		2	
4.7.	КН-6453.50.07	Стенка		4	
4.8.	КН-6453.51.01	Панель		2	

№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
4.9.	КН-6453.52.00	Панель с логотипом		1	
5.	КН-6453.40.00	Комплект крепежа DY-03.01		1	
5.1.	ПР108-25	Переходник		38	
5.2.	PM10-25	Переходник		7	
5.3.	ПР108-П	Соединитель труба-НДРЕ		24	
5.4.	СЦП	Суппорт		2	
5.5.	С32-25	Хомут		16	
5.6.	С25-25	Хомут		1	
5.7.	Аду25-П	Соединитель		22	

№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
5.8.	ПРЧП16-В32	Вставка		3	
5.9.	ПРЧП16	Уступ		3	
5.10.	П27-6	Вставка-переходник		32	
5.11.	КЧ36-Ду25	Колпачок составной, круглый, под болт/гайку М8-М10		40	
5.12.	КЧ28	Колпачок составной, под болт М8		78	
5.13.	КЧМ10	Колпачок составной М10		4	
5.14.	КЧМ8	Колпачок составной М8		4	
5.15.	КЧ36-133	Колпачок составной М8-М10, под трубу d133 мм		8	
5.16.	КЧ36-57	Колпачок составной, М8-М10, под трубу d 57 мм		3	
5.17.	КЧ38	Колпачок составной, под болт М10		44	
5.18.	КЧМ6	Колпачок составной М6		12	

№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
5.19.	TPD6	Колпачок на болт/гайку М6		6	
5.20.	108СЧС	Заглушка круглая сферическая d108		8	
5.21.	ILT35	Заглушка круглая d35		2	
5.22.	МКР8х56	Крюк резьбовой М8х88 на трубу ДУ25		20	
5.23.	МКР8х66	Крюк резьбовой М8х98 на трубу ДУ32		4	
5.24.	МКР8.1х114	Крюк резьбовой 144мм на трубу d108		8	
5.25.	ГЭМ8х16х19	Гайка Эриксона плоск.8х16х19		53	
5.26.		Штифт 8х55 ГОСТ 3128-70		38	оцинк.
5.27.		Шайба 6 ГОСТ 11371-78		30	оцинк.
5.28.		Шайба А8 ГОСТ 11371-78		177	34 шт.- нерж. 143 шт.- оцинк.
5.29.		Шайба А10 ГОСТ 11371-78		129	8 шт.- нерж. 121 шт.- оцинк.
5.30.		Шайба 10,5 ГОСТ 10450-78		4	оцинк.
5.31.		Шайба А 8 ГОСТ 6402-70		109	оцинк.
5.32.		Шайба А 10 ГОСТ 6402-70		52	оцинк.

№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание	
5.33.		Винт ГОСТ P ISO 4017-M10x20-8.8		60	оцинк.	
5.34.		Винт ГОСТ ISO 4017-M10x80-8.8		2	оцинк.	
5.35.		Болт ГОСТ 7798-70-M8x75-8.8		45	оцинк.	
5.36.		Болт ГОСТ 7798-70 - M10 x 130		26	оцинк.	
5.37.		Болт ГОСТ 7798-70 - M10 x 65		2	оцинк.	
5.38.		Винт ГОСТ ISO 7380-1-M10x30-8.8		28	оцинк.	
5.39.		Винт ГОСТ ISO 7380-1-M8x30-8.8		70	оцинк.	
5.40.		Винт ГОСТ ISO 7380-1-M8x35-8.8		8	оцинк.	
5.41.		Винт ГОСТ ISO 7380-1-M6x35-8.8		18	оцинк.	
5.42.		Винт ГОСТ ISO 7380-1 - M10x90-8.8		4	нерж.	
5.43.		Винт ГОСТ ISO 7380-1 - M10x40		24	оцинк.	
5.44.		Болт ГОСТ ISO 7380-1 - M10 x 35 - 8.8		4	оцинк.	
5.45.		Винт ГОСТ ISO 7380-1-M8x70-8.8		3	оцинк.	
5.46.		Винт ГОСТ ISO 7380-1 - M10x60-8.8		2	оцинк.	
5.47.		Винт ГОСТ ISO 7380-1-M10x25-8.8		2	оцинк.	
5.48.		Винт ГОСТ P ISO 4762-M8x45-8.8		12	оцинк.	
5.49.		Винт ГОСТ P ISO 4762-M8x30-8.8		210	10 шт.- нерж. 200 шт.- оцинк.	
5.50.		Винт ГОСТ P ISO 4762-M10x45-8.8		2	оцинк.	
5.51.		Винт ГОСТ P ISO 4762-M10x55-8.8		7	оцинк.	
5.52.		Винт ГОСТ ISO 4762-M10x100-8.8		12	оцинк.	
5.53.		Винт ГОСТ P ISO 4762-M10x30-8.8		16	оцинк.	
5.54.		ГОСТ ISO 10642-M8x25			2	оцинк.

№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
5.55.		ГОСТ ISO 7047 - M8x25 - 4.8 - Z		2	оцинк.
5.56.		Гайка М6-04 ГОСТ ISO 10511		18	оцинк.
5.57.		Гайка М10-04 ГОСТ ISO 10511		60	оцинк.
5.58.		Гайка М8-04 ГОСТ ISO 10511		57	34 шт.- нерж. 23 шт.- оцинк.
5.59.		Гайка М10-6Н ГОСТ 5915-70		90	оцинк.
5.60.		Гайка М10-6Н ГОСТ 11860-85		18	4 шт.- нерж. 14 шт.- оцинк.
5.61.		Болт М10×130-8.8 ГОСТ 7802-81		3	оцинк.
5.62.	ХП108-34	Хомут		2	
5.63.	ЗХП25	Заглушка в хомут		4	
5.64.	ЗСЗ-С1	Комплект зацепов		4	Комплект из 5шт.
5.65.		Винт ГОСТ Р ISO 4762-М10х50-8.8		20	оцинк.
5.66.		Шуруп 3-4х40 ГОСТ 1146-80		20	оцинк.

№	Артикул	Наименование	Изображение	Кол-во, шт	Примечание
6.	ШЛД-08	Шильдик		1	
7.	ШЛД-11	Шильдик		1	

7. Сведения о перевозке

7.1. Оборудование «DY-03.01» транспортируется в разобранном виде на поддоне, стянутое упаковочной лентой и обернутое в упаковочную пленку. Поддон от сдвига крепится к полу автомобиля или контейнера. Перевозка может осуществляться автомобильным транспортом или в железнодорожном контейнере.

8. Сведения о хранении, консервации, расконсервации оборудования

8.1. Оборудование не подвергается консервации изготовителем, и подлежит хранению в условиях категории «С» по ГОСТ 15150.

8.2. Для учета хранения оборудования необходимо завести журнал согласно форме 1.

Форма 1

Дата		Условия хранения изделия	Должность, фамилия, инициалы ответственного лица
Установки на хранение	Снятие с хранения		

8.3. Для учета консервации и расконсервации оборудования необходимо завести журнал согласно форме 2.

Форма 2

Дата		Наименование организации, проводившей консервацию (расконсервацию)	Должность, фамилия, инициалы ответственного лица
консервации	расконсервации		

9. Гарантийные обязательства изготовителя

9.1. Настоящая гарантия распространяется на продукцию ООО «БОЛЛИ» и действует в течение периодов времени, отдельно указанных для каждого типа элемента оборудования, описанных ниже, с учетом предусмотренных в ней ограничений.

9.2. Сроки гарантии в зависимости от типа элемента оборудования, приведены в Табл. 2:

Табл. 2

Сроки гарантии	Типы элементов оборудования
1 год	- сетки и конструкции из каната, - сборные элементы с пружинами и подшипниками, - не импрегнированная древесина сосна, - окрашенные металлические детали, - резиновые мембраны, - подвижные пластиковые и металлические элементы, - пластиковые детали, изготовленные методом ротационного формования
3 года	- пластиковые детали, изготовленные методом литья под давлением.
5 лет	- бетонные элементы, алюминиевые детали
10 лет	- стальные трубы горячеоцинкованные, - древесина акация (робинья), - импрегнированная древесина сосна, лиственница, - детали из HPL, - детали из HDPE.
Весь назначенный срок службы	- трубы из нержавеющей стали, - крепеж и детали из нержавеющей стали.

9.3. Началом гарантийного периода считается дата покупки продукции первым покупателем с завода изготовителя. Данная гарантия распространяется только на дефекты материалов. Ответственность компании ООО «БОЛЛИ» по условиям настоящей гарантии ограничивается ремонтом или заменой дефектных изделий на безвозмездной основе по усмотрению компании ООО «БОЛЛИ».

9.4. Гарантия на заменённые детали прекращается вместе с гарантией на оборудование.

9.5. Данная гарантия действительна только в том случае, если продукция ООО «БОЛЛИ» установлена в соответствии с инструкциями, предоставленными с изделием.

9.6. Гарантия **не распространяется** на убытки и ущерб, понесенные в результате несчастных случаев, ненадлежащего ухода, халатности, естественного износа и старения, коррозии металлических деталей, вызванных соленой водой или водным туманом, а также из-за царапин, вмятин, обесцвечивания поверхности и других проблем косметического характера, а также на неисправности, возникающие вследствие неправильного использования или вандализма. Естественные изменения в структуре древесины с течением времени относятся к проблемам косметического характера и не покрываются гарантией

9.7. На вызванные коррозией дефекты изделий, установленных в прямом контакте с хлорированной или соленой водой (аквапарки), в зонах случайного контакта с такой водой или так близко к берегу, что на них попадает соленая вода, гарантия ООО «БОЛЛИ» не распространяется. Гарантия в отношении вызванных коррозией изделий, устанавливаемых в прибрежных районах на расстоянии не более 200

метров от берега, действует только в течение половины стандартного гарантийного периода. В отношении таких изделий период действия гарантии ООО «БОЛЛИ» на весь срок службы, если она применима, составляет 5 лет

- 9.8. Изготовитель гарантирует соответствие оборудования требованиям безопасности при соблюдении эксплуатантом (владельцем) правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

10. Рекламации

10.1. В случае обнаружения дефектов или поломок Детский игровой комплекс серии DYNAMIX в период гарантийного срока по вине изготовителя (поставщика) составляется Акт-рекламация.

10.2. Акт-рекламация должен содержать:

- наименование изделия, артикул, номер заказа на производство;
- даты отгрузки, монтажа и ввода в эксплуатацию изделия;
- описание выявленных недостатков.
- фотографии оборудования с дефектом (общий вид изделия, три ракурса с выделением места с дефектом)

10.3. Детали, вышедшие из строя и послужившие причиной остановки эксплуатации оборудования, должны быть сохранены до окончания рассмотрения рекламации.

11. Инструкция по осмотру и проверке оборудования перед началом эксплуатации

11.1. Перед началом эксплуатации Детский игровой комплекс серии DYNAMIX необходимо провести визуальный осмотр изделия, убедиться в правильности установки опор, правильности сборки оборудования, проверить узлы крепления (момент затяжки резьбовых соединений п.19.9). Необходимо следить за целостностью пластиковых панелей и за износом горки. Провести осмотр и проверить состояние ударопоглощающего покрытия площадки, размер которого соответствует размеру зоны приземления, указанному в п.18.2 настоящего паспорта.

12. Правила безопасной эксплуатации оборудования

- 12.1. Безопасная эксплуатация должна осуществляться согласно требованиям ГОСТ Р 52301-2013 «Оборудование и покрытия детских игровых площадок. Безопасность при эксплуатации. Общие требования», ГОСТ 34614.7-2019 «Оборудование и покрытия игровых площадок. Часть 7. Руководство по установке, контролю, техническому обслуживанию и эксплуатации».
- 12.2. Использовать Детский игровой комплекс серии DYNAMIX «DY-03.01» возможно только в присутствии взрослых.
- 12.3. Детский игровой комплекс серии DYNAMIX «DY-03.01» используется на детских площадках без наблюдения оперативным персоналом. Поэтому в целях безопасной эксплуатации оборудования эксплуатант (владелец) должен производить ежедневный визуальный осмотр. Если во время осмотра обнаружены неисправности и/или повреждения, они должны быть немедленно устранены. Если это невозможно, оборудование должно быть закрыто для использования.
- 12.4. На поверхности игровой площадки не должно быть посторонних предметов, острых элементов, выступов и травмирующих включений.
- 12.5. Свободное пространство не должно содержать препятствий, мешающих движению пользователя во время выполнения вынужденного перемещения (например, ветвей деревьев, веревок, поперечных балок и т.д.). Маршруты движения (например, пешеходная дорожка) не должны проходить через игровую площадку или пересекать свободное пространство.

13. Инструкция по осмотру, обслуживанию и ремонту оборудования

- 13.1. Осуществление контроля и технического обслуживания оборудования необходимо осуществлять согласно ГОСТ 34614.7-2019 «Оборудование и покрытия игровых площадок. Часть 7. Руководство по установке, контролю, техническому обслуживанию и эксплуатации».
- 13.2. Оборудование и его части должны подвергаться следующим видам контроля:
- **Ежедневно** необходимо проводить визуальный контроль. Во время контроля проводится проверка оборудования, позволяющая обнаружить видимые опасные дефекты, вызванные актами вандализма, неправильной эксплуатацией и климатическими условиями.
 - **Один раз в три месяца** необходимо проводить контроль функционирования. Данный контроль включает мероприятия ежедневного визуального контроля, а также детальную проверку функционирования и надежности оборудования с целью оценки рабочего состояния, степени износа, прочности и устойчивости оборудования. Особое внимание при данном контроле должно уделяться скрытым и труднодоступным элементам оборудования.
 - **Ежегодный** основной контроль проводят с периодичностью не более одного раза в 12 месяцев. Данный контроль включает мероприятия контроля функционирования, а также проверку с целью определения общего уровня безопасности оборудования, включая его фундаменты и покрытия. Контроль включает проверку эффективности применяемых мер по обеспечению безопасности и их совершенствования, влияния неблагоприятных погодных условий, наличия гниения или коррозии, а также любого изменения уровня безопасности оборудования вследствие проведенных ремонтов либо дополнительно встроенных или замененных конструктивных элементов. Особое внимание при данном контроле должно уделяться скрытым и труднодоступным элементам оборудования. Ежегодный осмотр проводить в присутствии представителя изготовителя оборудования. Отметки об осмотре указывать в журнале об учете технического обслуживания по форме 3.
- 13.3. В целях контроля периодичности, полноты и правильности выполнения различных видах контроля эксплуатант (владелец) разрабатывает графики проведения контроля.
- 13.4. При обнаружении во время контроля неисправностей и/или повреждений, они должны быть немедленно устранены. В противном случае необходимо принять меры, обеспечивающие невозможность пользоваться оборудованием, либо оборудование демонтируют и удаляют с игровой

площадки. После удаления оборудования оставшийся в земле фундамент также удаляют или огораживают и закрывают сверху так, чтобы участок игровой площадки был безопасным.

13.5. Для предотвращения несчастных случаев лица, владеющие оборудованием или эксплуатирующие его, должны осуществлять плановое техническое обслуживание оборудования не реже одного раза в шесть месяцев. Плановое техническое обслуживание оборудования и покрытий игровых площадок должно включать профилактические меры с целью обеспечения соответствующего уровня безопасности и нормального функционирования оборудования, а также соответствия требованиям соответствующей(их) части(ей) ГОСТ 34614 и настоящего паспорта.

13.6. Мероприятия по техническому обслуживанию оборудования включают:

- проверку и подтягивание узлов крепления;
- обновление окраски оборудования;
- обслуживание ударопоглощающих покрытий;
- нанесение на оборудование маркировок, обозначающих требуемый уровень ударопоглощающих покрытий из сыпучих материалов;
- обеспечение чистоты оборудования и покрытий (удаление битого стекла, обломков и загрязнителей);
- восстановление ударопоглощающих покрытий из сыпучих материалов и корректировка их уровня;
- обслуживание пространства зон безопасности.

Для учета технического обслуживания оборудования необходимо вести журнал согласно форме 3.

Форма 3

Дата	Замечания по техническому состоянию	Наименование проведенных работ	Должность, фамилия, инициалы и подпись ответственного лица	Должность, фамилия, инициалы и подпись представителя изготовителя

13.7. Ремонтные работы должны включать меры, направленные на устранение неисправностей или восстановление необходимого уровня безопасности оборудования и покрытий игровых площадок. Ремонтные работы допускается производить только после консультаций и письменного согласования с изготовителем оборудования. Сведения о ремонте необходимо отражать в журнале согласно форме 4.

Форма 4

Наименование составной части изделия или элемента конструкции	Основание для проведения ремонта	Дата		Время наработки до ремонта, ч	Наименование организации, проводившей ремонт	Должность, фамилия, инициалы и подпись ответственного лица.
		Поставлено в ремонт	Выход из ремонта			

14. Назначенный срок службы оборудования

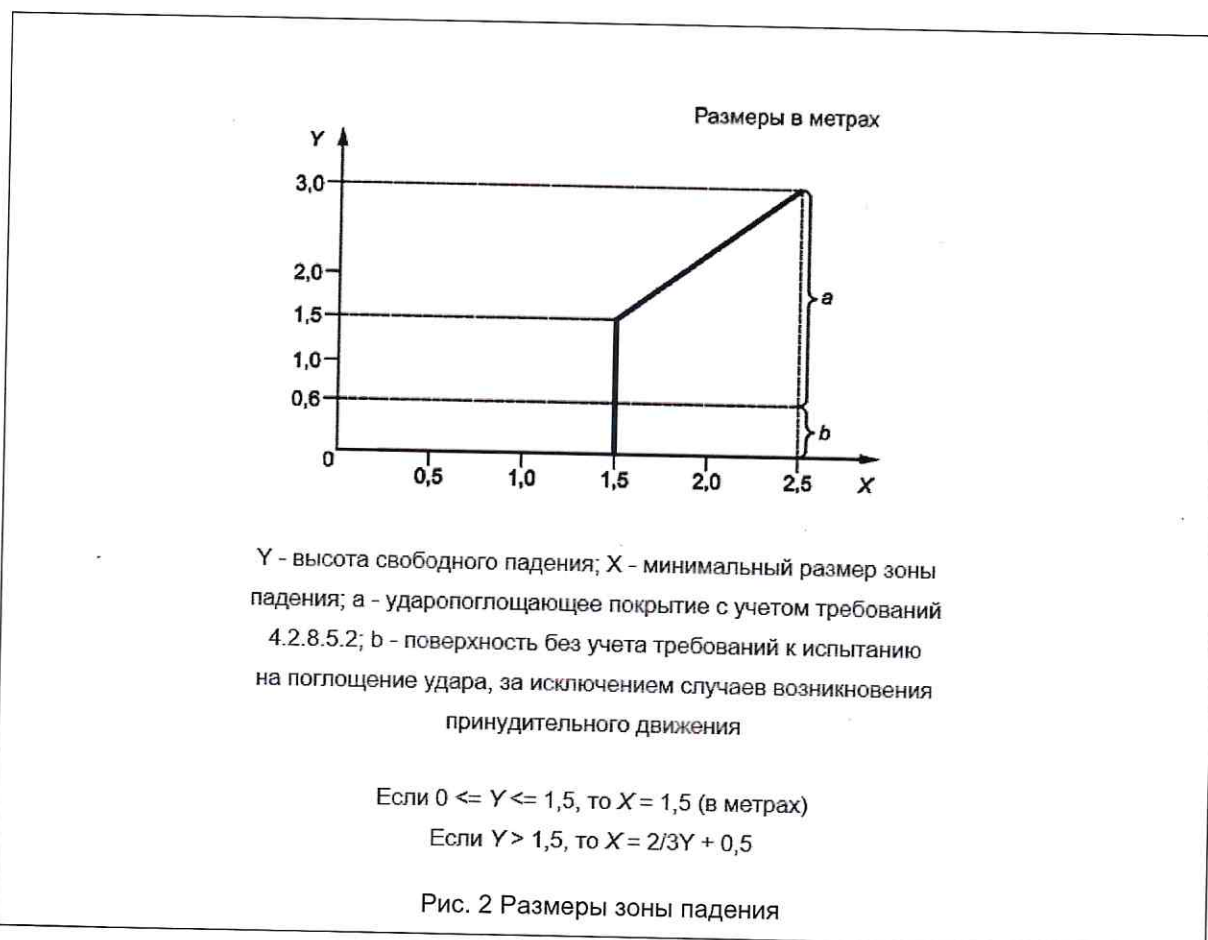
14.1. Назначенный срок службы оборудования составляет 20 лет при правильной эксплуатации, ежегодных профилактических мероприятиях.

15. Сведения об утилизации оборудования

15.1. Утилизацию оборудования производит эксплуатант по истечении назначенного срока службы или преждевременной поломки, износа оборудования или его основных узлов. Производится разборка оборудования. Разобранные комплектующие утилизируются согласно принятым нормам.

16. Рекомендуемый тип покрытия

- 16.1. Материалы с низкими ударопоглощающими свойствами должны использоваться только вне области приземления.
- 16.2. Материал ударопоглощающего покрытия зоны приземления должен исключать возможность травмирования.
- 16.3. Состав покрытия должен обеспечивать сохранность ударопоглощающих свойств в течение всего срока эксплуатации оборудования, с которым это покрытие применяется
- 16.4. Поверхность зоны приземления не должна иметь опасных острых или выступающих частей, а ее конструкция должна исключать места заземления.
- 16.5. В зоне падения не должно быть препятствий.
- 16.6. Согласно п 4.2.8.2.5 ГОСТ 34614.1-2019 «Оборудование и покрытия игровых площадок. Часть 1. Общие требования безопасности и методы испытаний» для оборудования с высотой свободного падения более 600 мм или с принудительным движением пользователя должны быть соблюдены следующие требования:
- по всей зоне приземления должно быть ударопоглощающее покрытие (УПП);
 - критическая высота падения применяемого ударопоглощающего покрытия (по ГОСТ 34615) должна быть не менее высоты свободного падения оборудования.
- 16.7. Размеры зоны падения определяются согласно ГОСТ 34614.1-2019, ГОСТ 34614.3-2019.
- 16.8. Размеры зоны падения в общем случае должны определяться в соответствии с формулой и согласно схеме на Рис. 2.



16.9. Согласно п 4.2.8.5.1 ГОСТ 34614.1-2019 «Оборудование и покрытия игровых площадок. Часть 1. Общие требования безопасности и методы испытаний» примеры ударопоглощающих материалов приведены в Табл. 3.

Табл. 3

Материал	Описание, мм	Минимальная толщина, мм ^{<1>}	Максимальная высота свободного падения, мм
Травянистая поверхность/верхний слой почвы	-	-	<= 1000 ^{<3>}
Стружка коры деревьев	Размер частиц 20 - 80	200	<= 2000
		300	<= 3000
Древесная стружка	Размер частиц 5 - 30	200	<= 2000
		300	<= 3000
Песок или гравий ^{<2>}	Размер частиц 0,25 - 8	200	<= 2000
		300	<= 3000
Другие материалы и другая толщина покрытия	Согласно испытаниям по ГОСТ 34615		Критическая высота падения согласно испытаниям

<1> В случае сыпучего материала к минимальной глубине слоя добавляют 100 мм, чтобы компенсировать эффект смещения материала.

<2> Песок и гравий должны быть кругловатыми и промыты, чтобы устранить большую часть частиц ила или глины. Считается, что промытый песок или гравий из аллювиальных отложений (естественно разрушенных) являются свободными от большинства частиц ила или глины. Для гравия, как правило, его характеризуют как "горошина". Коэффициент однородности D₆₀/D₁₀ < 3,0. Размер зерна можно определить с помощью определения гранулометрического состава методом просеивания в соответствии с ГОСТ 12536.

<3> Травянистая поверхность наряду с эстетической привлекательностью также имеет полезный эффект смягчения удара. Опыт показывает, что при правильном уходе такая поверхность эффективна при высоте падения до 1 м и может использоваться без проведения испытаний.

16.10. Рекомендованная толщина покрытия при использовании в качестве УПП синтетического покрытия приведена в Табл. 4.

Табл. 4

Номер п/п	Критическая высота падения, мм	Толщина УПП, мм
1	0 - 1000	30
2	1000 - 1200	40
3	1200 - 1400	50
4	1400 - 1600	55
5	1600 - 1700	60
6	1700 - 2100	70
7	2100 - 2300	80
8	2300 - 2700	90
9	2700 - 3000	100

16.11. При устройстве ударопоглощающего покрытия возможно комбинировать тип материала УПП.

16.12. Следует учитывать, что ударопоглощающие материалы испытывают при определенных условиях; поэтому характеристики таких материалов могут варьироваться в зависимости от условий использования (например, использование материалов при морозе, дожде или экстремально высоких температурах).

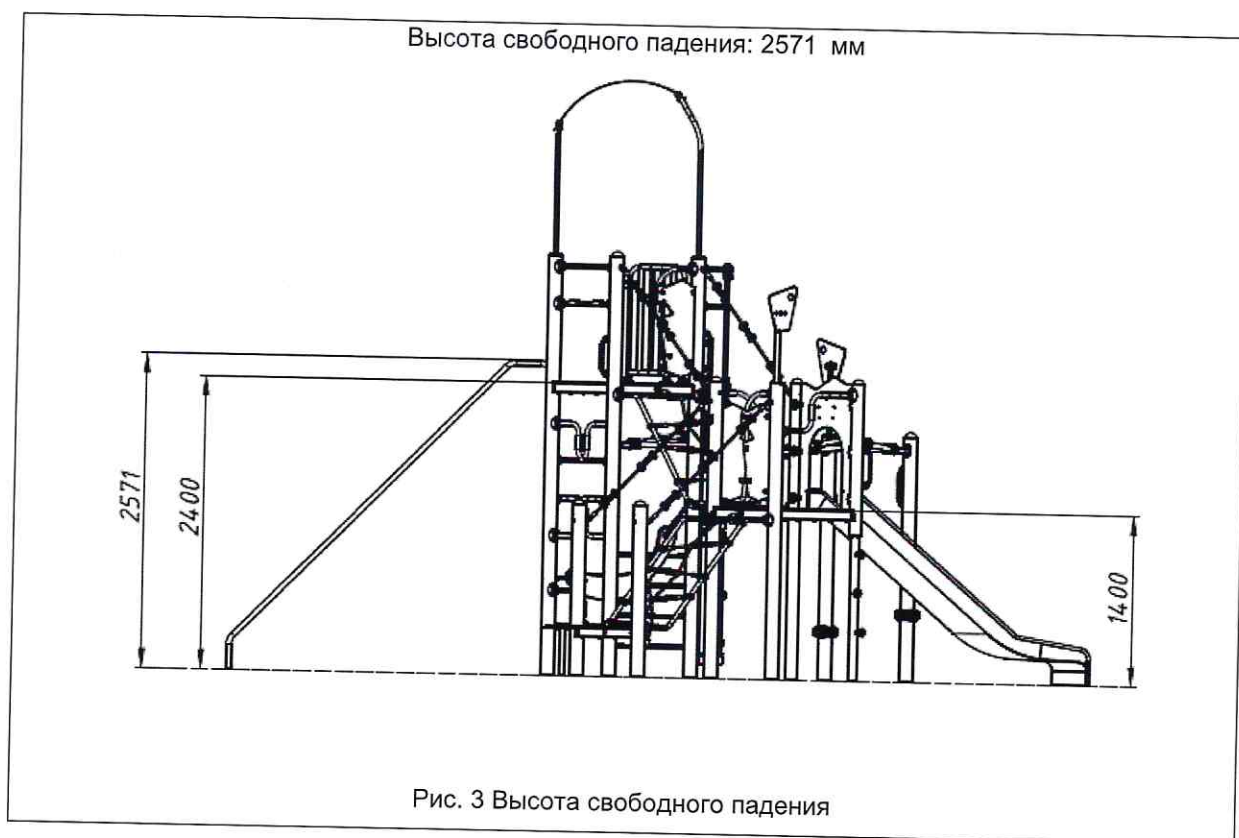
16.13. Рекомендуемый тип покрытия: древесная кора, древесная стружка, песок, гравий, резиновые коврики на гравий, сплошное резиновое покрытие.

За ударопоглощающими материалами следует ухаживать надлежащим образом. Несоблюдение требований надлежащего ухода за такими материалами приведет к значительному уменьшению их ударопоглощающих свойств.

17. Особые отметки

18. Чертежи и схемы

18.1. Высота свободного падения Детский игровой комплекс серии DYNAMIX DY-03.01 представлена на Рис. 3.



18.2. Рекомендуемые габаритные размеры зоны приземления Детский игровой комплекс серии DYNAMIX DY-03.01 представлены на Рис. 4. Размеры зоны приземления в зависимости от высоты свободного падения определяются согласно п.16.8.

Площадь зоны приземления: 63.8 м²
Высота свободного падения: 2571 мм

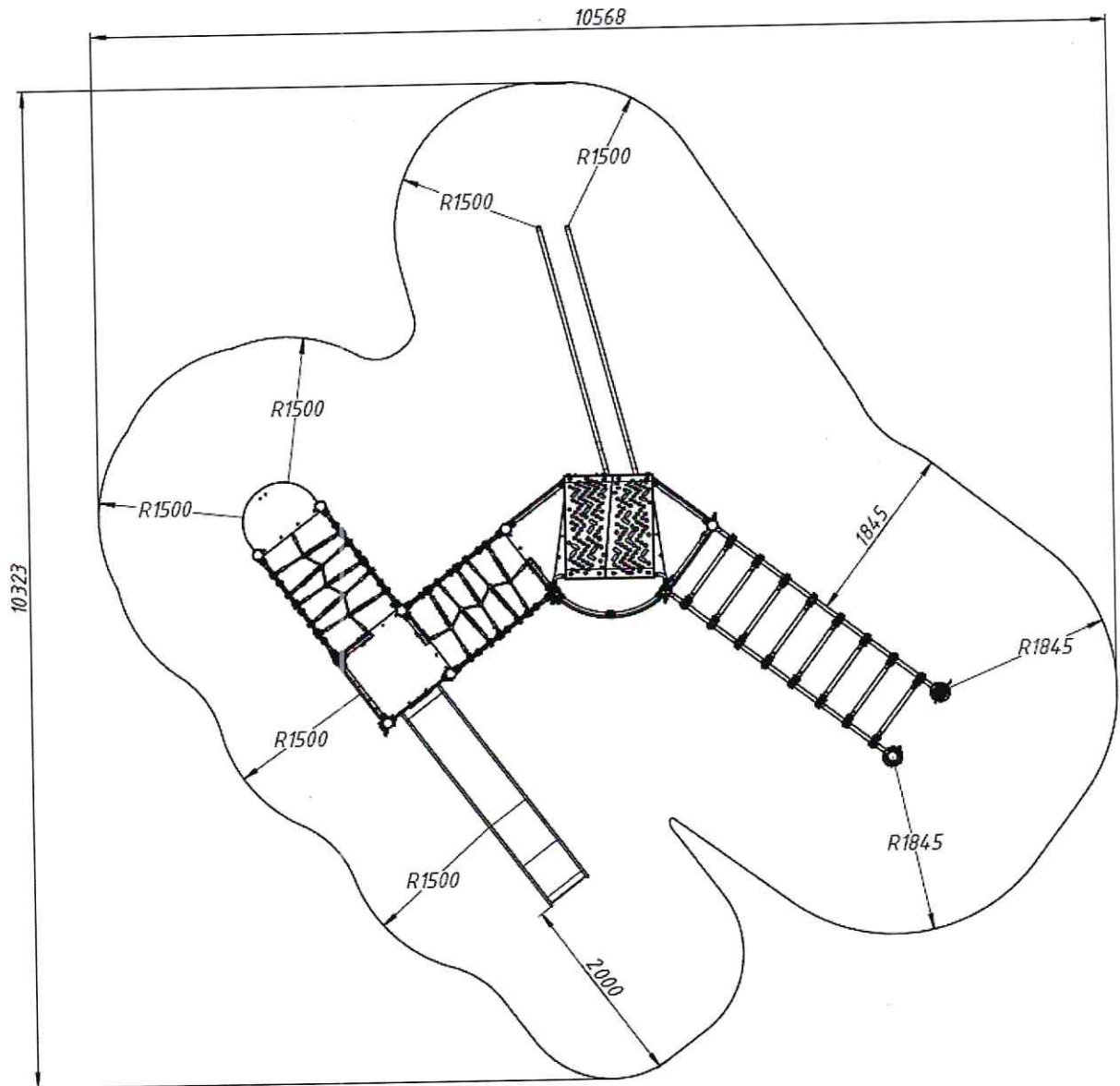


Рис. 4 Рекомендуемые размеры зоны приземления

19. Инструкция по монтажу оборудования

- 19.1. Монтаж оборудования может производиться юридическими и физическими лицами, располагающими для этого материально-технической базой и навыками.
- 19.2. Монтаж конструкции производится на ровной площадке, свободной от насаждений. Размер площадки указан в п. 18.
- 19.3. Защита оборудования от воздействия климатических условий не требуется.
- 19.4. Перед началом монтажа необходимо:
- изучить документацию.
 - разложить элементы оборудования на сухой чистой поверхности.
 - проверить комплектность согласно паспорту.
- 19.5. Сборка оборудования производится по схеме и в порядке, представленными в п.20.
- 19.6. **ВАЖНО** соблюдать порядок сборки, указанный в п.20. При нарушении порядка сборки возможно неправильное размещение элементов в готовой конструкции.
- 19.7. **Обращаем внимание**, на схемах сборки в п.20 обозначены метизы из нержавеющей стали. В случаях, где материал метизов не указан, необходимо использовать оцинкованные метизы.
- 19.8. Инструмент необходимый для сборки оборудования: инструмент для проведения земляных работ, рулетка, угольник, уровень, стремянка, дрель, набор свёрл, киянка, набор шестигранных ключей, набор ключей TORX, набор торцевых головок, набор рожковых ключей, динамометрический ключ, струбицы, шуруповёрт (набор отвёрток), нож. Допускается применение спецтехники.
- 19.9. Момент затяжки резьбовых соединений см. Табл. 5:

Табл. 5

Параметры резьбы	Момент, Нм	Класс прочности
M6	9,7	8,8
M8	23,5	
M10	46,2	
M12	80	
M16	195	
M18	275	
M20	390	

- 19.10. Трудоемкость сборки: 40 человеко-часов. Время на застывание бетона не включено.
- 19.11. Перед вводом оборудования в эксплуатацию необходимо удалить элементы упаковки, удалить ярлыки маркировки с составляющих элементов. Все это вывозится и утилизируется площадки, где будет установлено оборудование.
- 19.12. Требования безопасности при монтаже:
- Запрещается проводить работы с использованием неисправного электроинструмента.
 - Запрещается оставлять инструменты и оборудование, материалы на площадке без постоянного присмотра.
 - Запрещается оставлять без присмотра не зафиксированное в грунт при помощи фундаментов оборудование (изделия), имеющее возможность падения.
 - Запрещается оставлять не окончательно установленное оборудование (изделие) без соответствующего ограждения и предупредительных табличек, предупреждающих об опасности.
 - Обязательное ношение защитных касок.
- 19.13. После завершения монтажа новой игровой площадки ответственный специалист должен провести контроль установки оборудования для определения соответствия требованиям настоящего паспорта и соответствующей(их) части(ей) ГОСТ 34614.

20. Порядок монтажа оборудования

- 20.1. Разметить участок для установки оборудования в соответствии с размерами зоны приземления (Рис. 4) и схемой разметки участка (Рис. 5). Подготовить ямы под опорные элементы оборудования для установки опалубки для бетонных блоков в соответствии с Рис. 5, Рис. 7. Следует учитывать глубину промерзания грунта на территории, где производится установка данного оборудования согласно СП 22.13330.2016. Установить в ямы опалубку. Рекомендуемые размеры бетонных блоков представлены на Рис. 6.

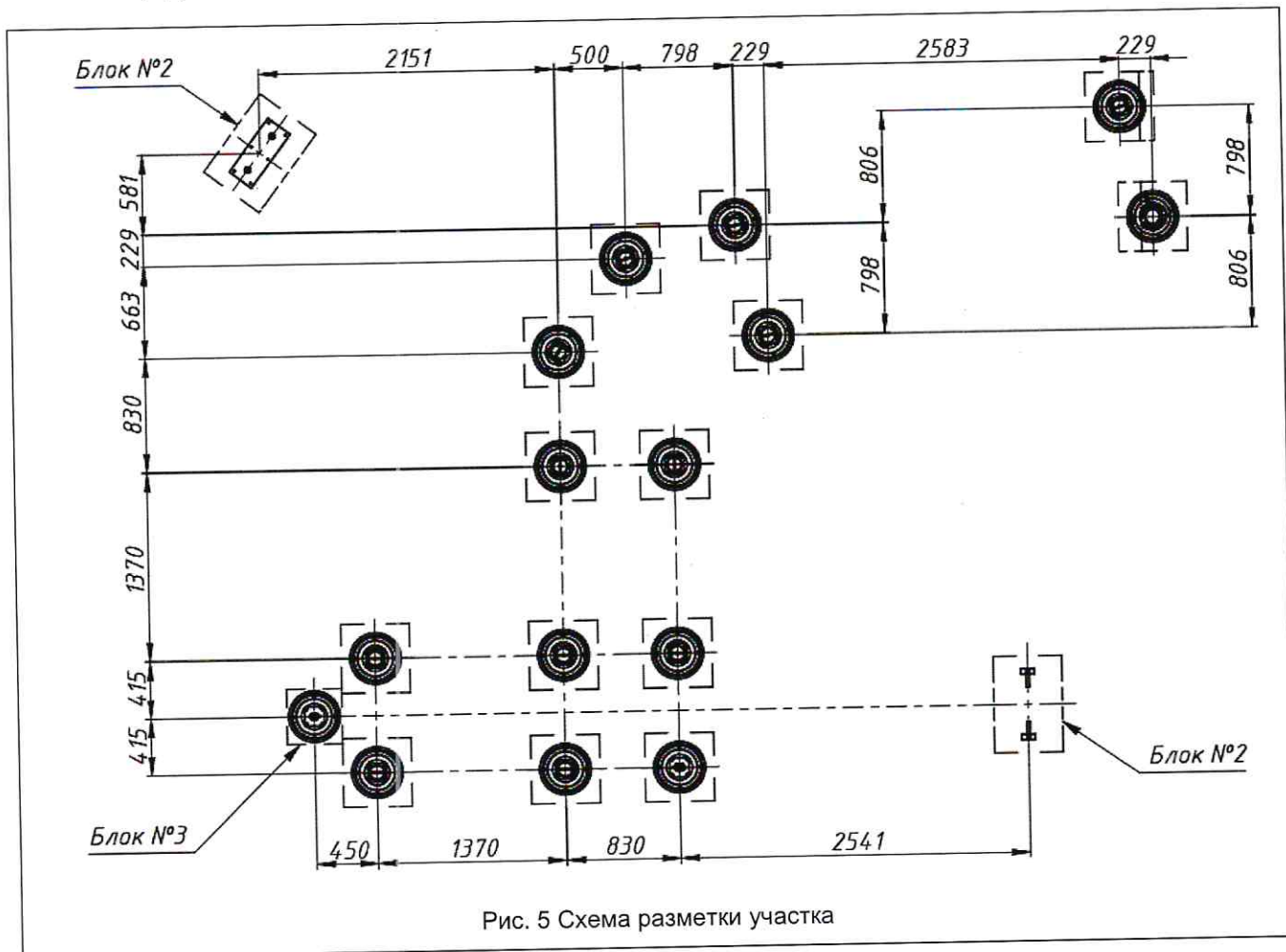
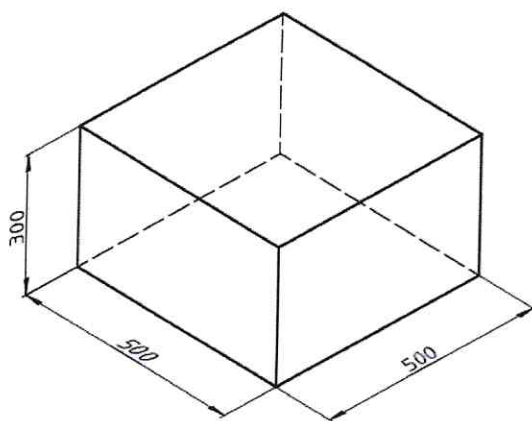


Рис. 5 Схема разметки участка

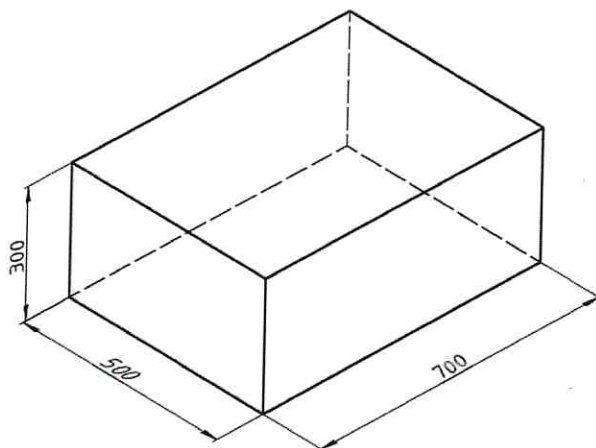
Блок №1

14 шт.



Блок №2 (под салазки и горку)

2 шт.



Блок №3 (под опору платформы)

1 шт.

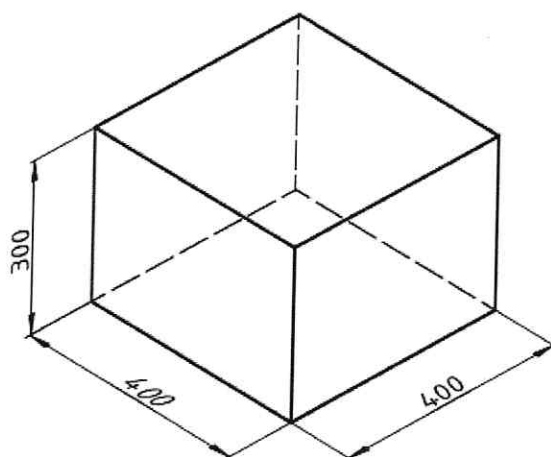
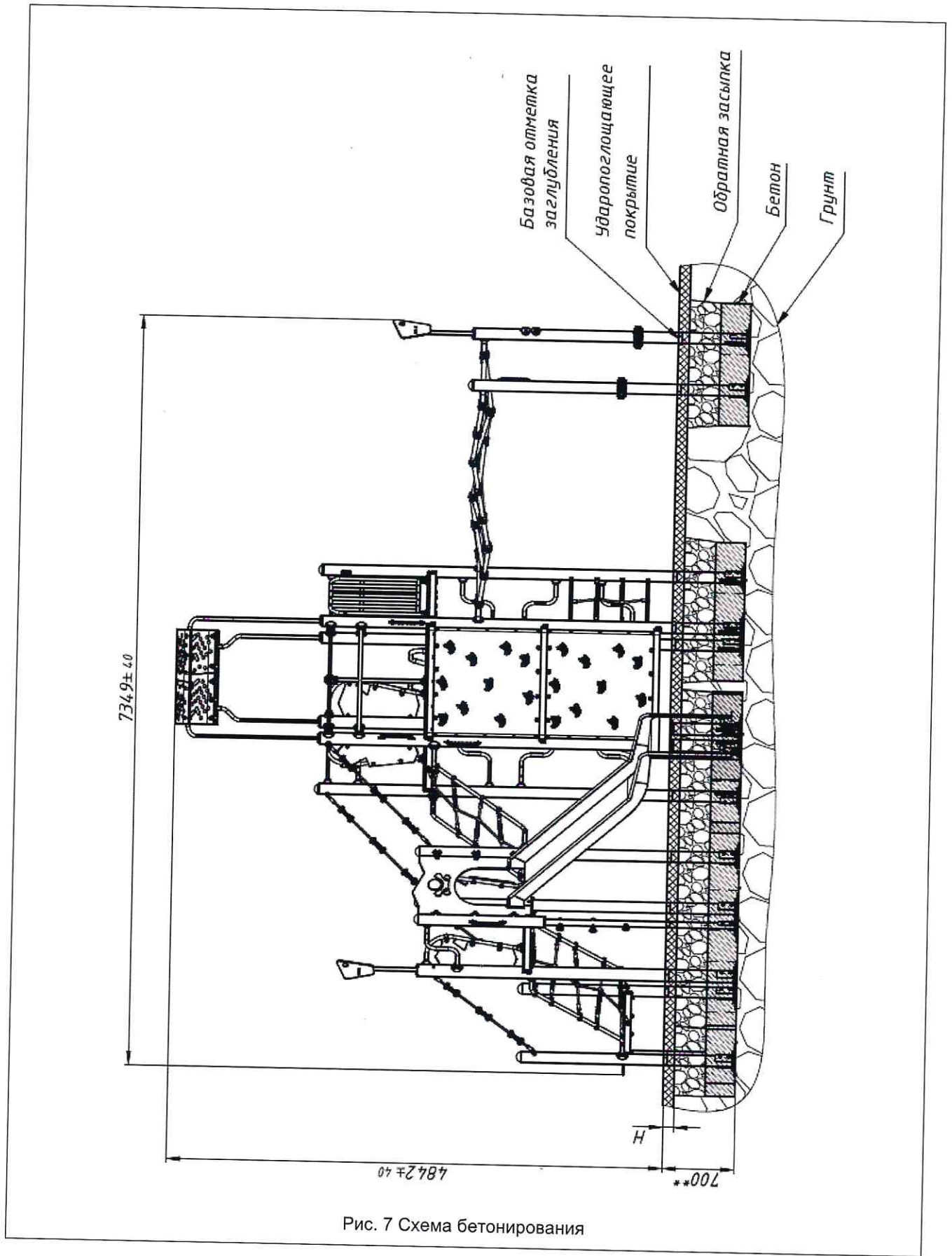
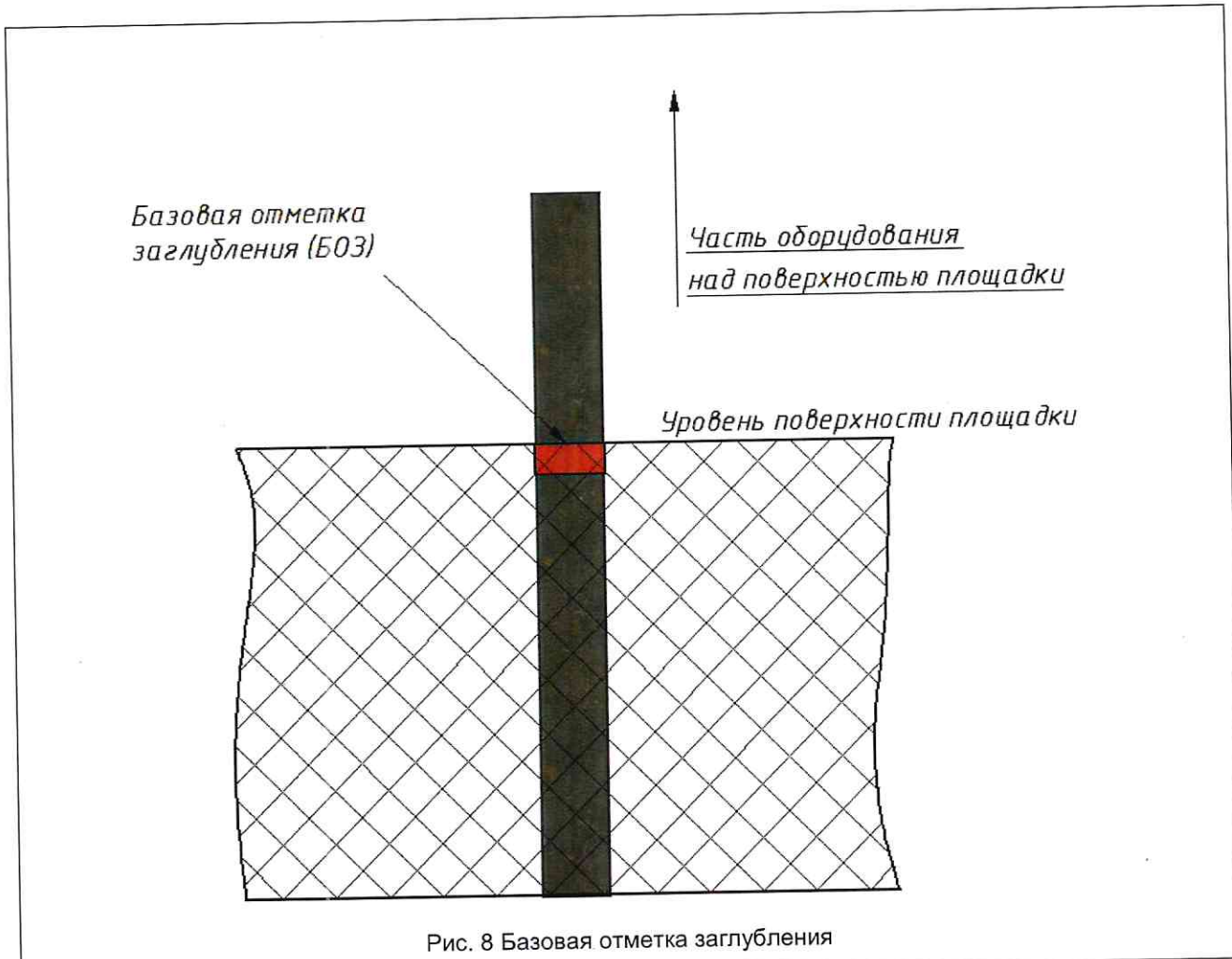


Рис. 6 Рекомендуемые размеры бетонных блоков

- 20.2. Укладку УПП в зоне приземления производить согласно Рис. 7 на завершающем этапе работ. Размер Н – высота ударопоглощающего покрытия в соответствии с выбранным типом УПП (п.16).
- 20.3. На опорных элементах конструкции нанесена базовая отметка заглабления, отображающая высоту заглабления оборудования. Верхняя линия отметки должна совпадать с уровнем УПП игровой площадки (отметка должна быть закрыта) (Рис. 8).
- 20.4. Обратите внимание на схему установки горок (Рис. 9). Отгибка горки должна совпадать с уровнем УПП игровой площадки.





- 20.5. Приступить к сборке оборудования. Предварительную сборку рекомендуем производить на ровной поверхности в непосредственной близости к подготовленной опалубке.
- 20.6. Соединить опору КН-6453.107.00Б с закладной ЗИК57-1.10 и фланцем ШТП2-001 (Рис. 10).
- 20.7. Соединить опору КН-6453.101.00Б с закладной ЗИК32-1.10 и фланцем ШТП2-001 (Рис. 11).
- 20.8. Остальные опоры соединить с закладными ЗИК108-1.10 и фланцем ШТП2-001 (Рис. 12).

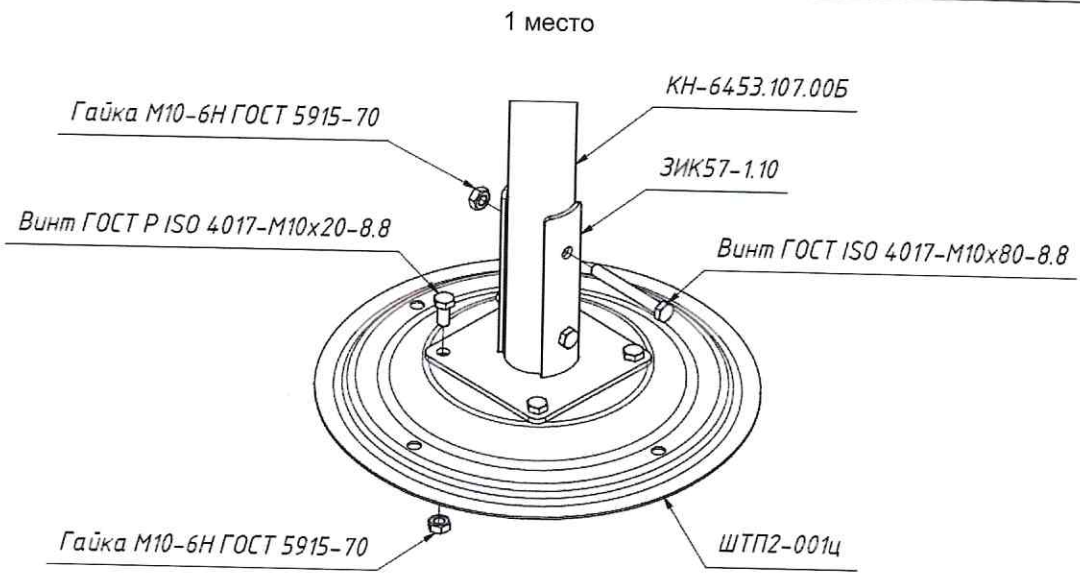


Рис. 10 Соединение стойки КН-6453.107.00Б с ЗИК57-1.10 и ШТП2-001

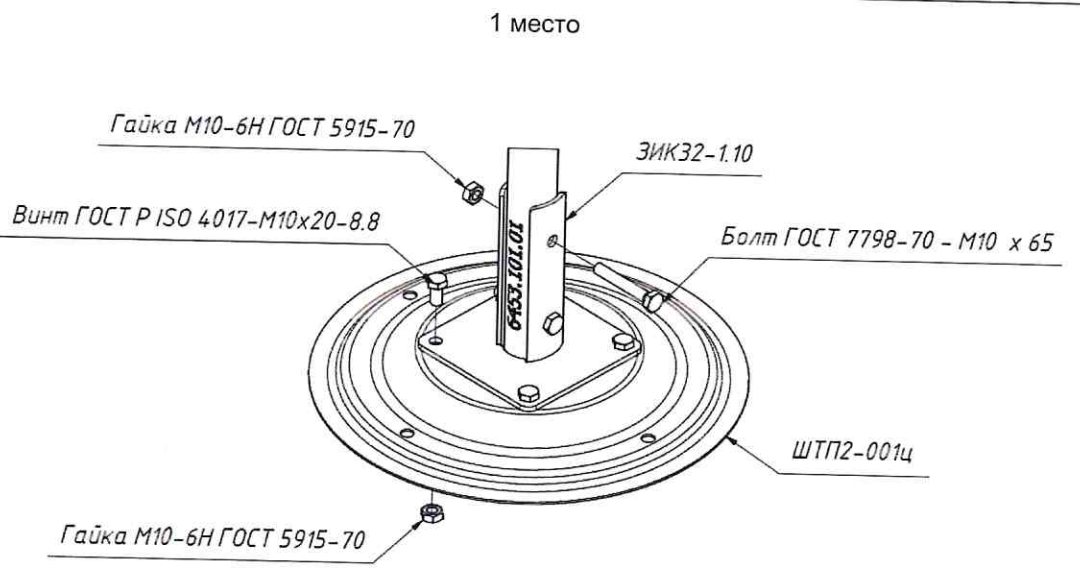
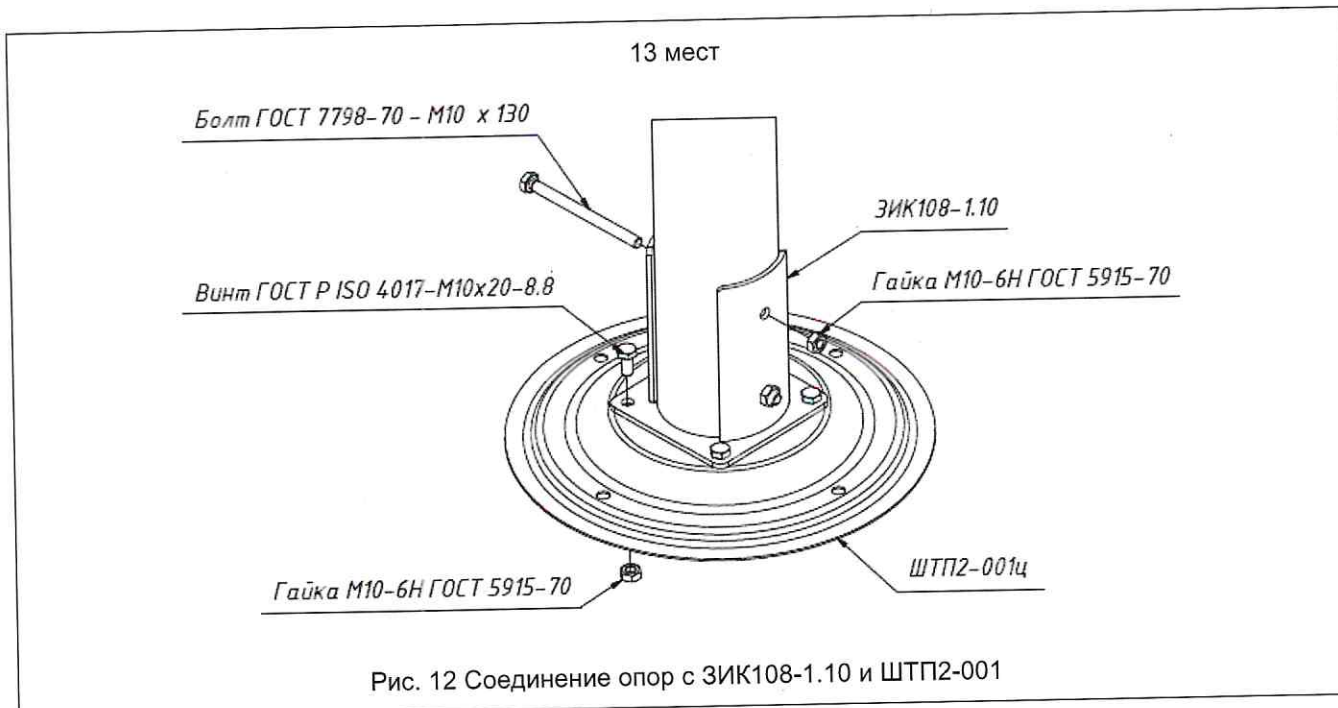
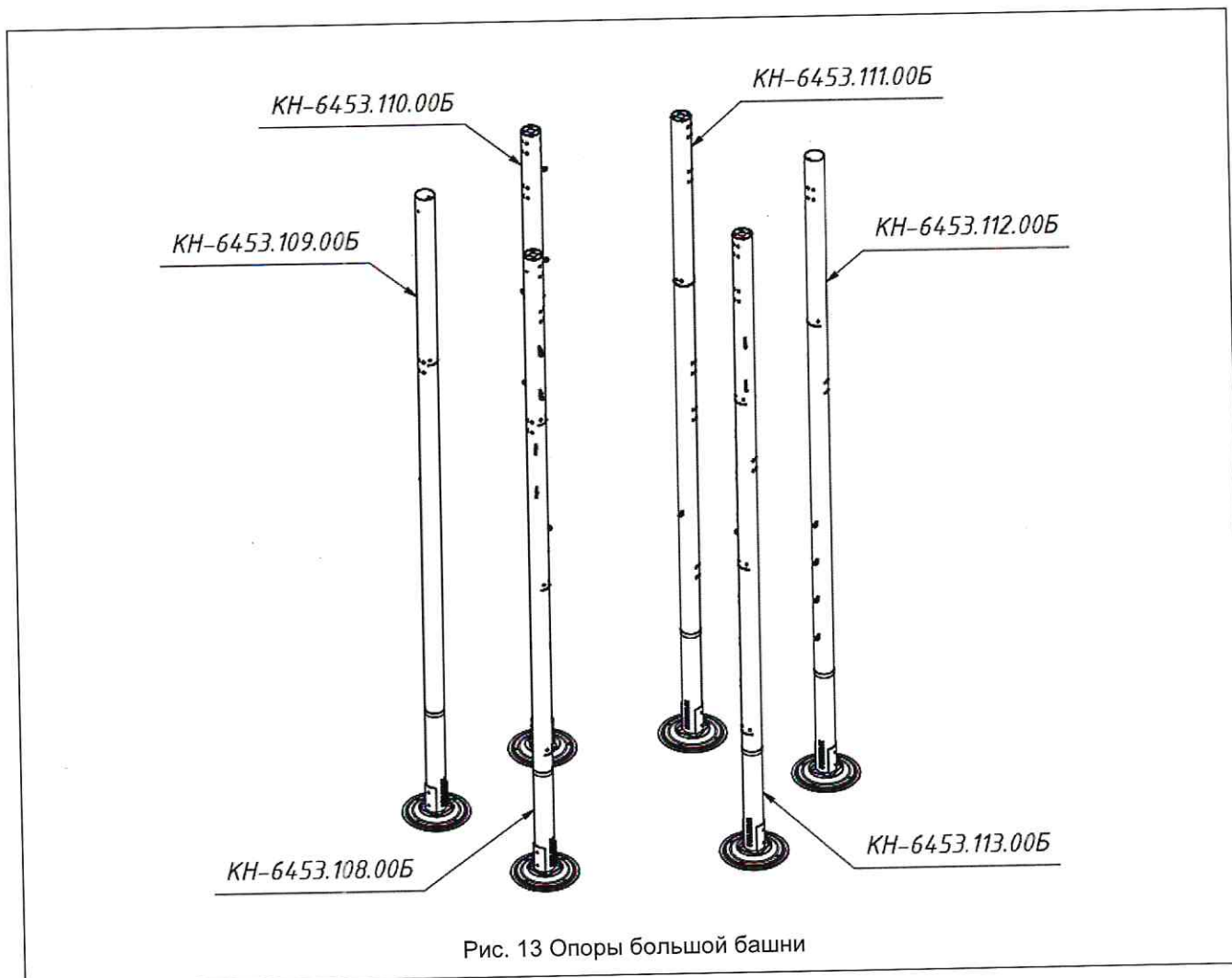


Рис. 11 Соединение стойки КН-6453.101.00Б с ЗИК32-1.10 и ШТП2-001



20.9. Сборку оборудования следует начинать со сборки каркаса большой башни.

20.10. Выставить опоры большой башни (Рис. 13).



20.11. Установить раму пола большой башни (Рис. 14, Рис. 15).

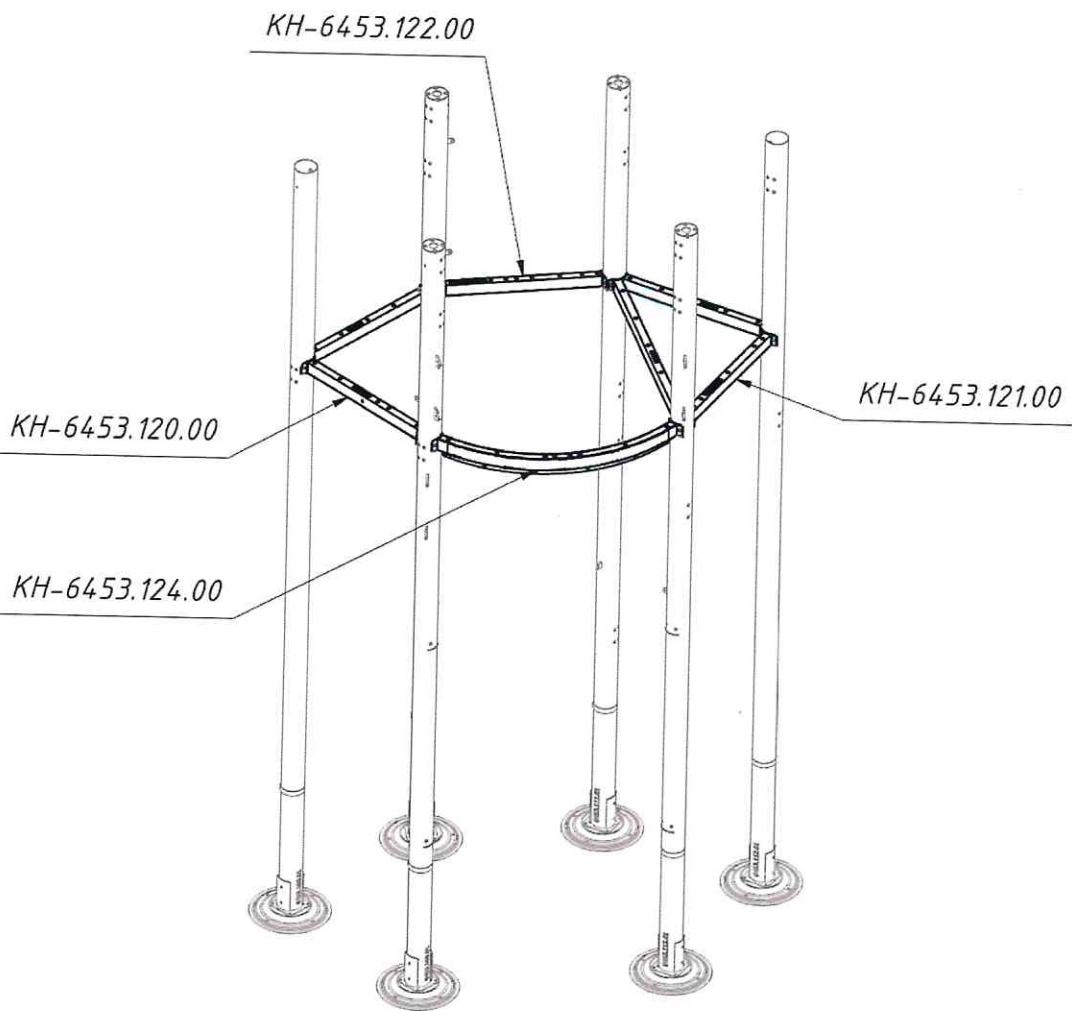


Рис. 14 Установка рамы пола большой башни

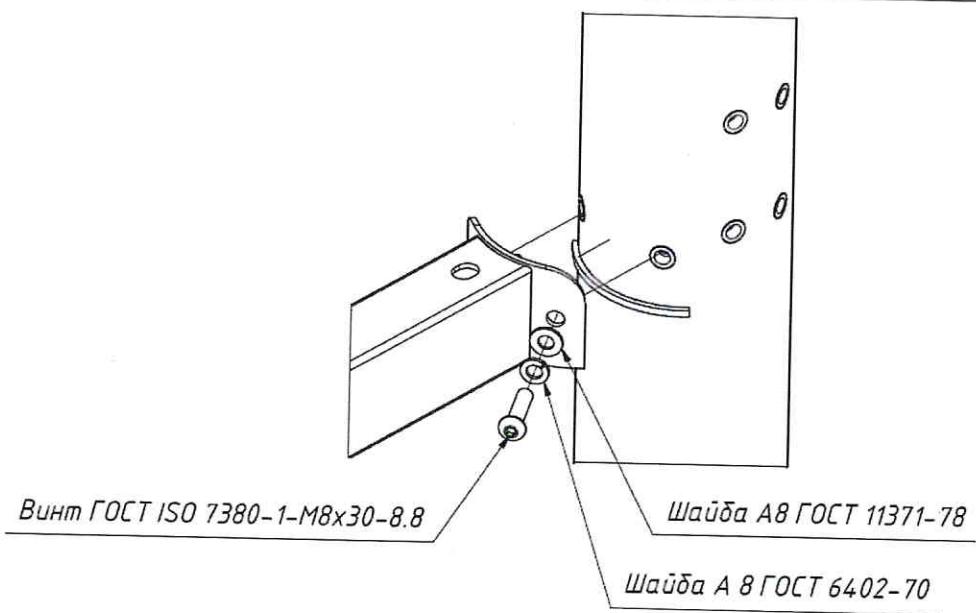


Рис. 15 Схема крепления перекладин рамы

20.12. Установить панели пола на каркасе рамы (Рис. 16 - Рис. 19). Обращаем внимание, до полной сборки пола башни не фиксируйте стойки и не монтируйте перекладины.

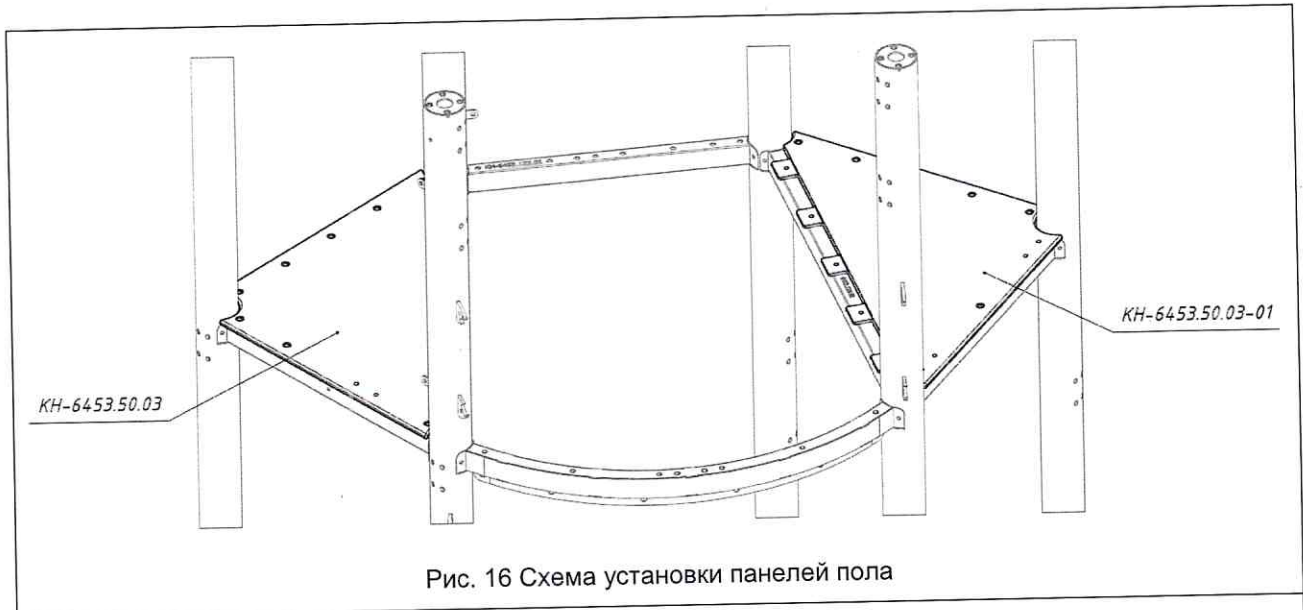


Рис. 16 Схема установки панелей пола

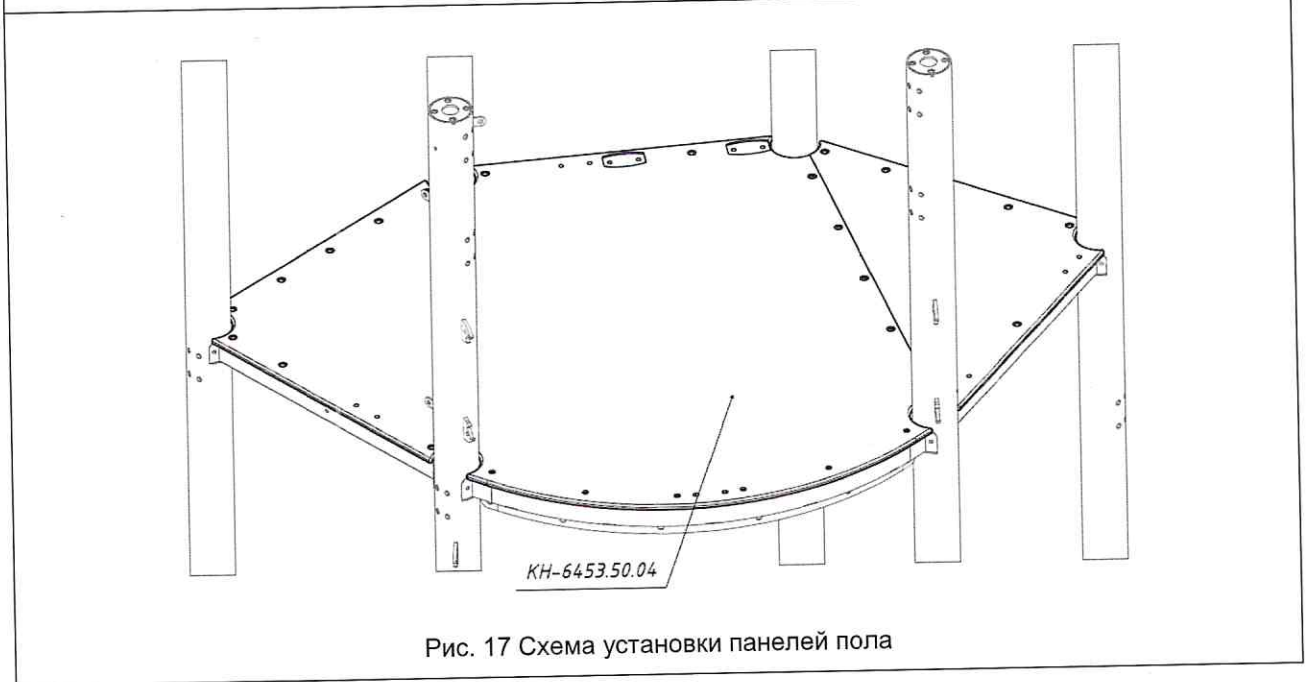
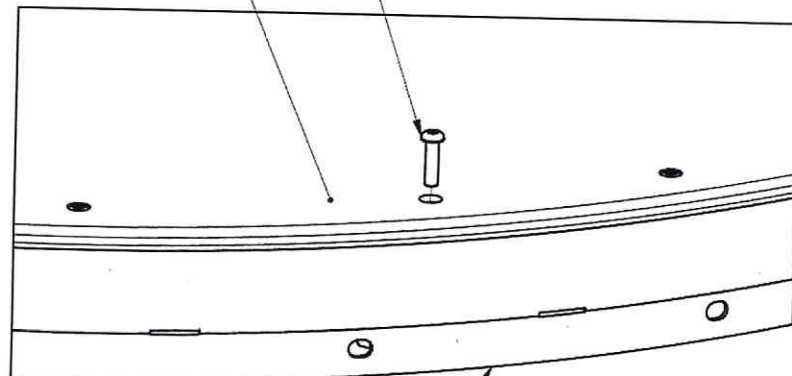


Рис. 17 Схема установки панелей пола

Винт ГОСТ ISO 7380-1-M8x30-8.8

КН-6453.50.04



КН-6453.124.00

Панель КН-6453.50.04 радиусной стороной крепится к перекладине КН-6453.124.00 не насквозь (внутри перекладины установлены резьбовые заклепки).

Рис. 18 Схема крепления панели КН-6453.50.04

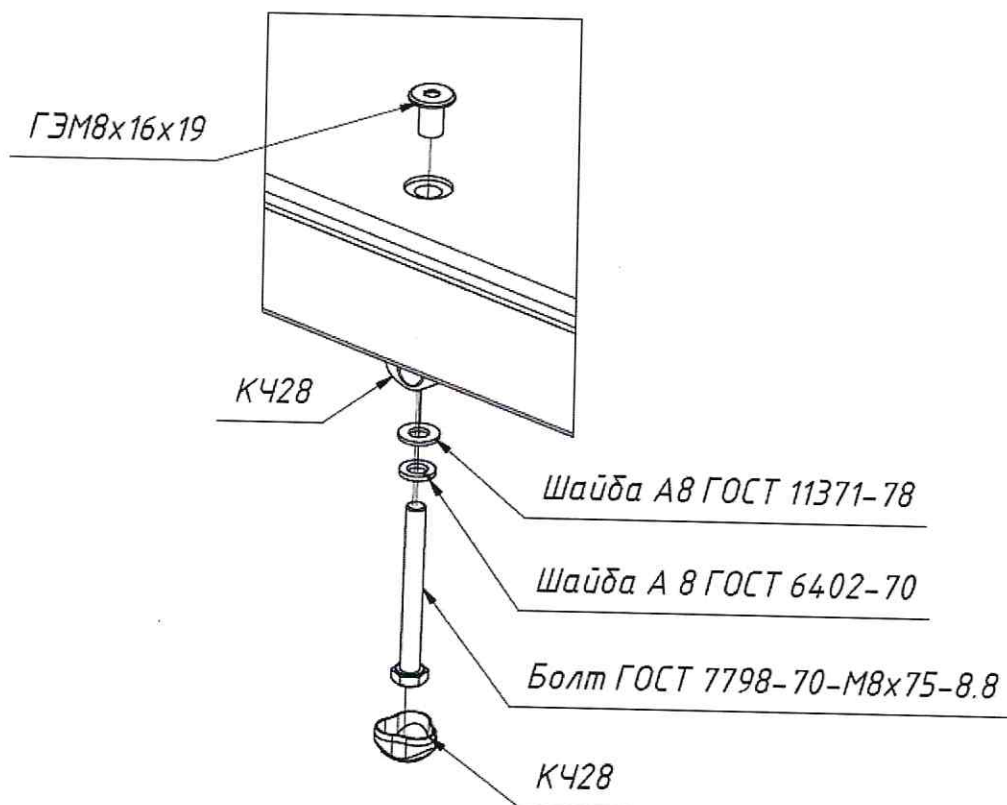


Рис. 19 Типовое крепление панелей пола

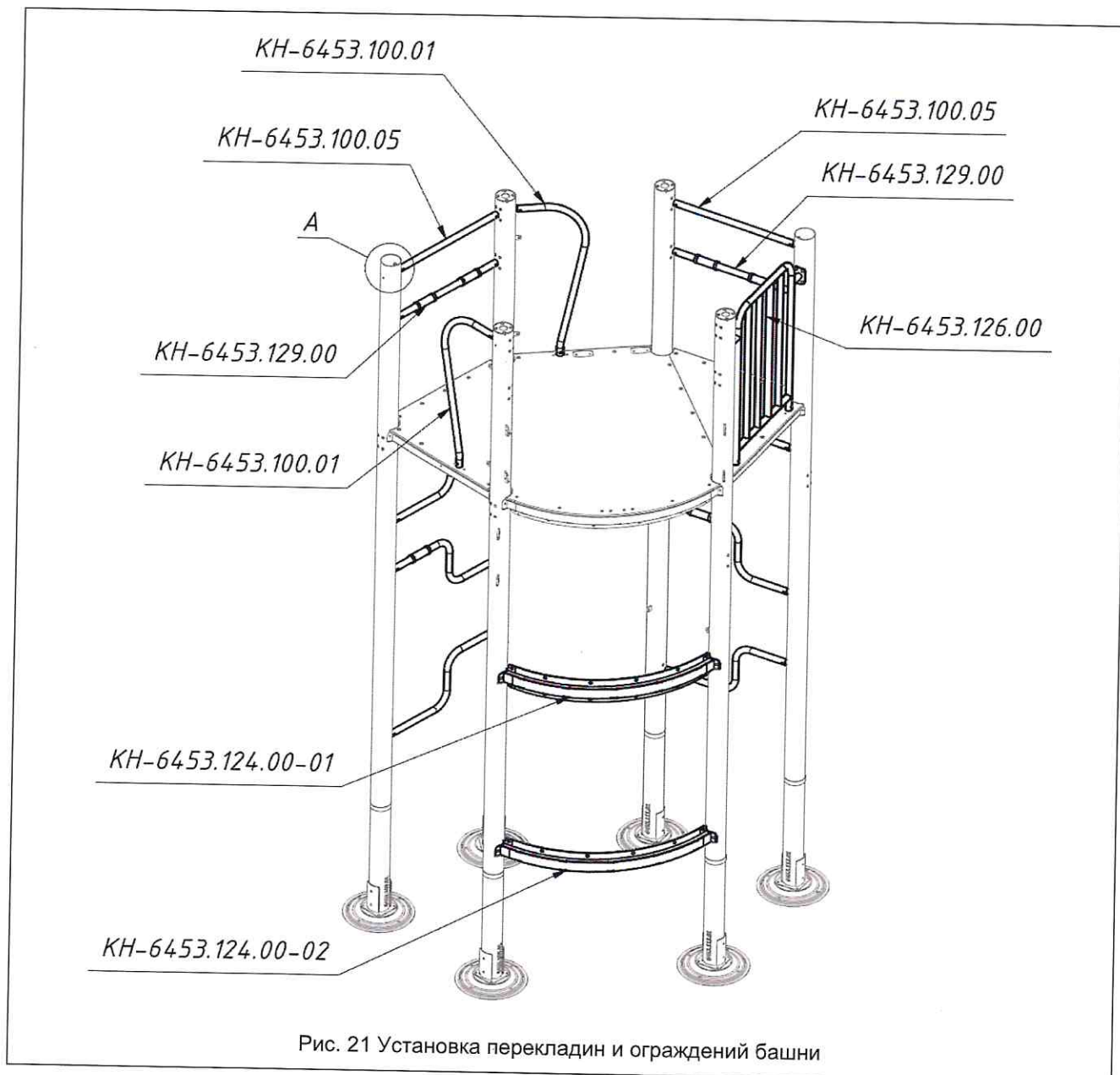
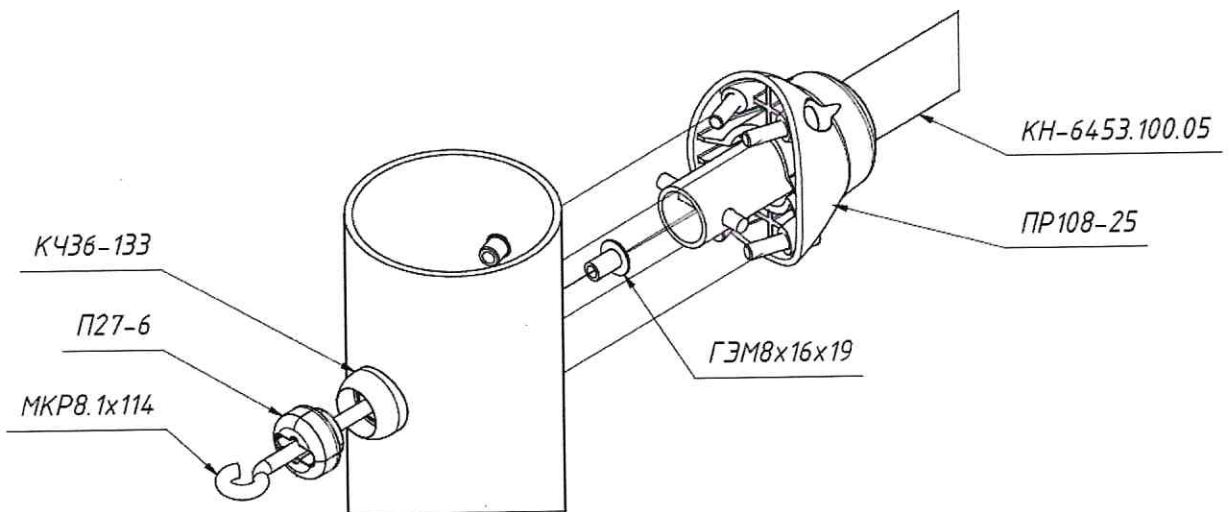


Рис. 21 Установка перекладин и ограждений башни

- 20.15. К опоре KH-6453.109.00Б в дальнейшем будет крепиться стропа, поэтому перед креплением перекладины KH-6453.100.05 к опоре необходимо установить гайку Эриксона, колпачок, переходник и наживить резьбовой крюк (Рис. 22).
- 20.16. Типовое крепление перекладин и ограждений к опорам представлено на Рис. 23.
- 20.17. Схема крепления ограждений KH-6453.100.01 к панелям пола представлена на Рис. 24.
- 20.18. Ограждение KH-6453.126.00 крепится к опорам согласно схеме на Рис. 25.

Вид А
1 место



В указанном месте будет крепиться стропа, поэтому необходимо перед установкой перекладины КН-6453.100.05 установить гайку Эриксона, колпачок, переходник и наживить резьбовой крюк.

Рис. 22 Крепление крюка к стойке КН-6453.109.00Б

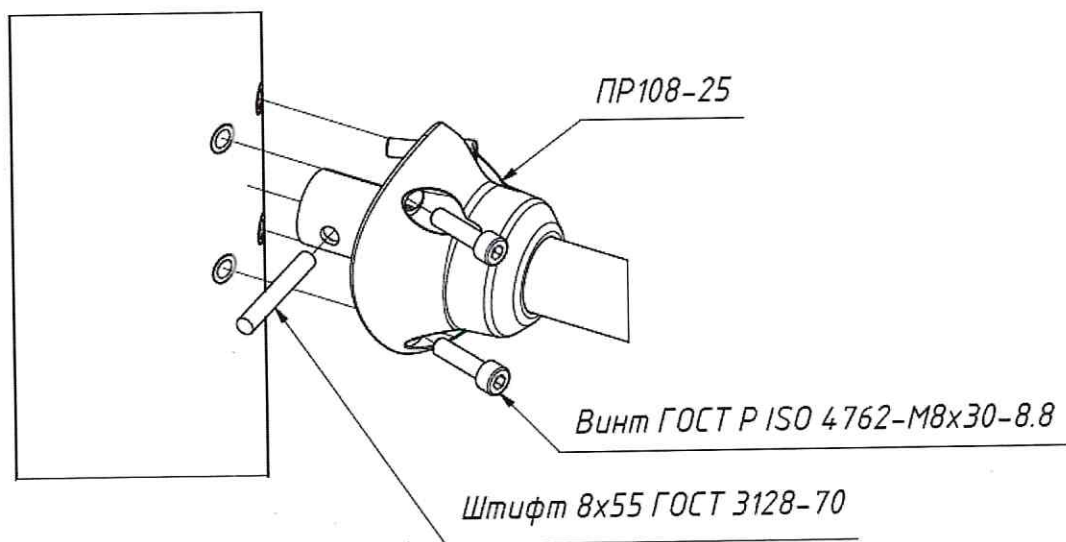


Рис. 23 Типовое крепление перекладин к опорам с помощью ПР108-25

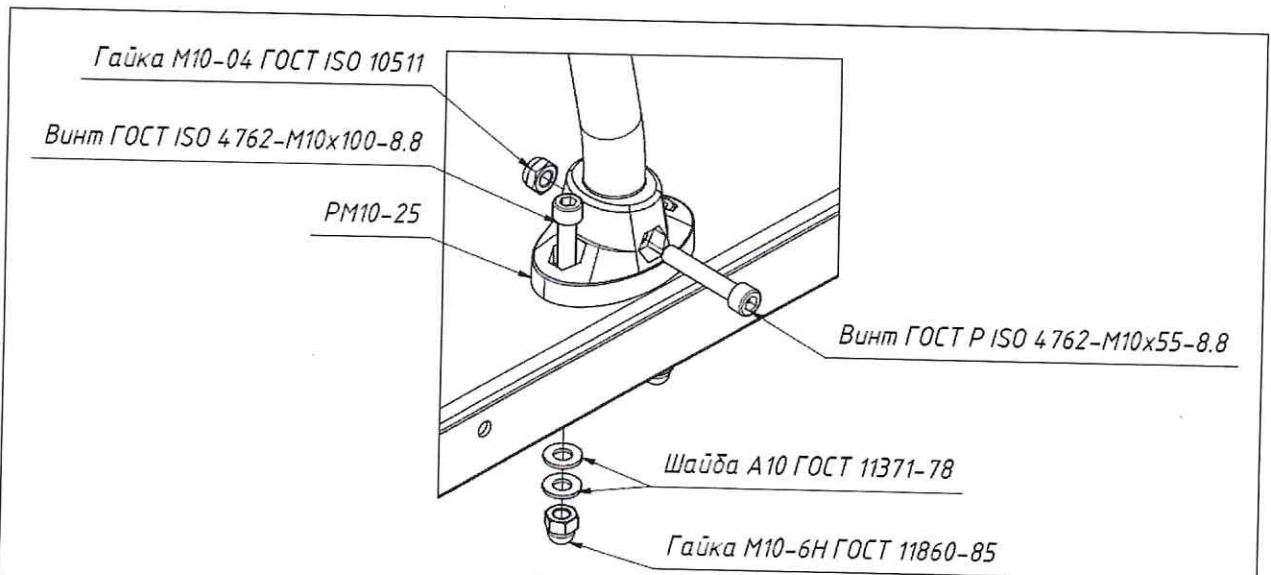


Рис. 24 Типовое крепление ограждений к панелям пола с помощью PM10-25

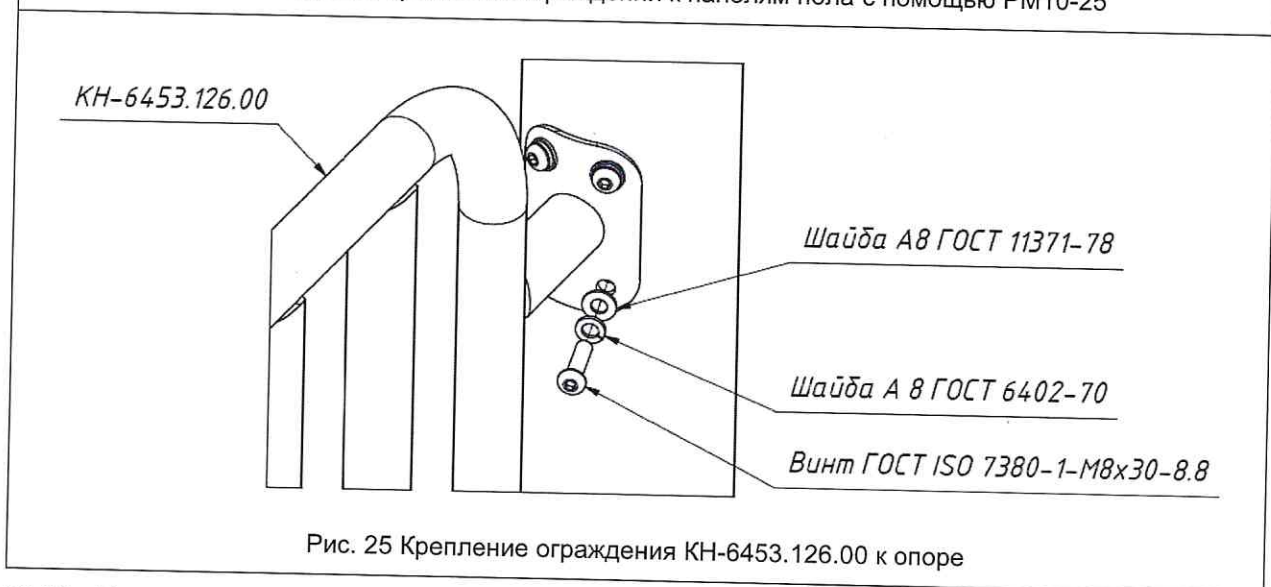


Рис. 25 Крепление ограждения KH-6453.126.00 к опоре

20.19. Изучите порядок и схему сборки соединителя С25-25 (Рис. 26).

- Соединитель состоит из двух половин.
- Обжать половинами С25-25 перекладину.
- Стянуть половины С25-25 винтом М10х30, гайкой М10 (входят в комплект соединителя) на 2-3 оборота.
- Вставить в соединитель трубу и зафиксировать винтом М10х60 и гайкой М10 (входят в комплект соединителя).

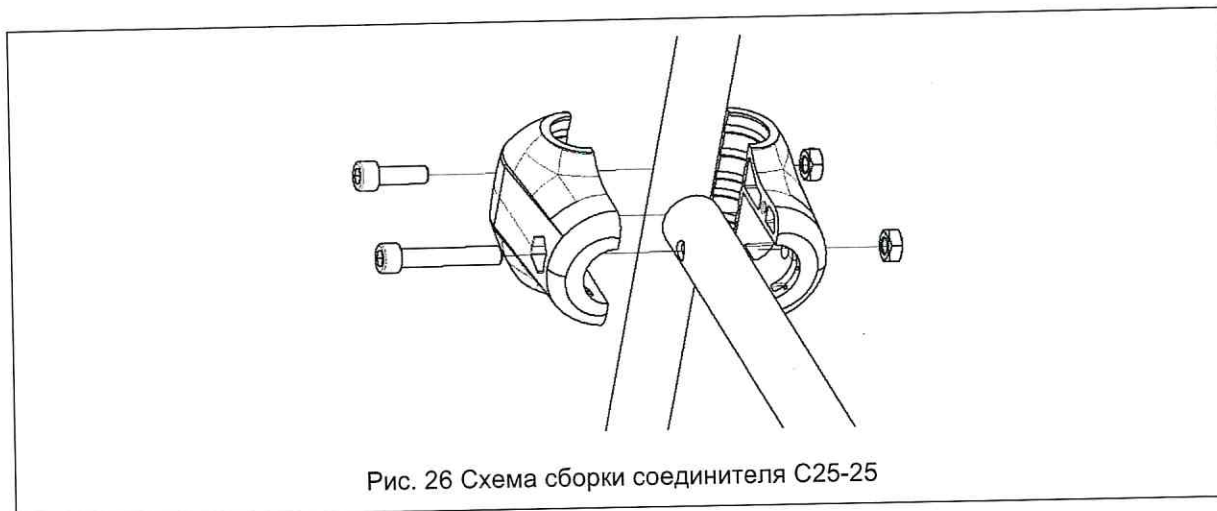


Рис. 26 Схема сборки соединителя С25-25

- 20.20. Установить ограждение и опоры под крышу большой башни (Рис. 27).
- 20.21. Элементы ограждения КН-6453.125.00 и КН-6453.125.03 прикрепить к опорам башни согласно схеме на Рис. 23. Элементы ограждения КН-6453.125.00 и КН-6453.125.03 между собой соединяются с помощью соединителя С25-25, руководствуясь п.20.19.
- 20.22. Ограждение КН-6453.125.00 крепится к панели пола большой башни согласно схеме на Рис. 28. Обращаем внимание, ограждение КН-6453.125.00 крепится к перекладине КН-6453.124.00 не насквозь (внутри перекладины установлены резьбовые заклепки).
- 20.23. Опоры крыши КН-6453.127.00, КН-6453.128.00 установить и закрепить на опорах башни согласно схеме на Рис. 29.

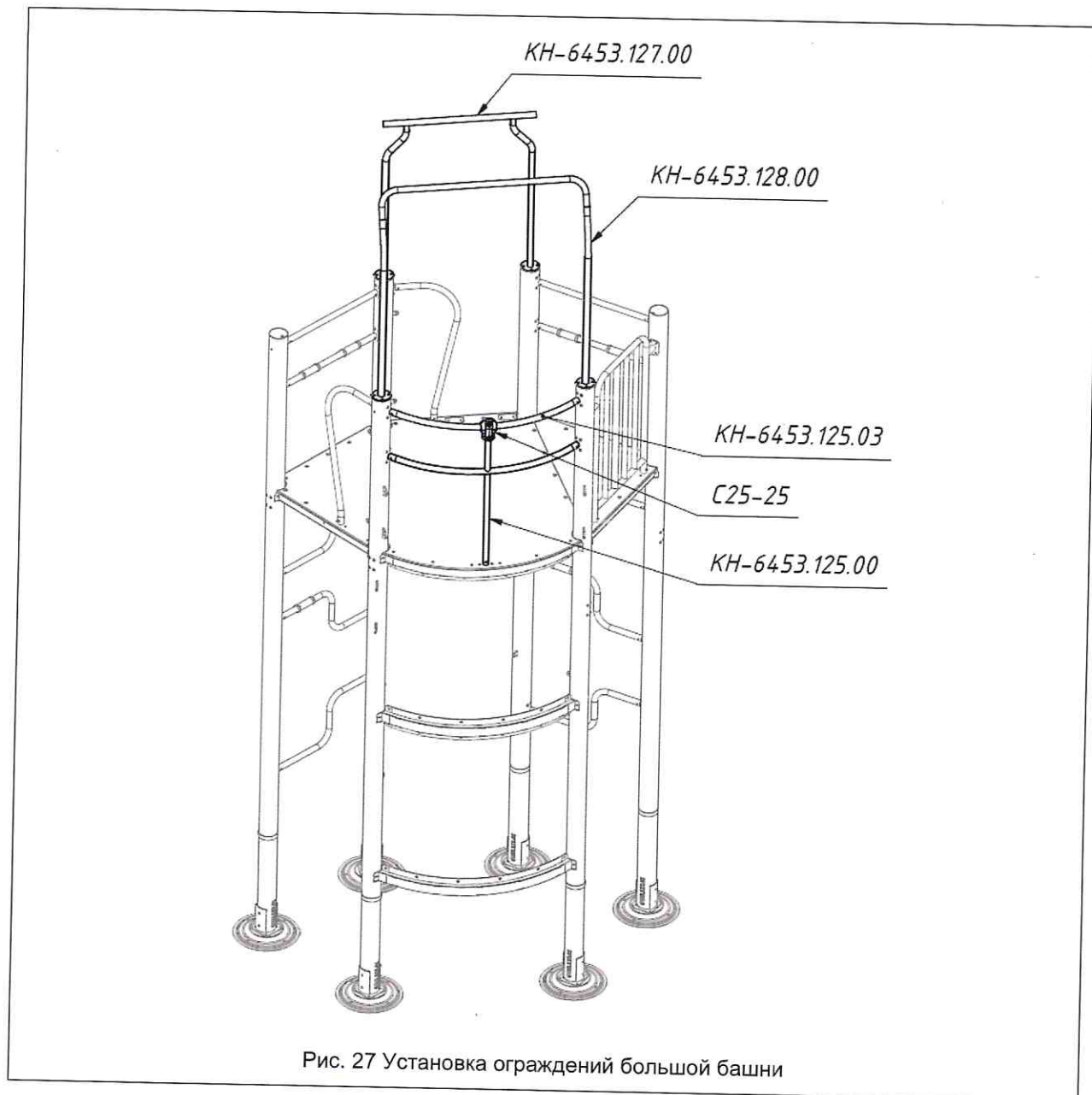
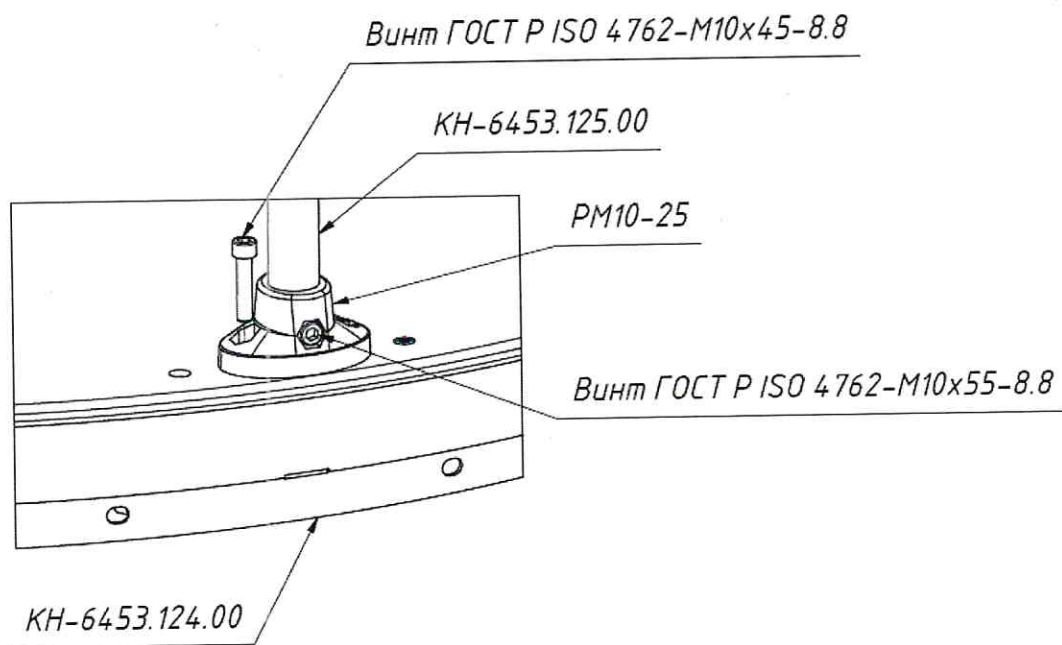


Рис. 27 Установка ограждений большой башни



Ограждение КН-6453.125.00 крепится к перекладине КН-6453.124.00 не насквозь (внутри перекладины установлены резьбовые заклепки).

Рис. 28 Крепление ограждения КН-6453.125.00

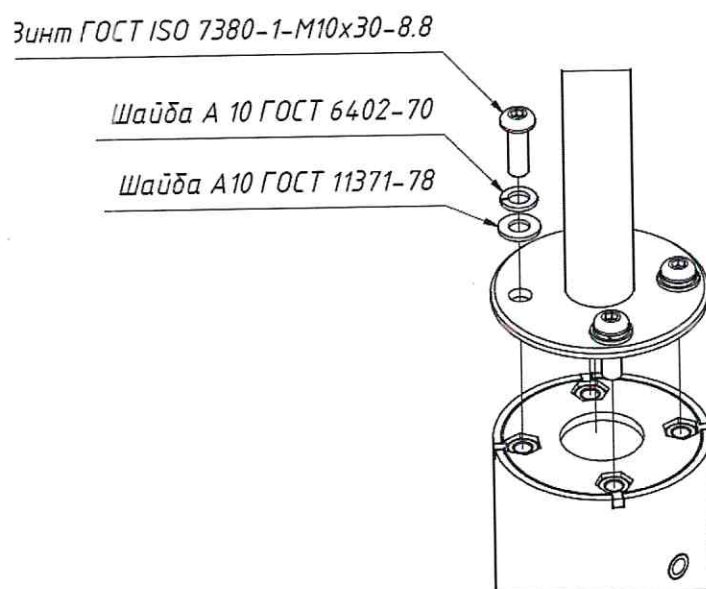


Рис. 29 Типовое вертикальное соединение труб разного диаметра

20.24. Закрепить листы крыши на опорах крыши (Рис. 30, Рис. 31).

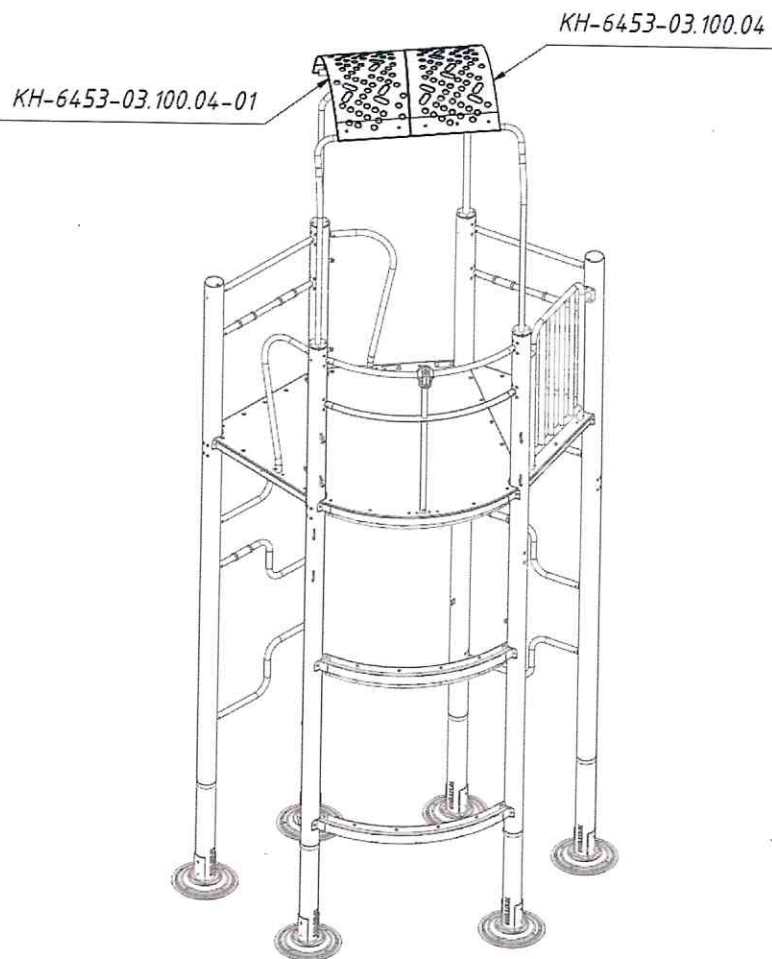


Рис. 30 Установка крыши

10 мест

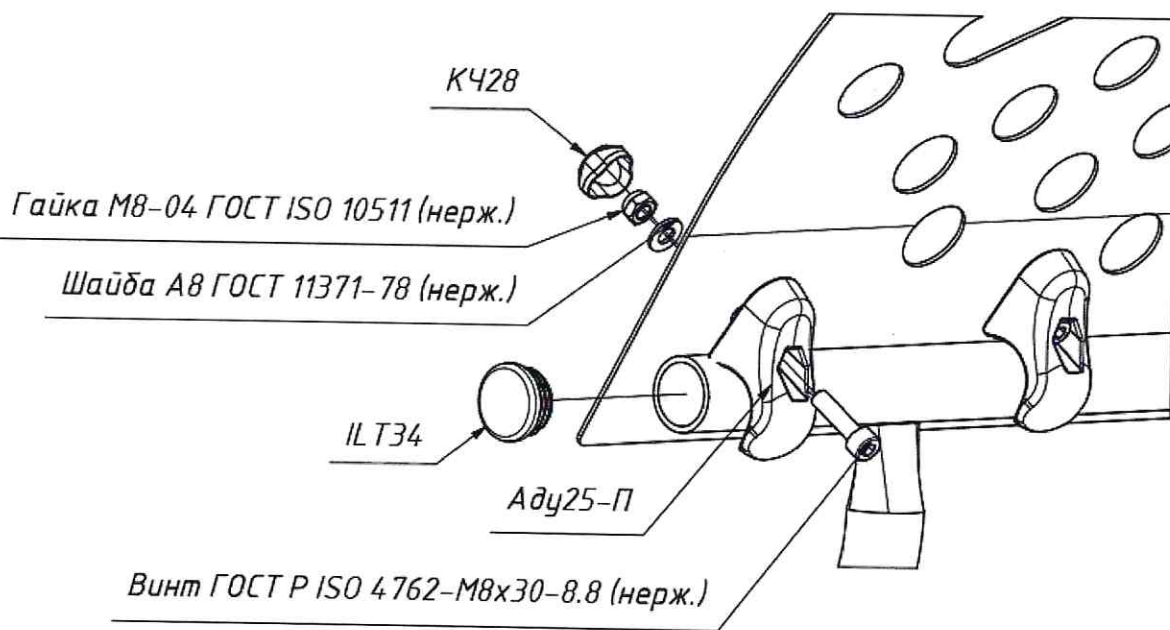
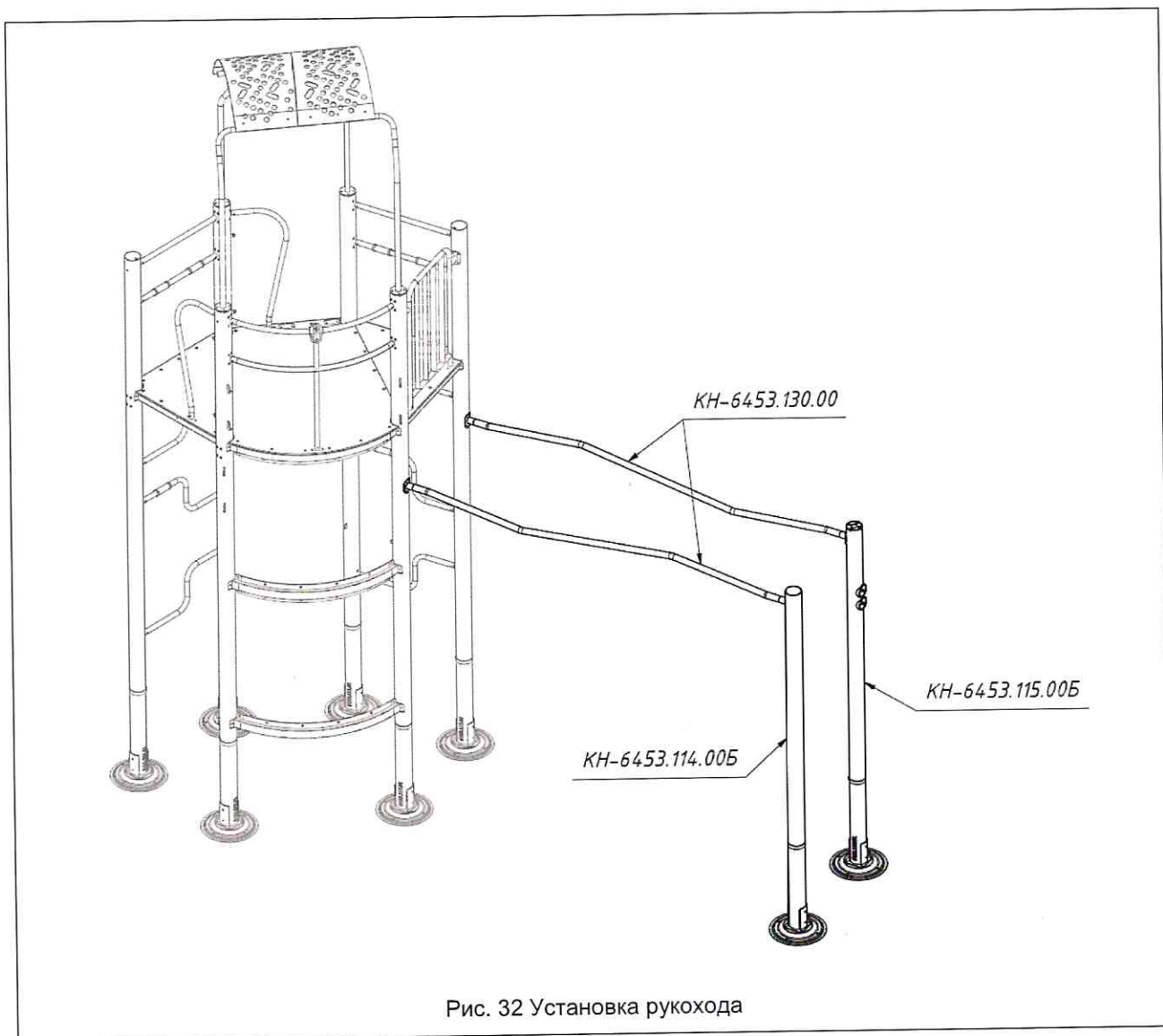
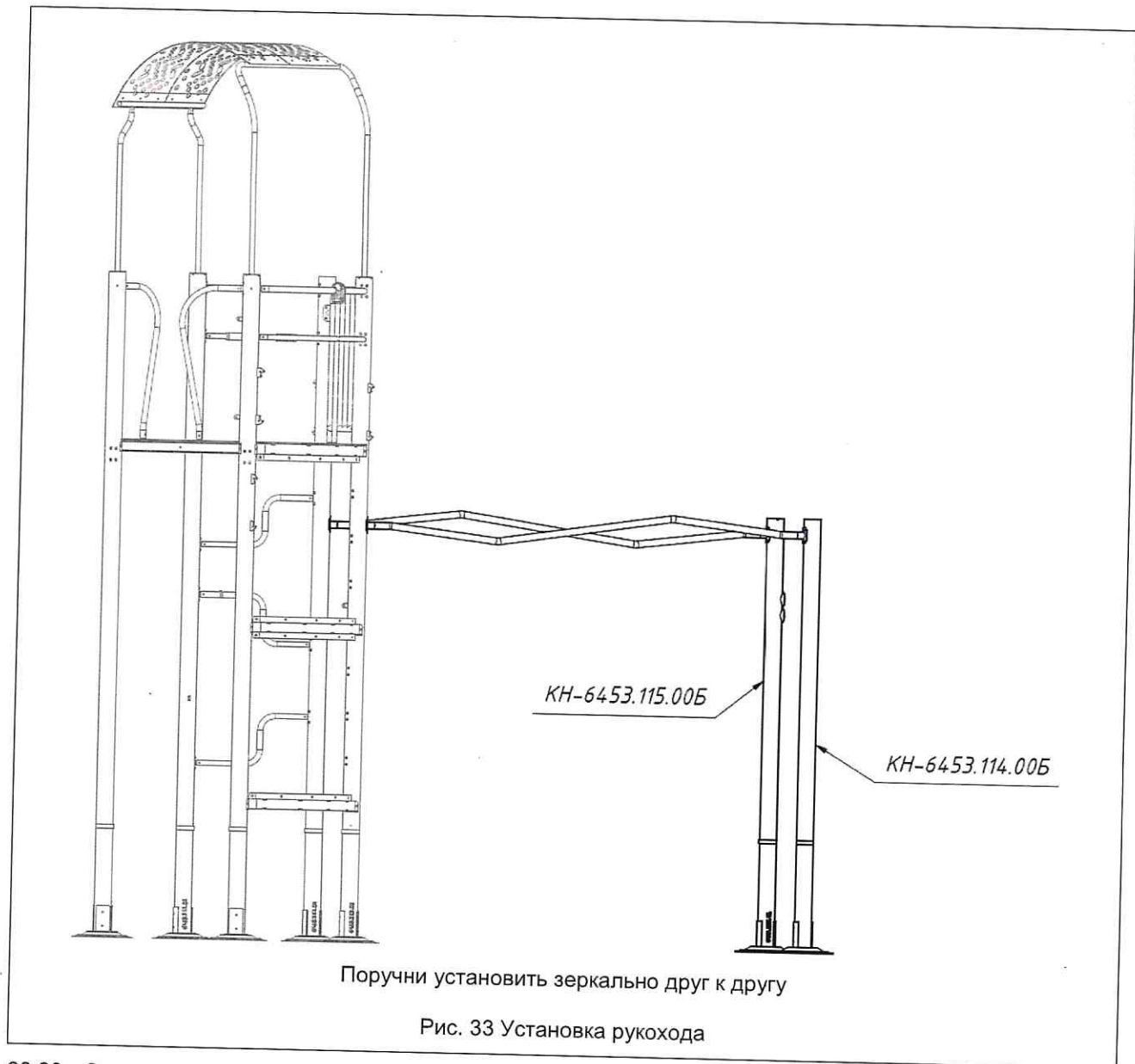


Рис. 31 Схема крепления крыши

20.25. Приступить к сборке рукохода. Выставить стойки, установить поручни согласно Рис. 32, Рис. 33. Крепление поручней к стойкам осуществляется согласно схеме на Рис. 25. Поручни рукохода КН-6453.130.00 установить зеркально друг относительно друга (Рис. 33).





20.26. Закрепить на поручнях рукохода перекладины с помощью соединителей С32-25 (Рис. 34 - Рис. 36).

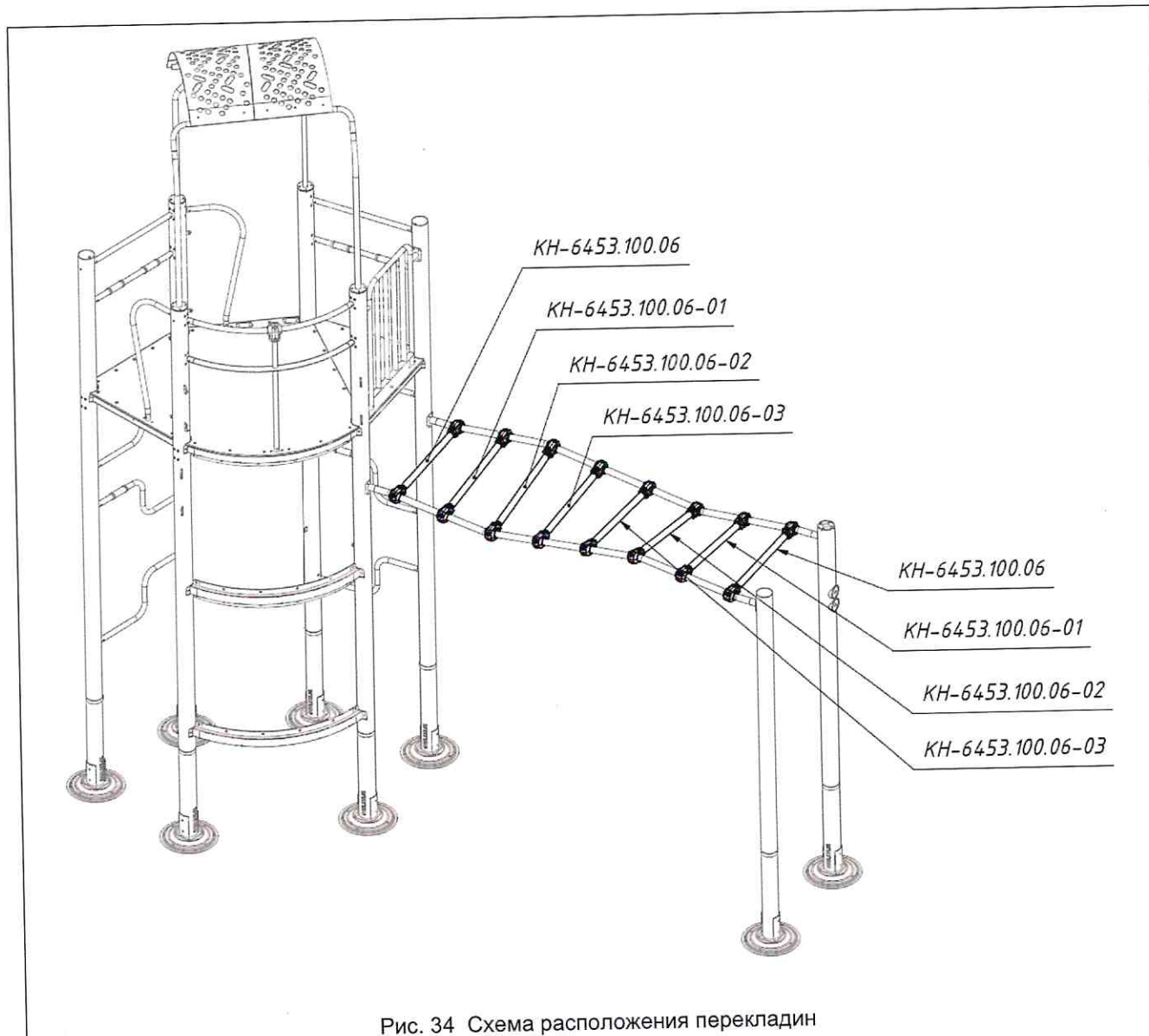


Рис. 34 Схема расположения перекладин

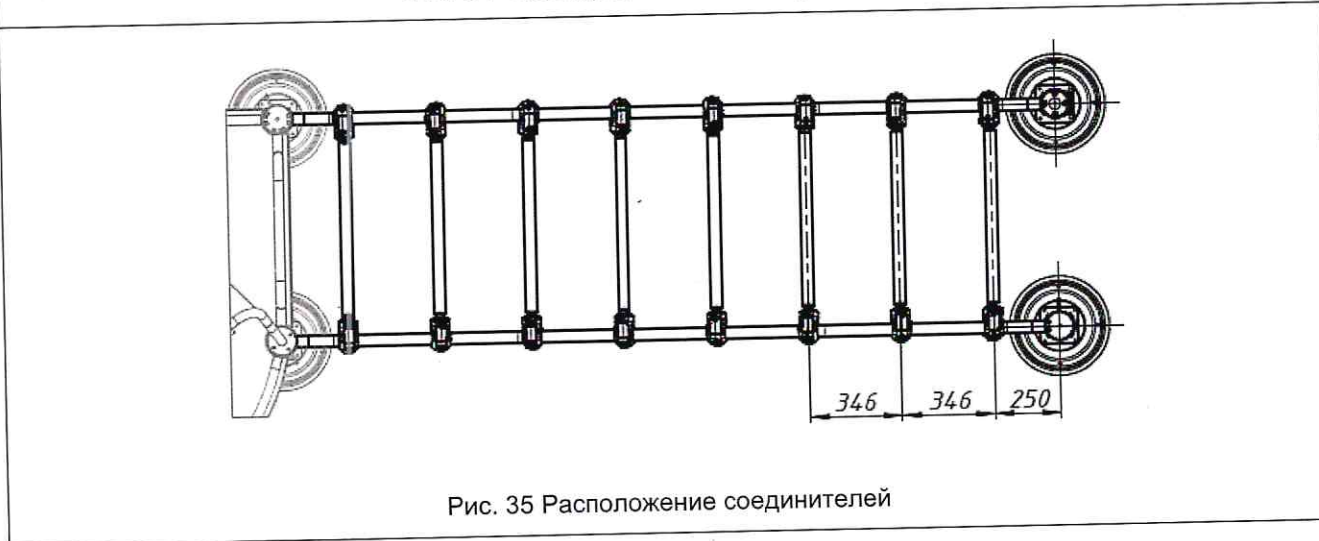
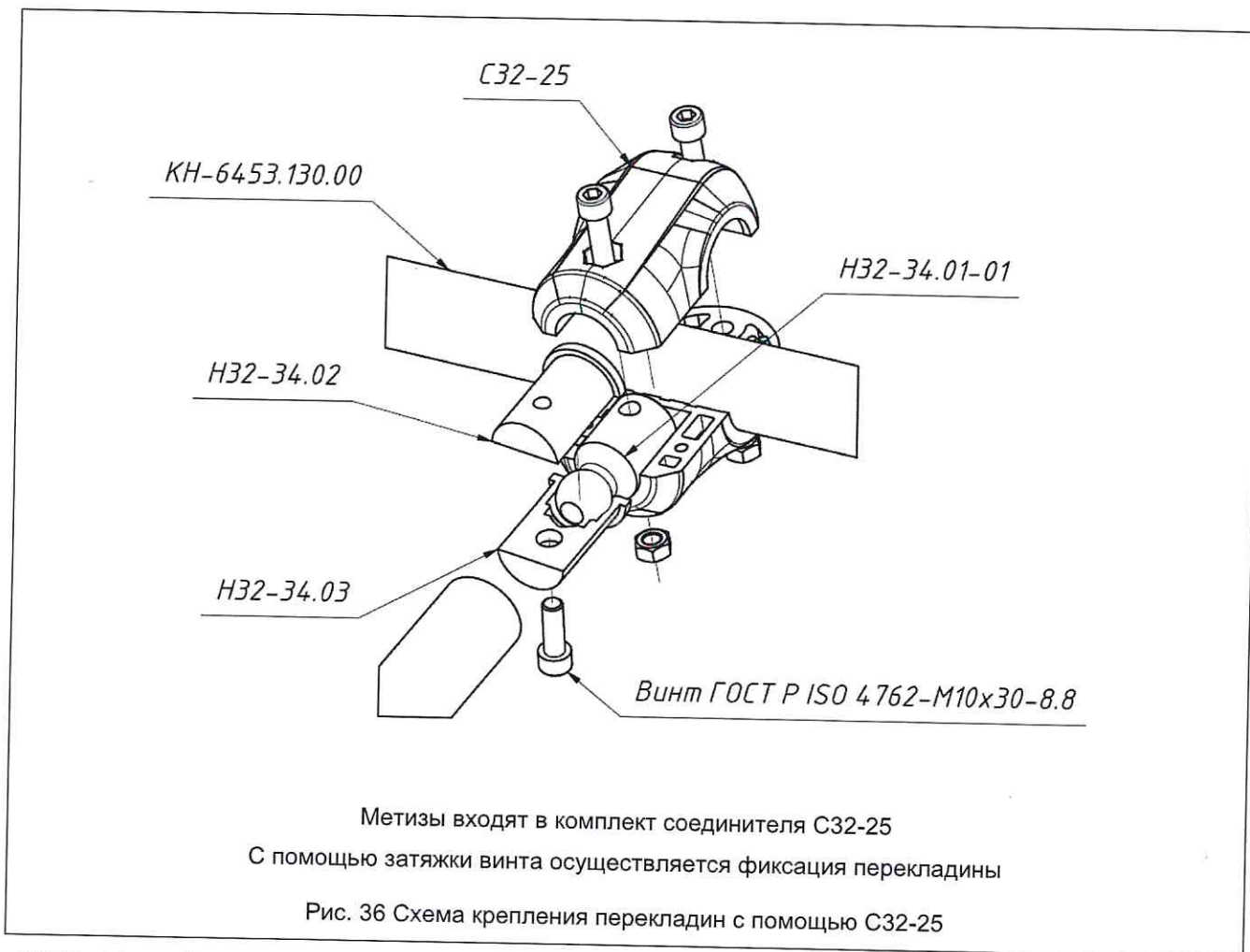


Рис. 35 Расположение соединителей



20.27. На стойку КН-6453.115.00Б установить панель КН-6453.50.06 согласно схеме на Рис. 38.

20.28. На стойках рукохода закрепить хомуты ХП108-34 с помощью винтов М8х40, М10х65 и гаек М8, М10, метизы входят в комплект хомутов (Рис. 37). Высоты расположения хомутов отмерять от верхней линии базовой отметки заглабления. Пустые отверстия в хомуте закрыть заглушками ЗХП25 (Рис. 39).

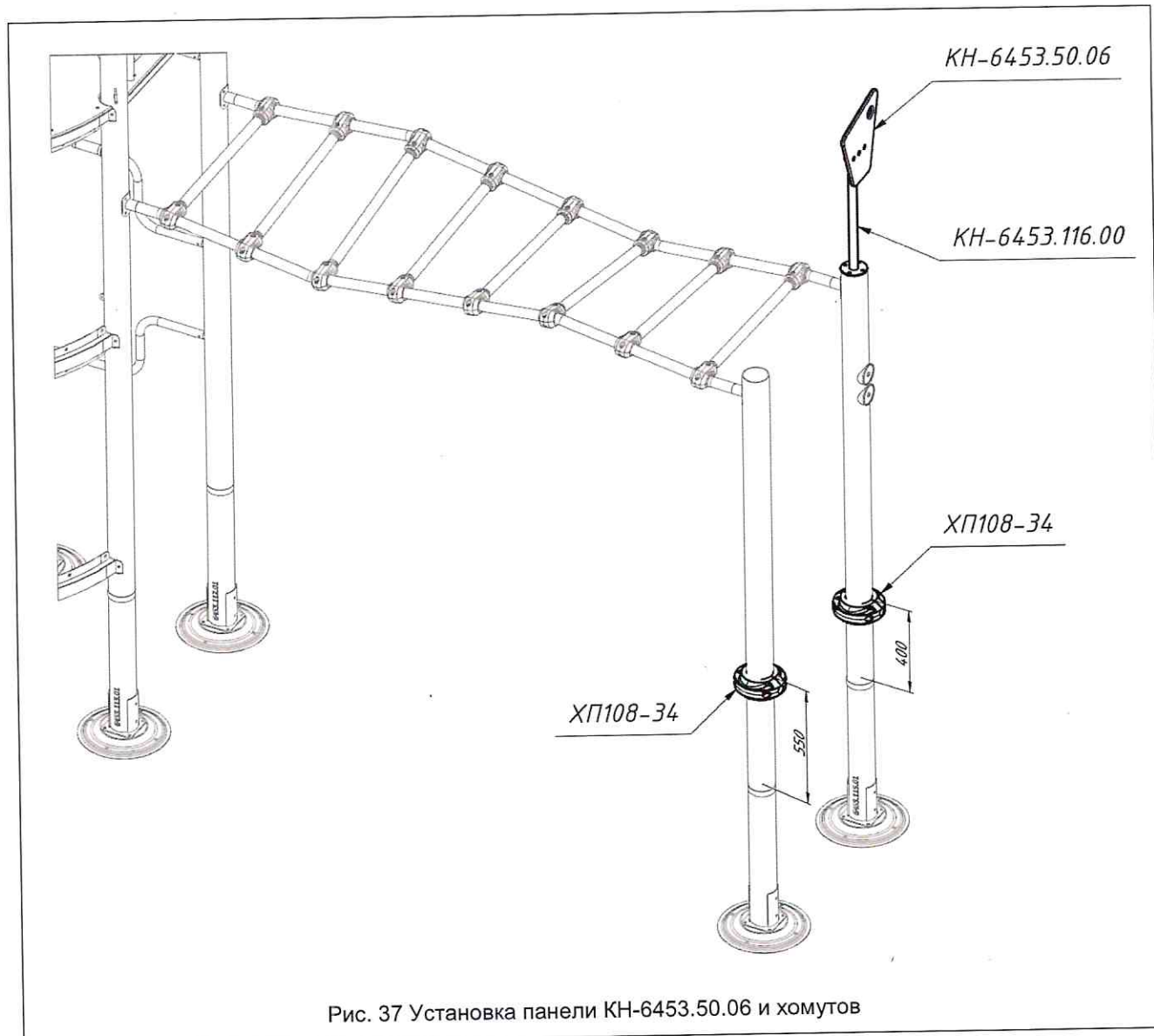


Рис. 37 Установка панели KH-6453.50.06 и хомутов

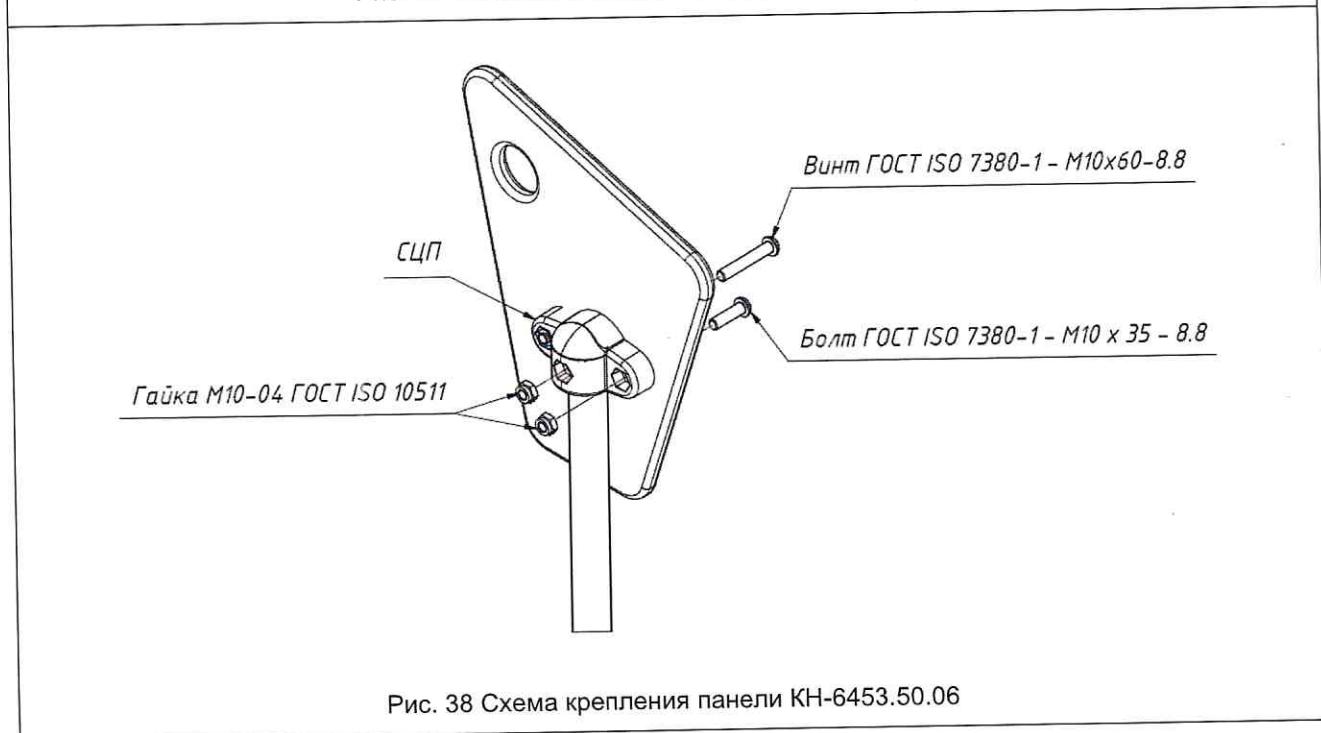
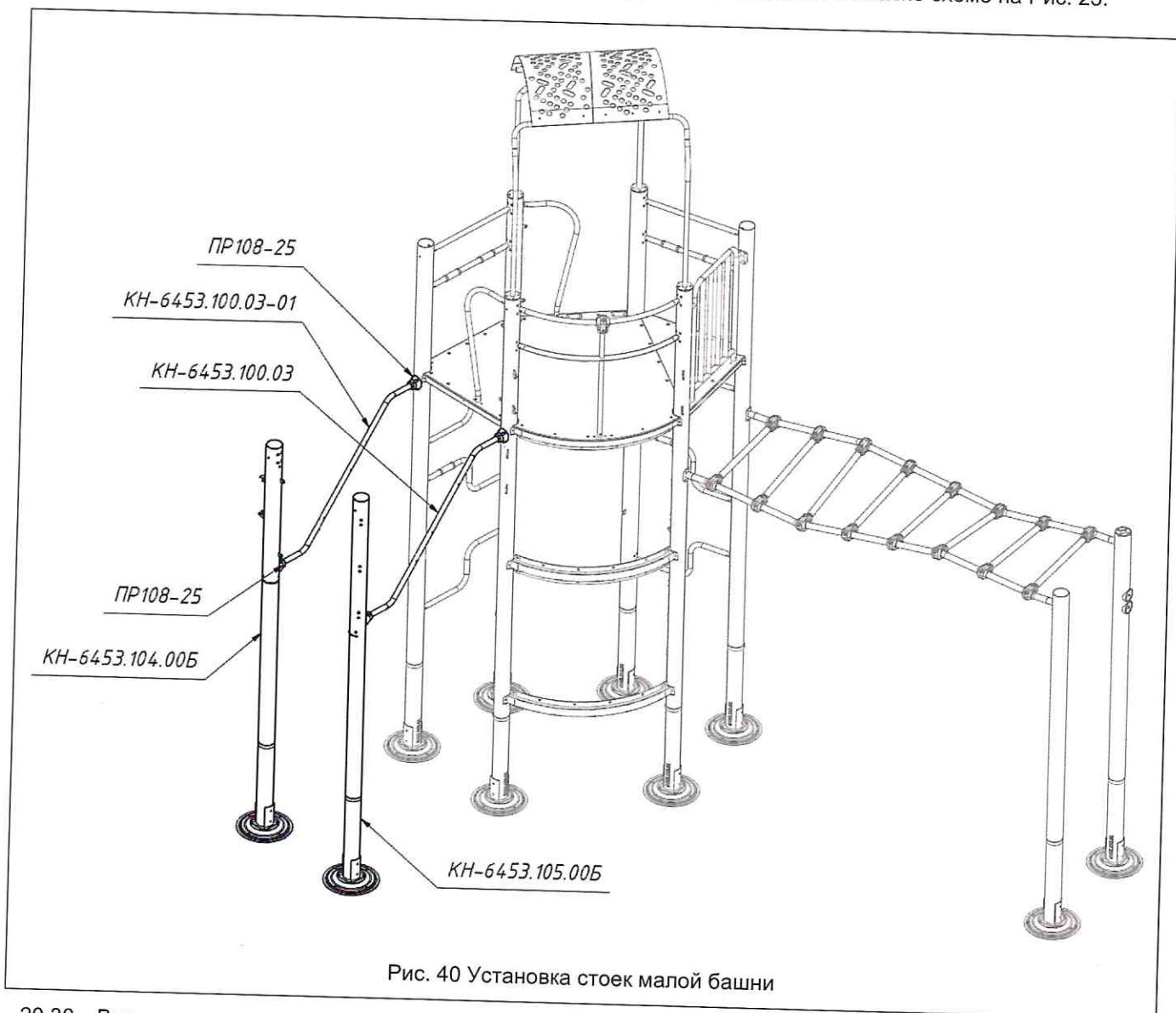


Рис. 38 Схема крепления панели KH-6453.50.06

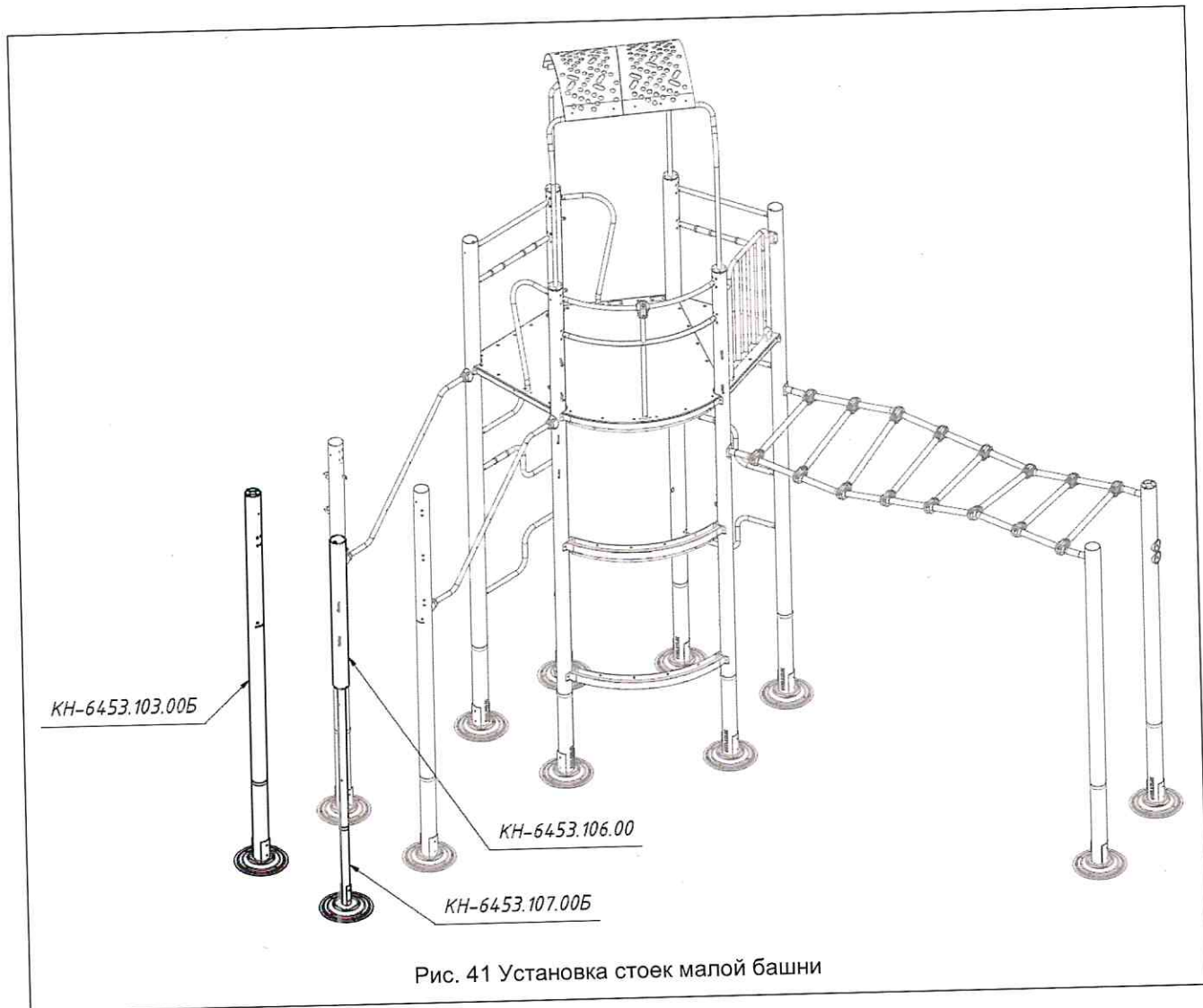


20.29. Приступить к сборке малой башни. Выставить стойки и соединить башни между собой трубами КН-6453.100.03, КН-6453.100.03-01 (Рис. 40). Трубы соединить со стойками согласно схеме на Рис. 23.



20.30. Выставить следующие две стойки малой башни (Рис. 41) и установить каркас пола малой башни (Рис. 42). Каркас пола крепится к стойкам малой башни согласно схеме на Рис. 15.

20.31. Установить панель пола малой башни (Рис. 43). Панель пола закрепить согласно схеме на Рис. 19.



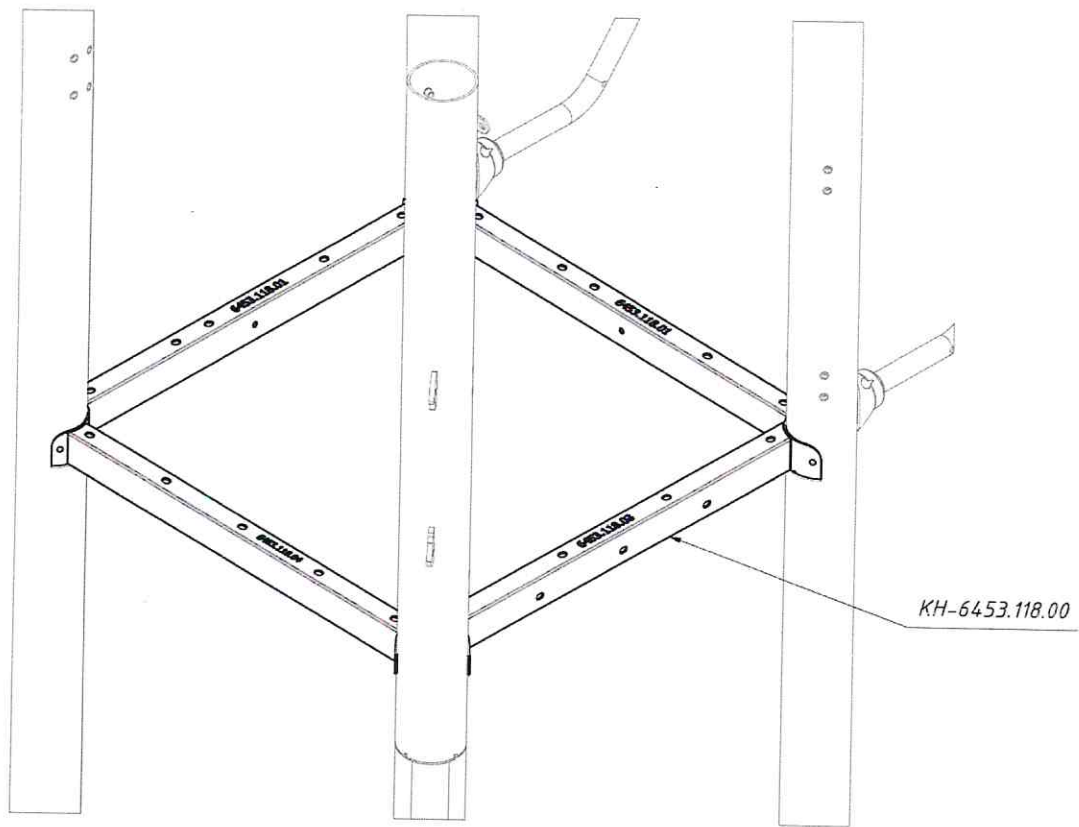


Рис. 42 Установка каркаса пола

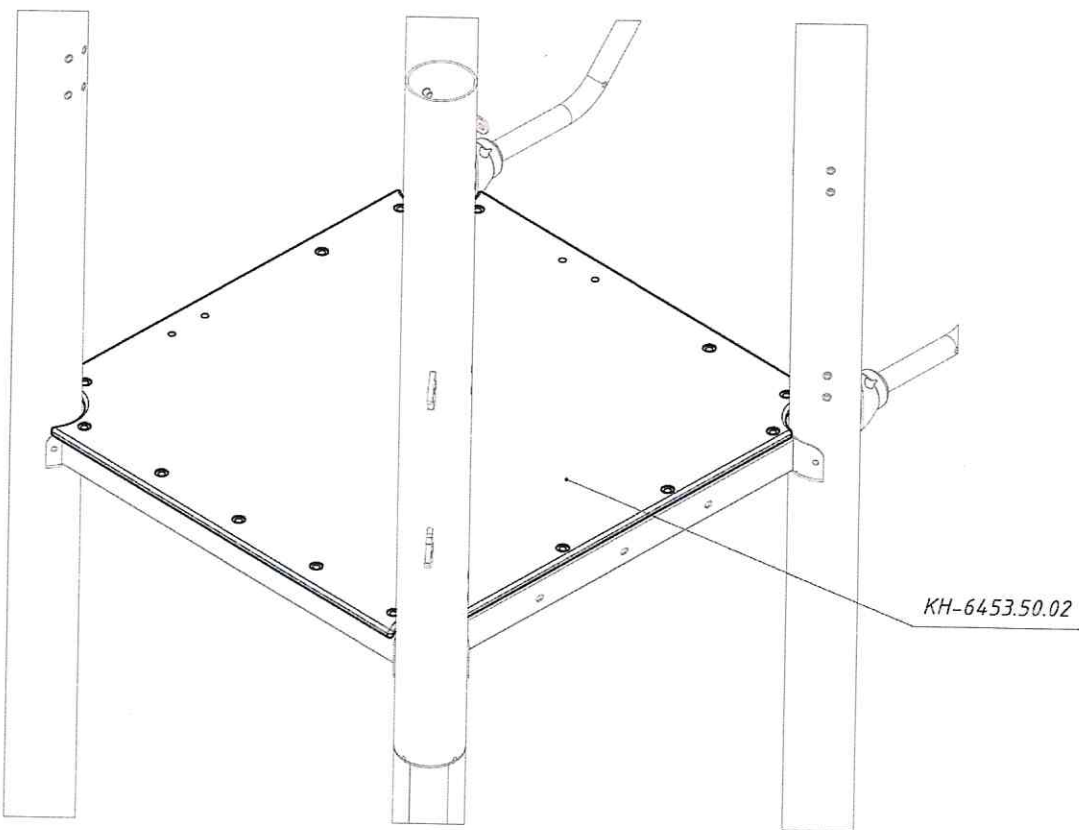
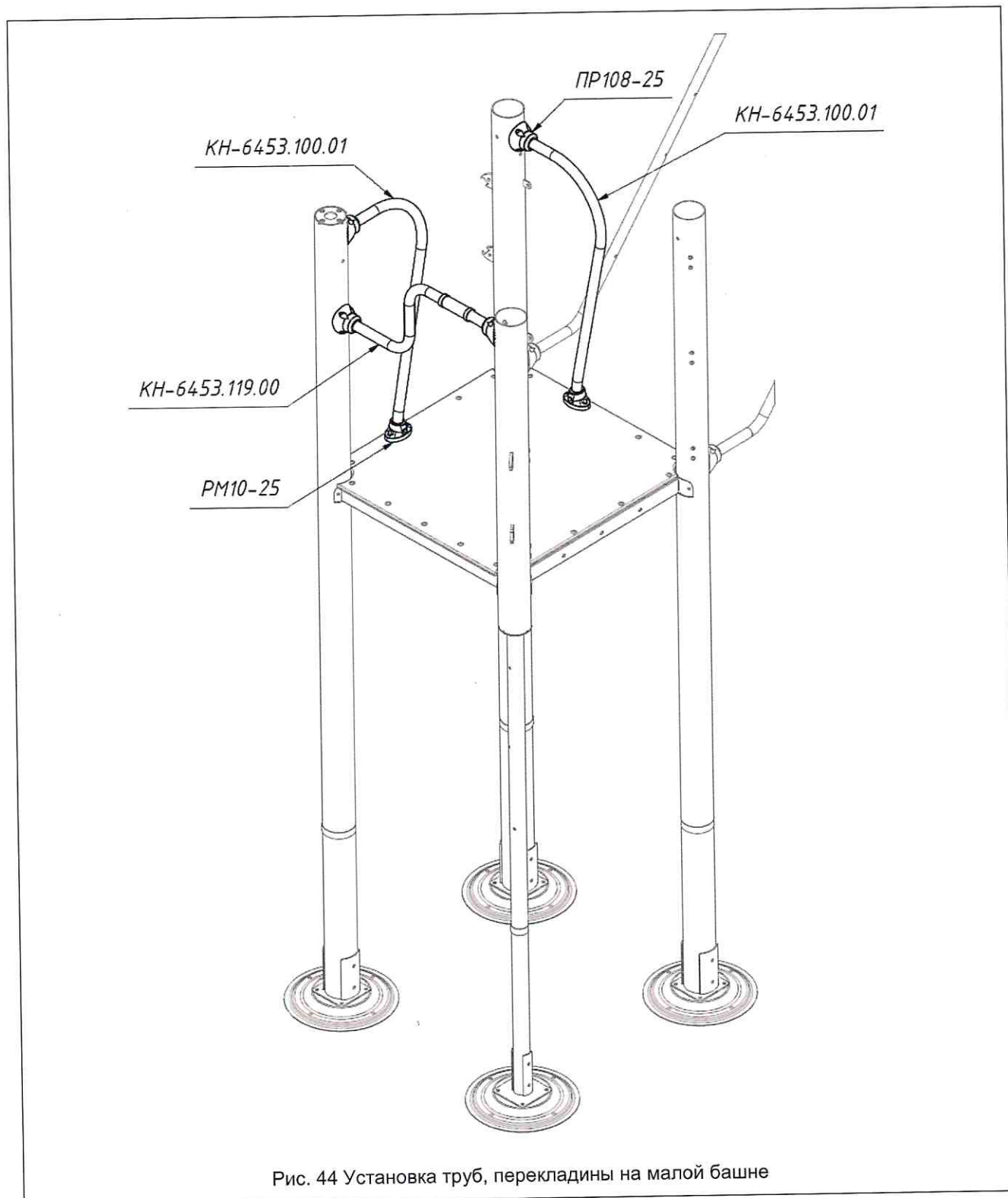


Рис. 43 Установка панели пола

20.32. Установить трубы и перекладину на каркасе малой башни согласно схемам на Рис. 44, Рис. 23, Рис. 24.



- 20.33. На стойку KH-6453.103.00Б установить панель KH-6453.50.06 (Рис. 45) согласно схеме на Рис. 38.
- 20.34. На стойке KH-6453.107.00Б закрепить уступы ПРЧП16 (Рис. 45), схема крепления уступов представлена на Рис. 46.

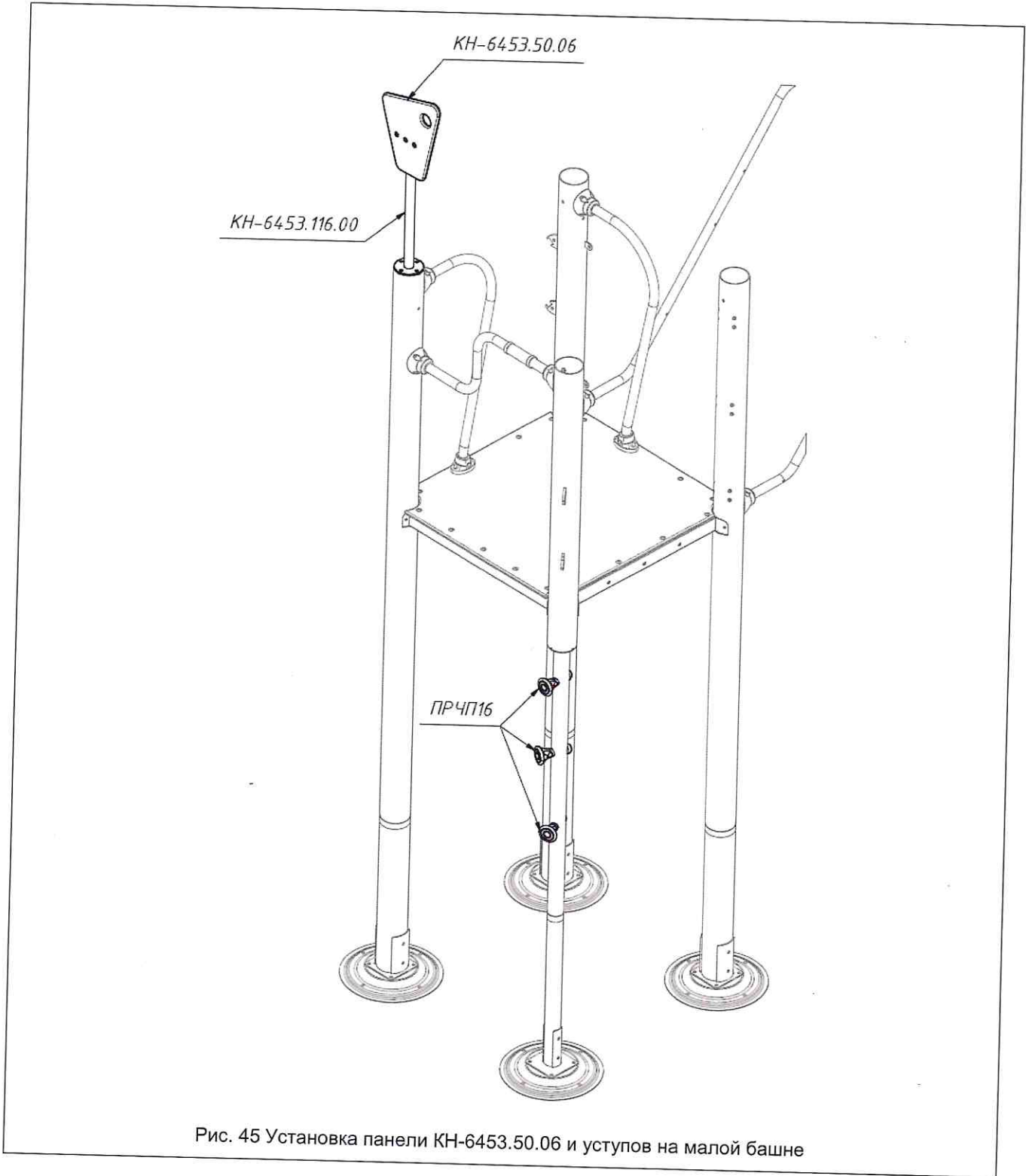
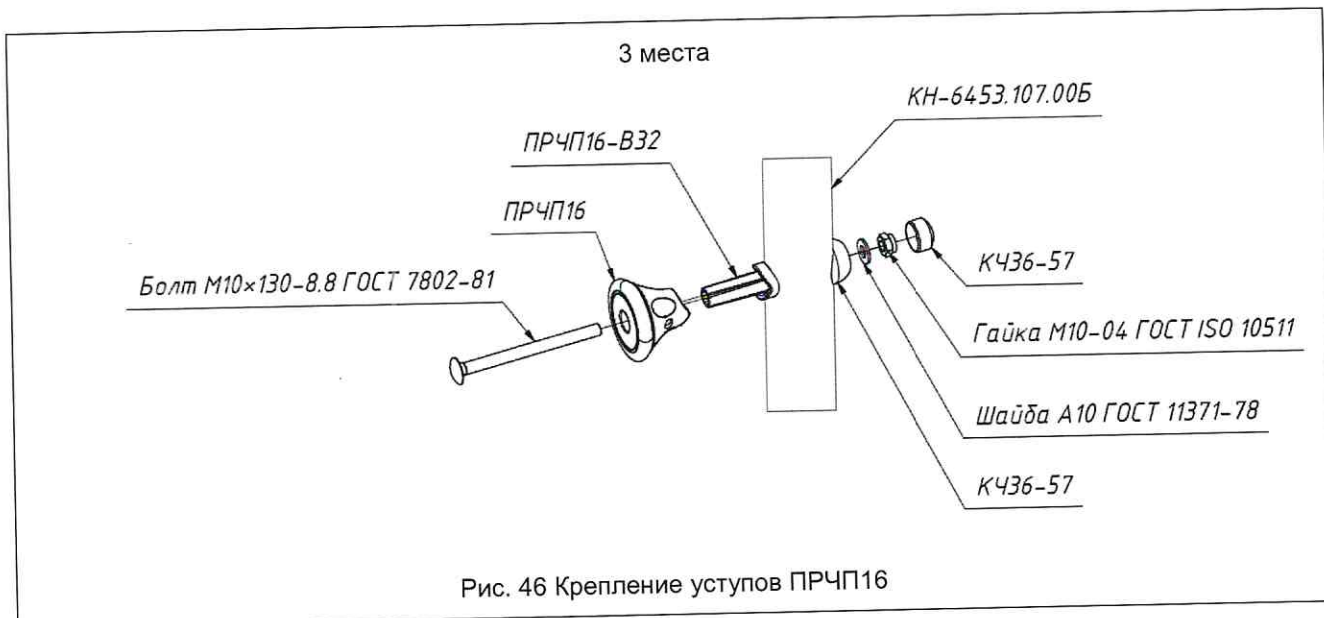
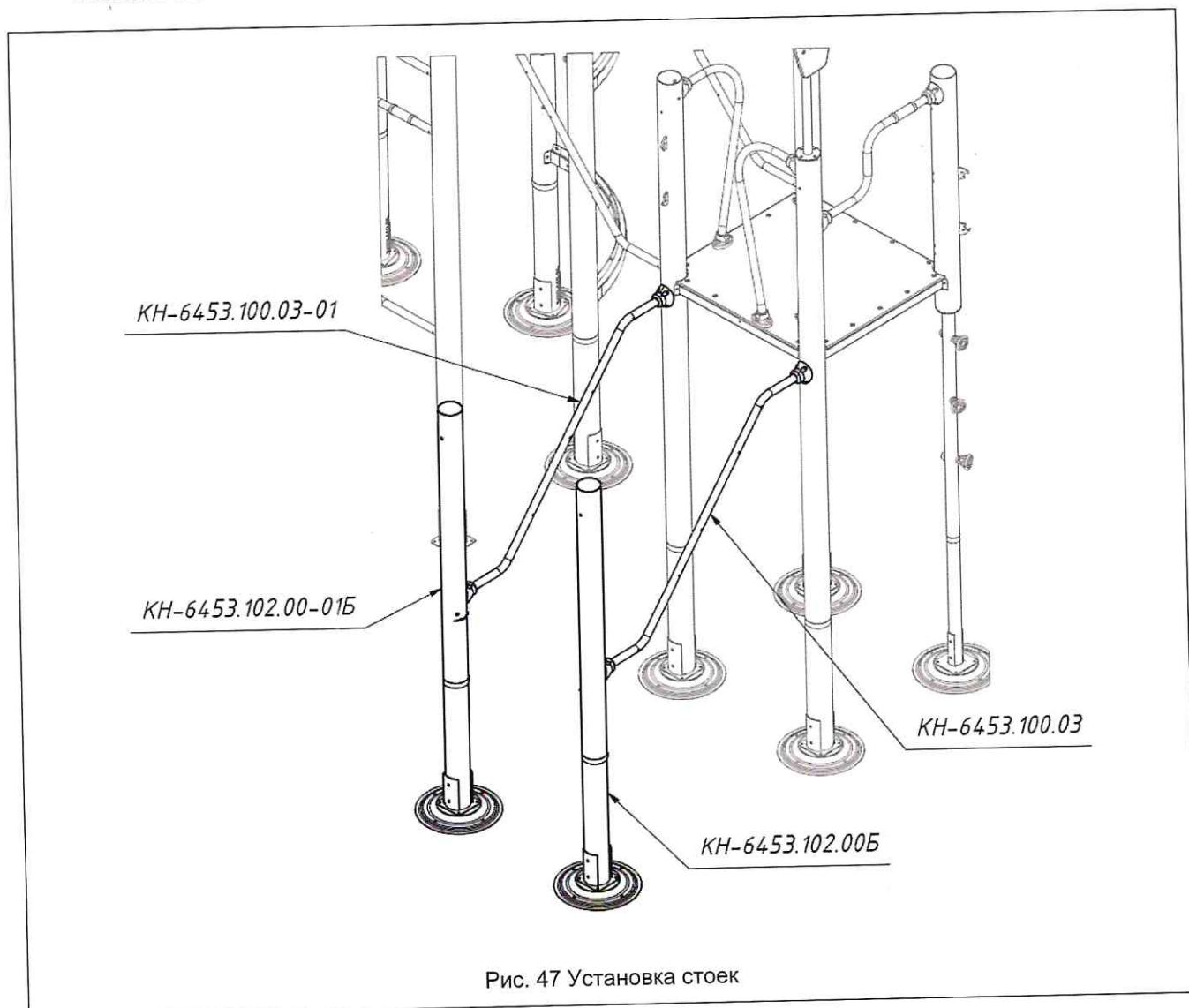


Рис. 45 Установка панели KH-6453.50.06 и уступов на малой башне

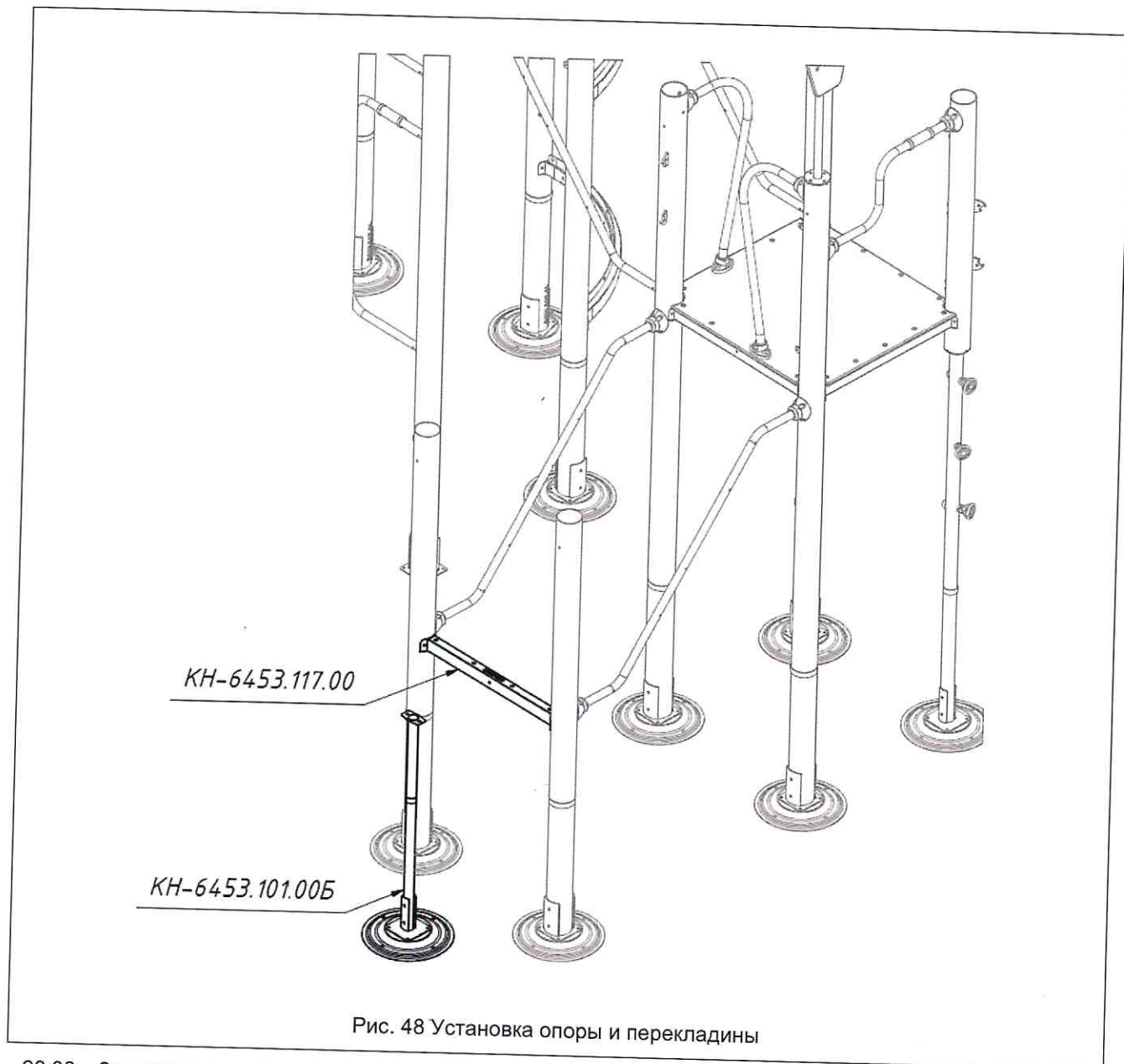


20.35. Приступить к установке следующих двух стоек оборудования. Выставить стойки, соединить стойки с малой башней трубами КН-6453.100.03, КН-6453.100.03-01 (Рис. 47). Трубы соединить со стойками согласно схеме на Рис. 23.



20.36. Закрепить между установленными стойками перекладину КН-6453.117.00 (Рис. 48) согласно схеме на Рис. 15.

20.37. Выставить опору КН-6453.101.00Б согласно схеме на Рис. 48.



20.38. Закрепить платформу на установленную ранее перекладину и опору (Рис. 49). К перекладине платформа крепится согласно Рис. 19, к опоре платформа крепится согласно Рис. 50.

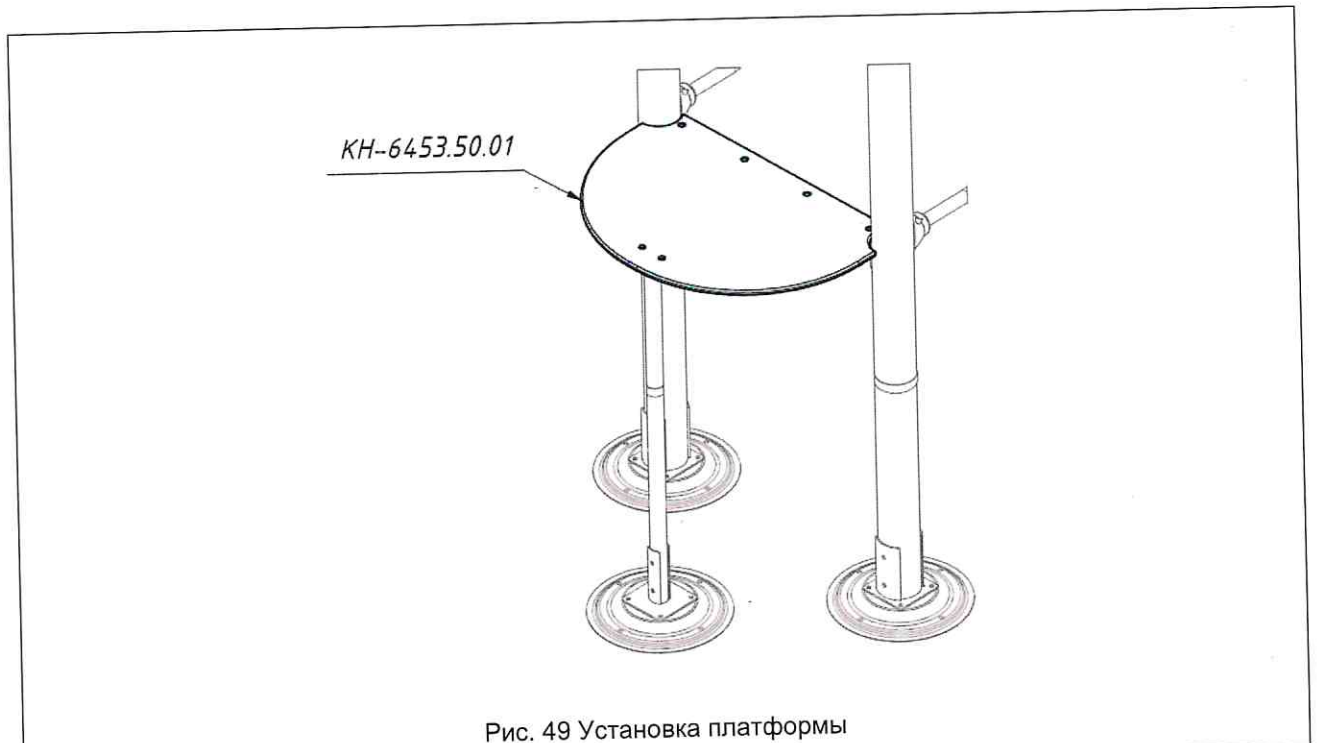


Рис. 49 Установка платформы

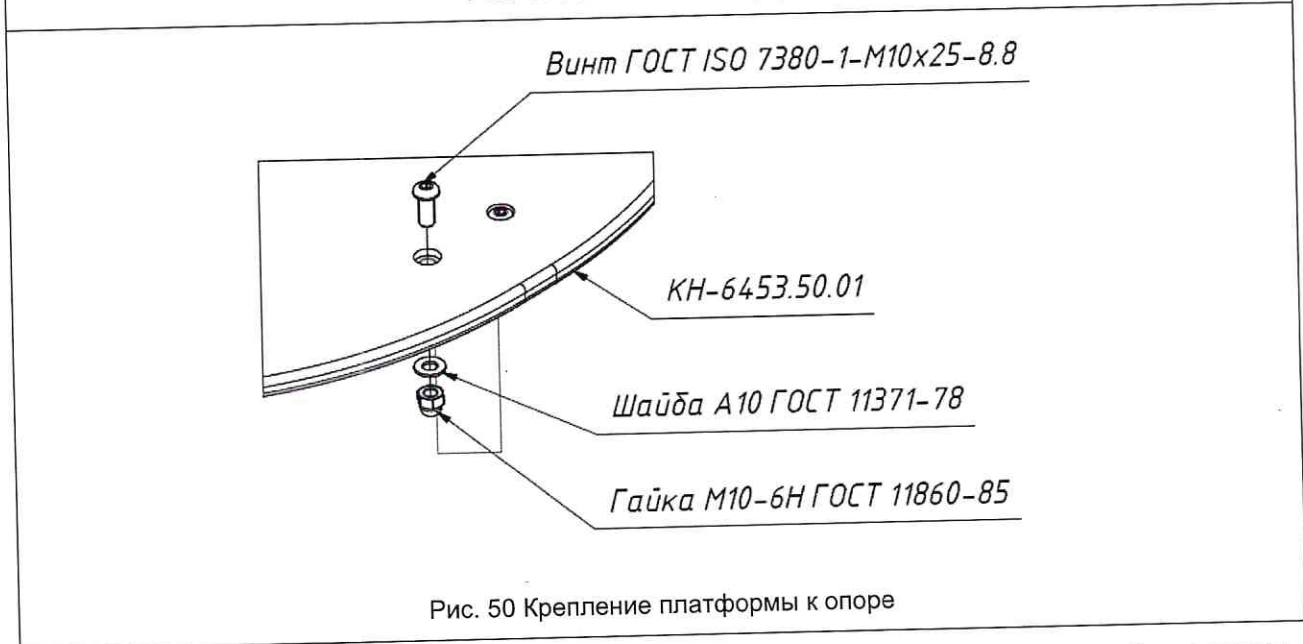


Рис. 50 Крепление платформы к опоре

20.39. Приступить к установке пластиковых стенок (Рис. 51). Стенки закрепить на каркасе оборудования согласно схеме на Рис. 52.

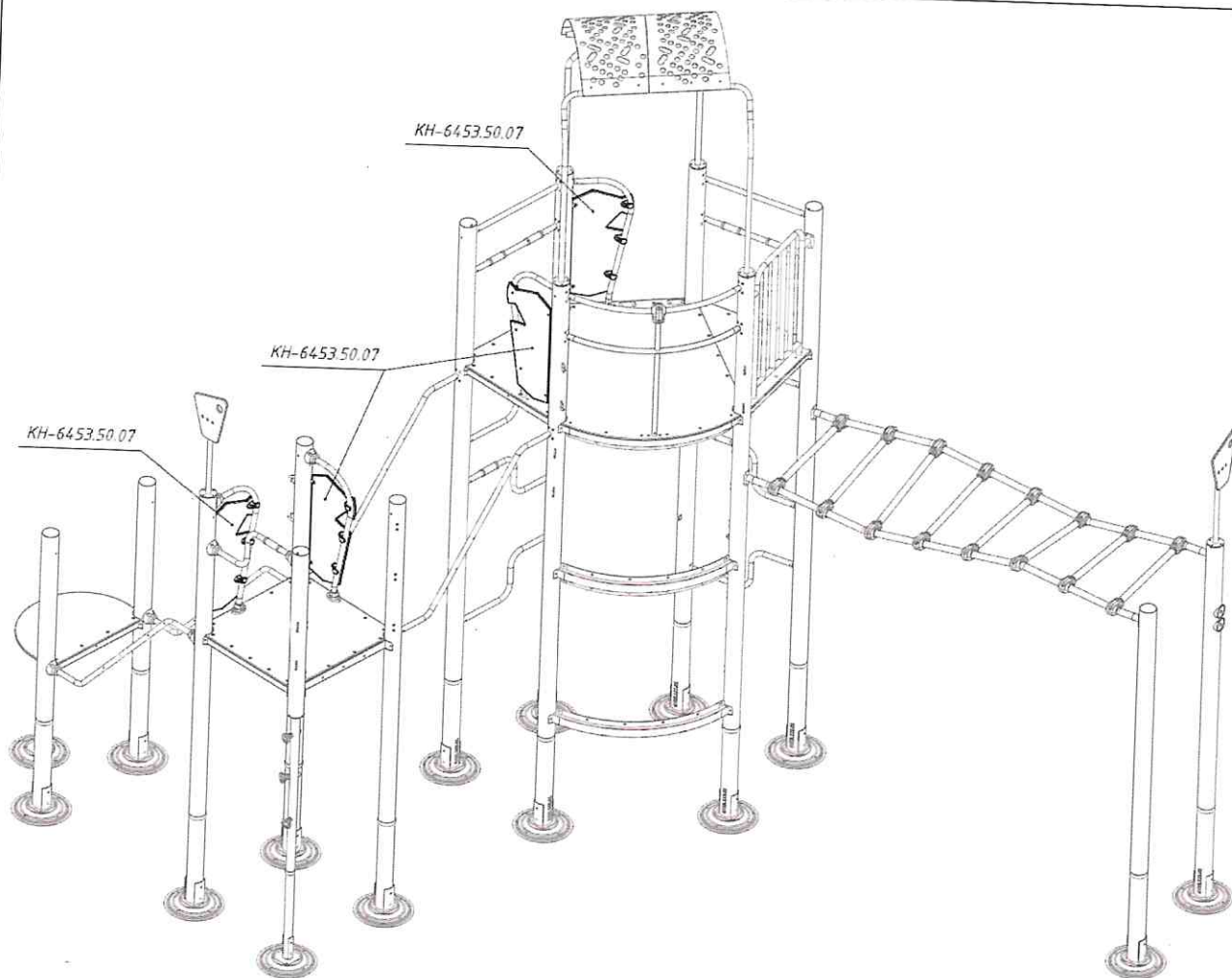


Рис. 51 Схема расположения панелей KH-6453.50.07

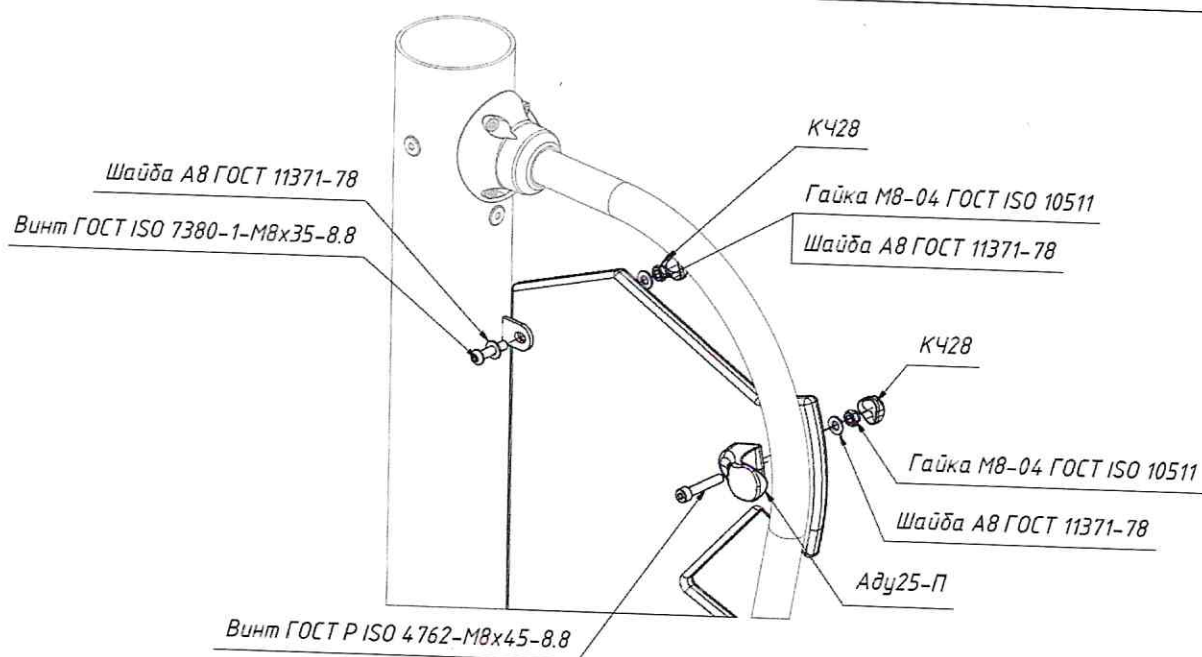
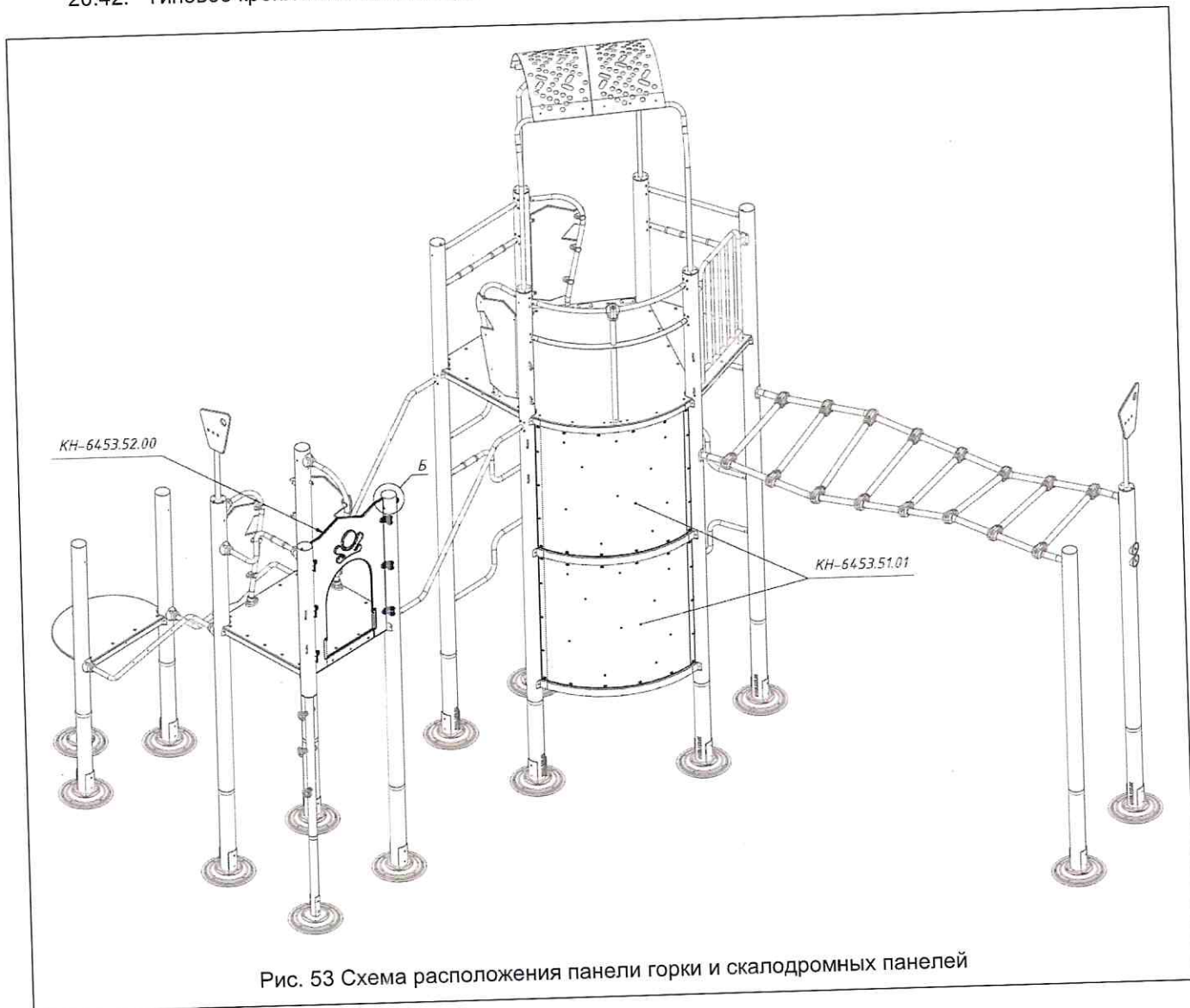


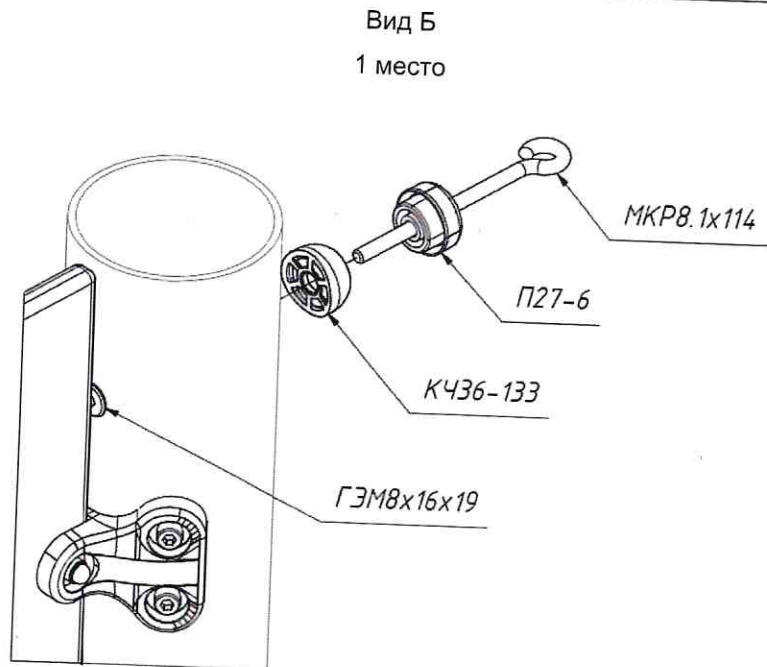
Рис. 52 Схема крепления стенок

20.40. Установить панель горки KH-6453.52.00 и две скалодромные панели (Рис. 53) на каркасе оборудования.

20.41. К опоре КН-6453.105.00Б в дальнейшем будет крепиться стропа, поэтому перед креплением панели КН-6453.52.00 к опоре необходимо установить гайку Эриксона, колпачок, переходник и наживить резьбовой крюк (Рис. 54).

20.42. Типовое крепление панели горки КН-6453.52.00 к опорам см. Рис. 55.





К опоре КН-6453.105.00Б в дальнейшем будет крепиться стропа, поэтому перед креплением панели КН-6453.52.00 к опоре необходимо установить гайку Эриксона, колпачок, переходник и наживить резьбовой крюк

Рис. 54 Крепление крюка к опоре КН-6453.105.00Б

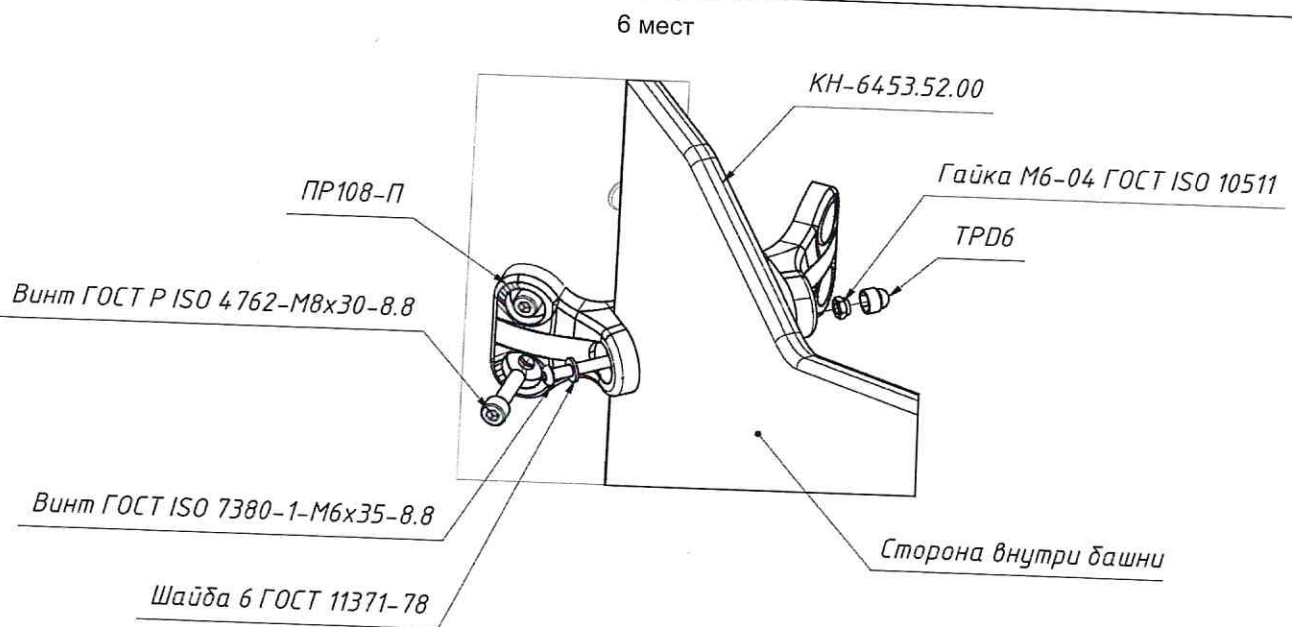


Рис. 55 Схема крепления панели горки КН-6453.52.00

20.43. Скалодромные панели КН-6453.51.01 закрепить к стойкам с помощью соединителей ПР108-П и перекладинам согласно схемам на Рис. 56 - Рис. 58.

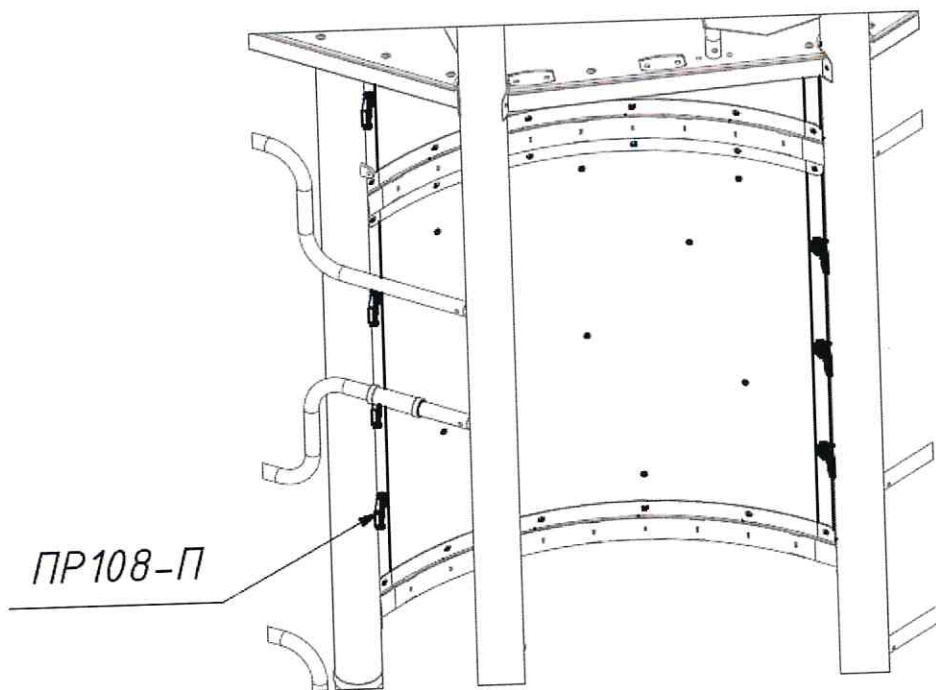


Рис. 56 Схема крепления скалодромных панелей

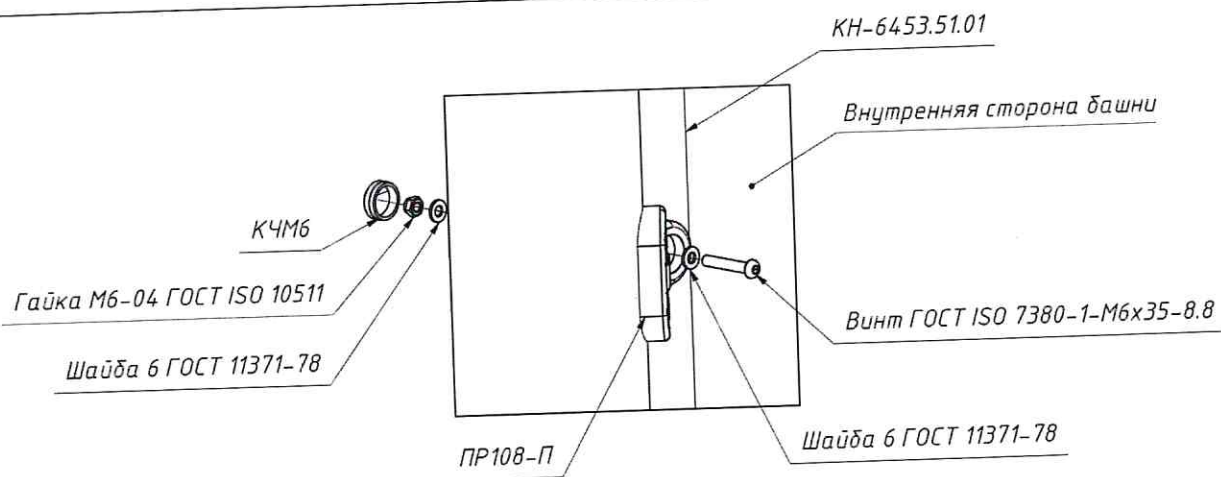
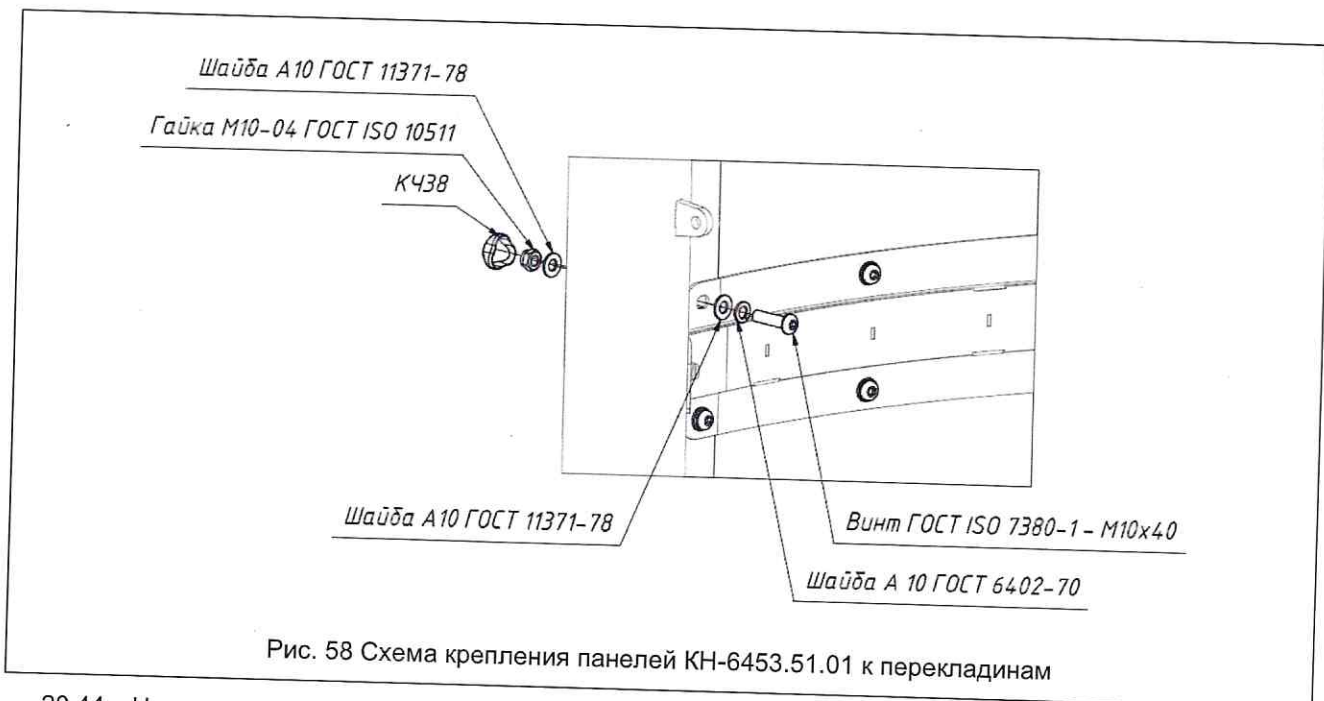
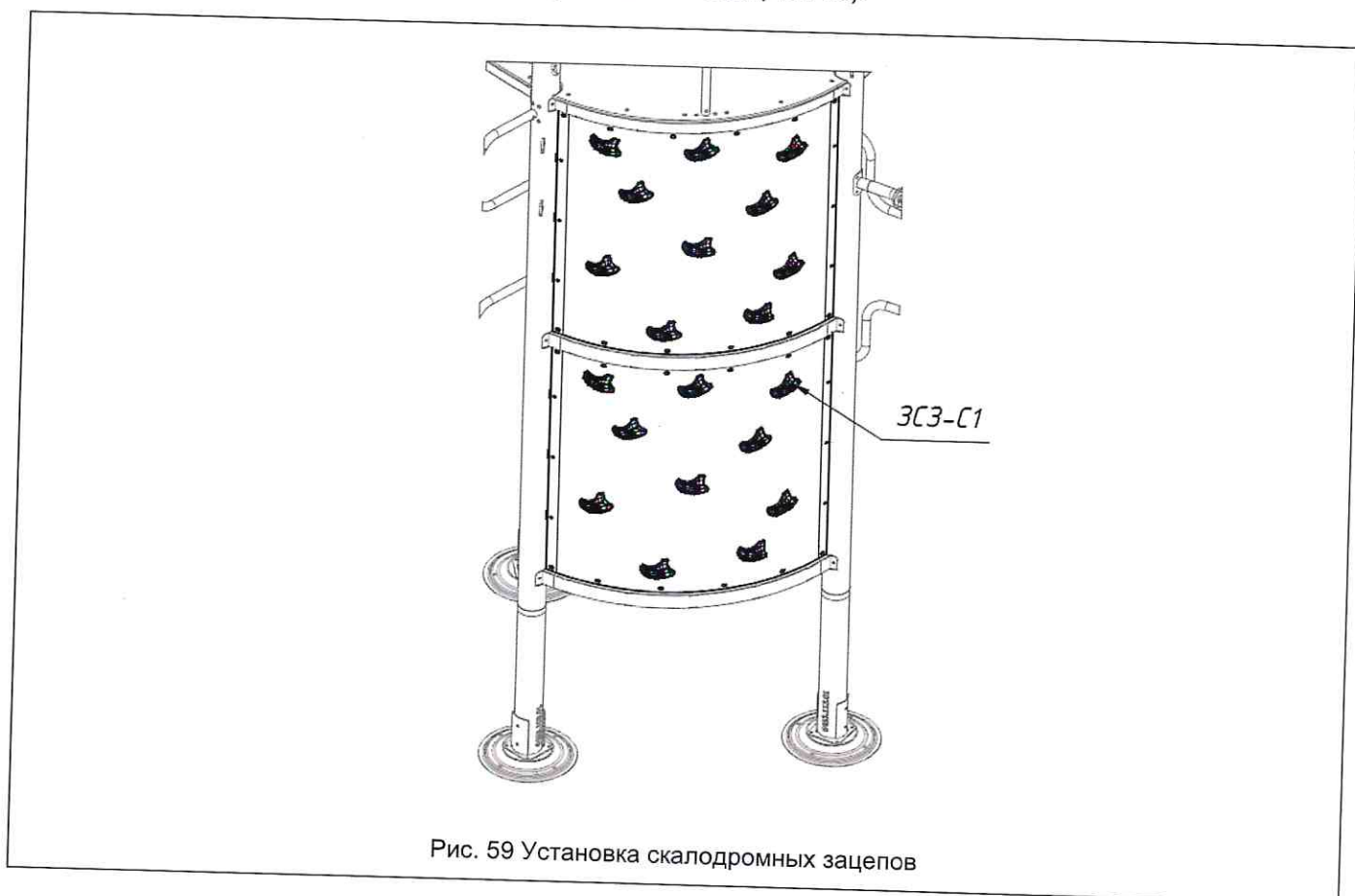


Рис. 57 Схема крепления панелей КН-6453.51.01 к стойкам

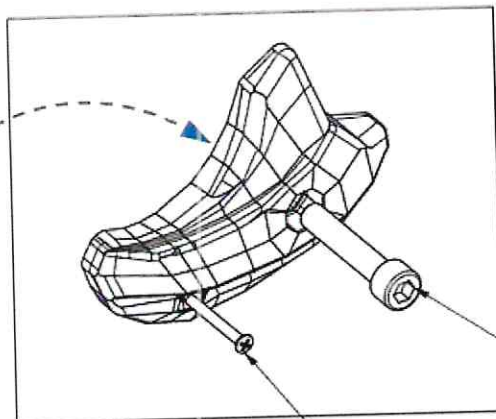


20.44. На скалодромные панели установить скалодромные зацепы (4 комплекта по 5 шт.) (Рис. 59).

20.45. Зацеп закрепить с помощью винта и зафиксировать его положение шурупом. С обратной стороны панели места крепления зацепов закрыть колпачками (Рис. 60).

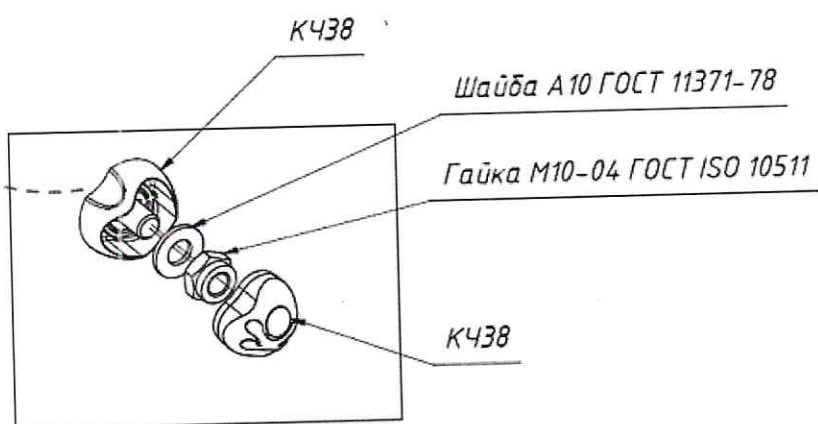


20 мест



Винт ГОСТ Р ISO 4762-M10x50-8.8

Шуруп 3-4x40 ГОСТ 1146-80



Шайба А10 ГОСТ 11371-78

Гайка М10-04 ГОСТ ISO 10511

К438

Рис. 60 Схема крепления скалодромных зацепов

20.46. Установить салазки (Рис. 61). В нижней части к салазкам закрепить пластину КН-6453.100.07 (Рис. 62). Схема крепления салазок к оборудованию представлена на Рис. 63.

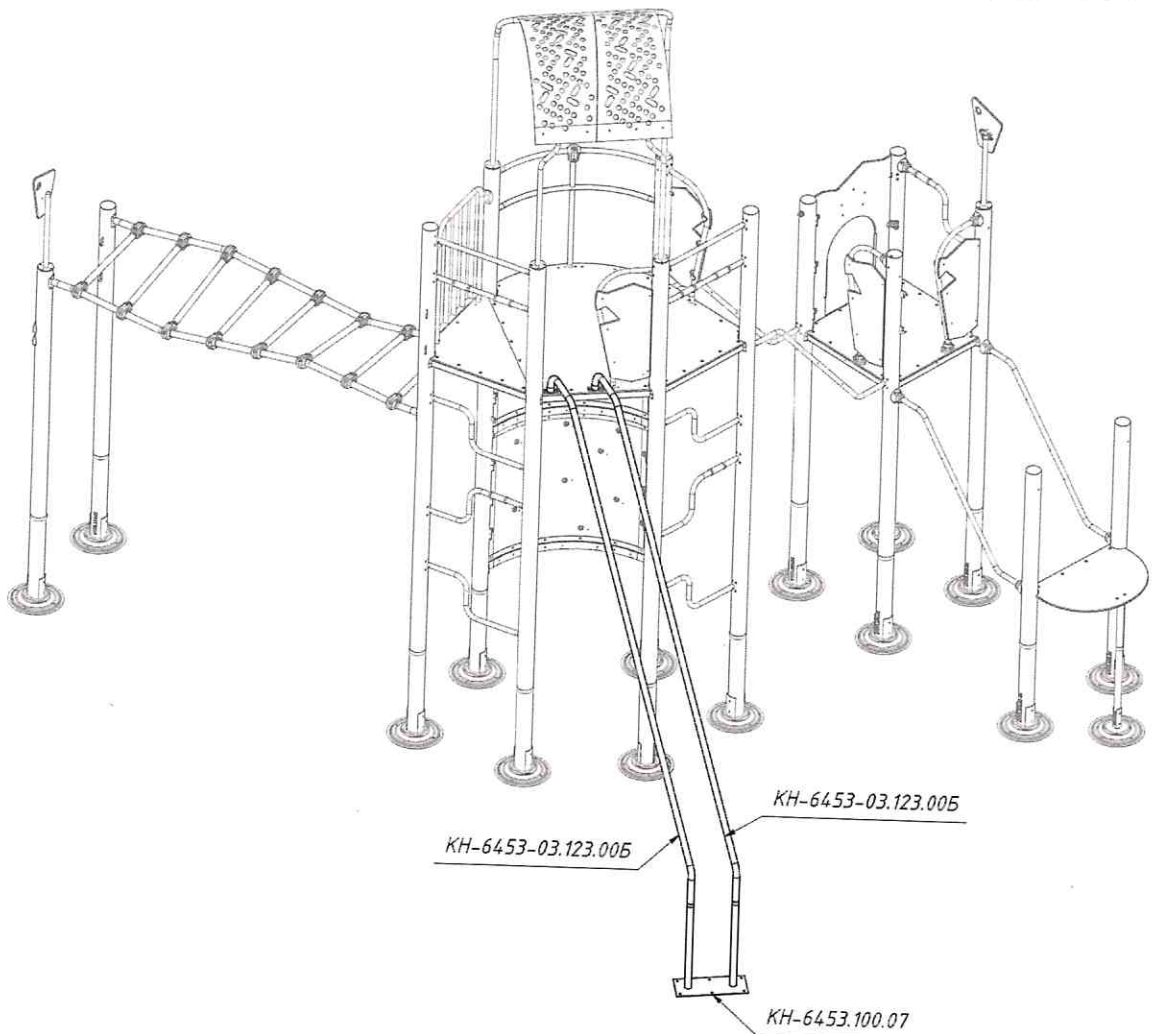


Рис. 61 Установка салазок

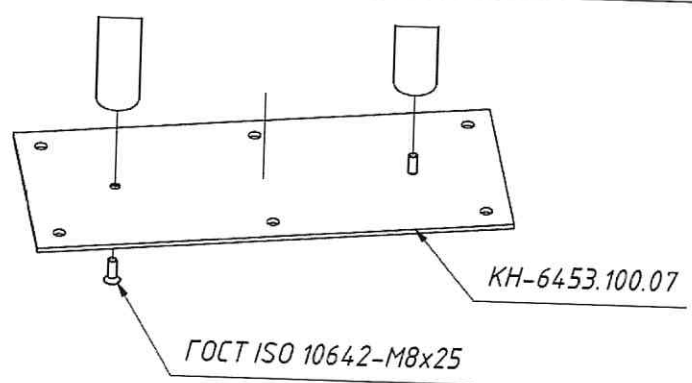
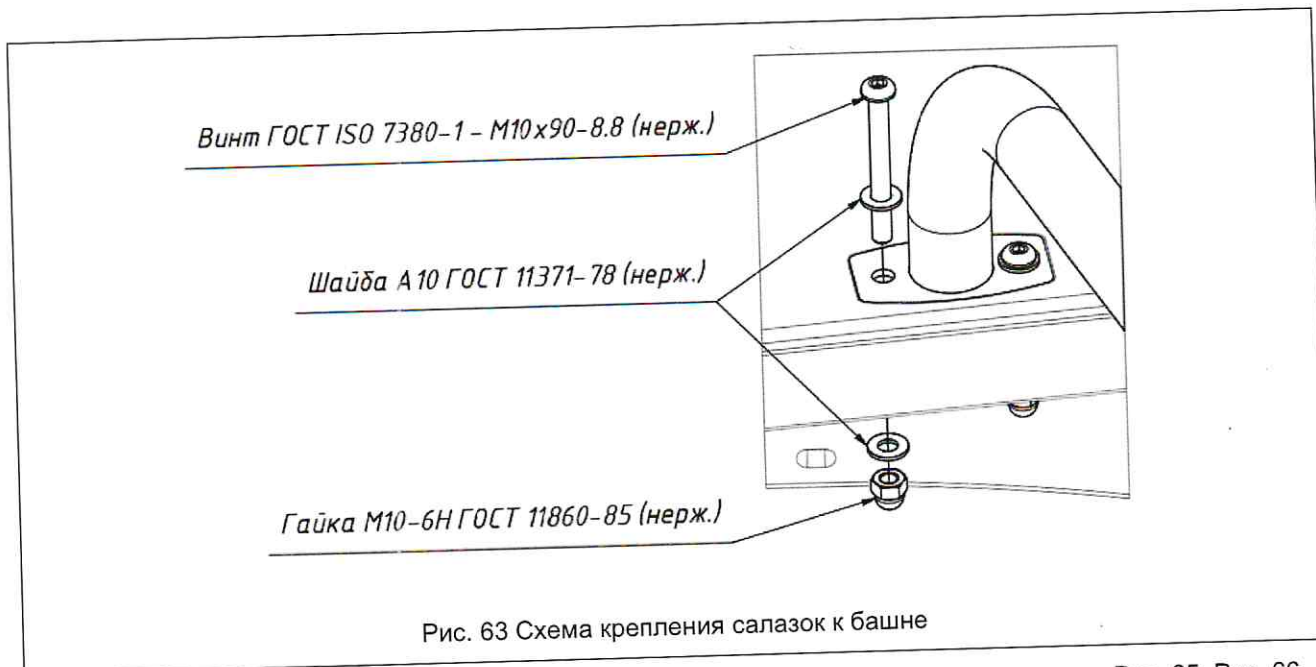
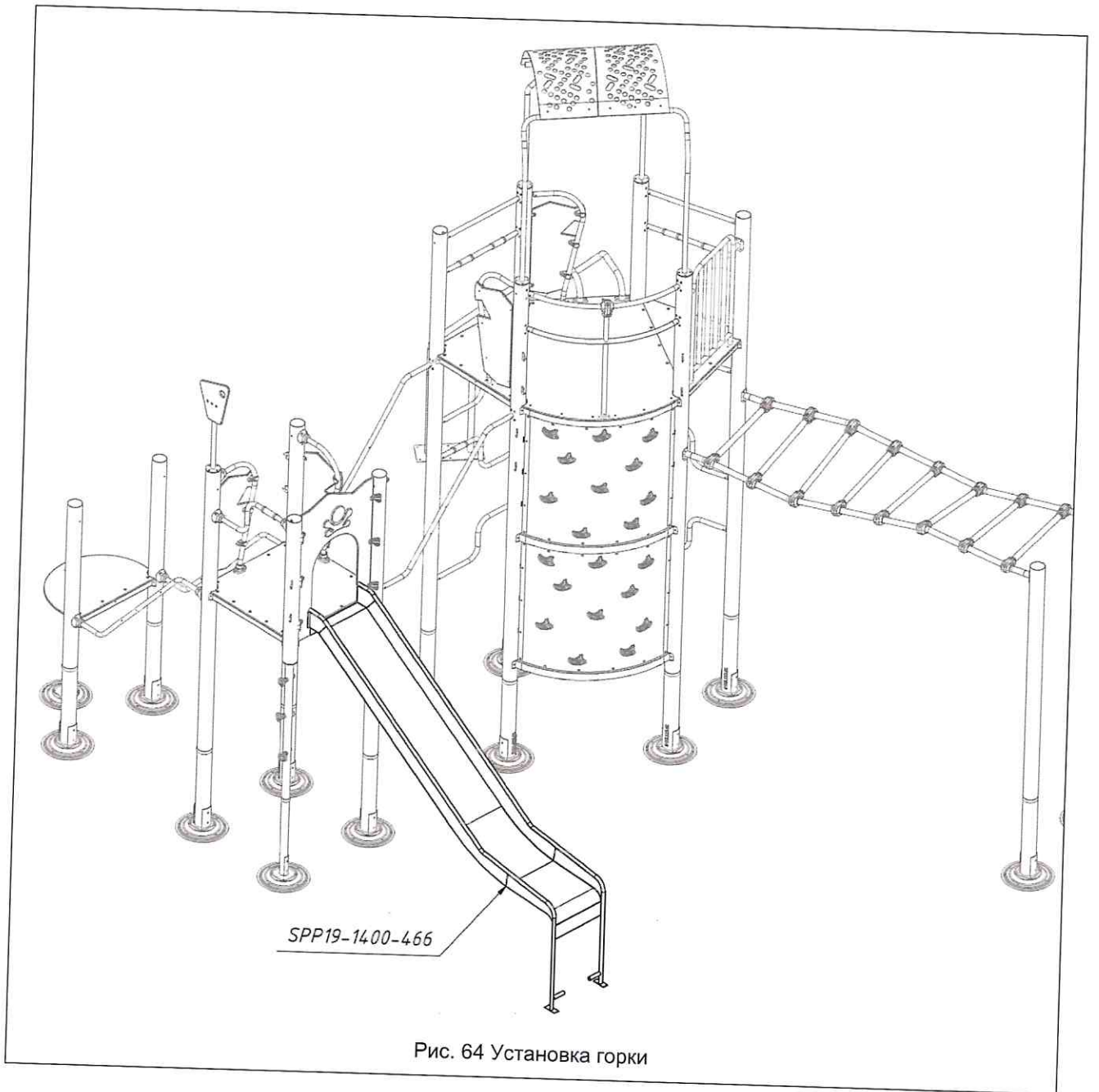


Рис. 62 Крепление пластины салазок



20.47. Установить и закрепить горку (Рис. 64). Схемы крепления горки представлены на Рис. 65, Рис. 66.



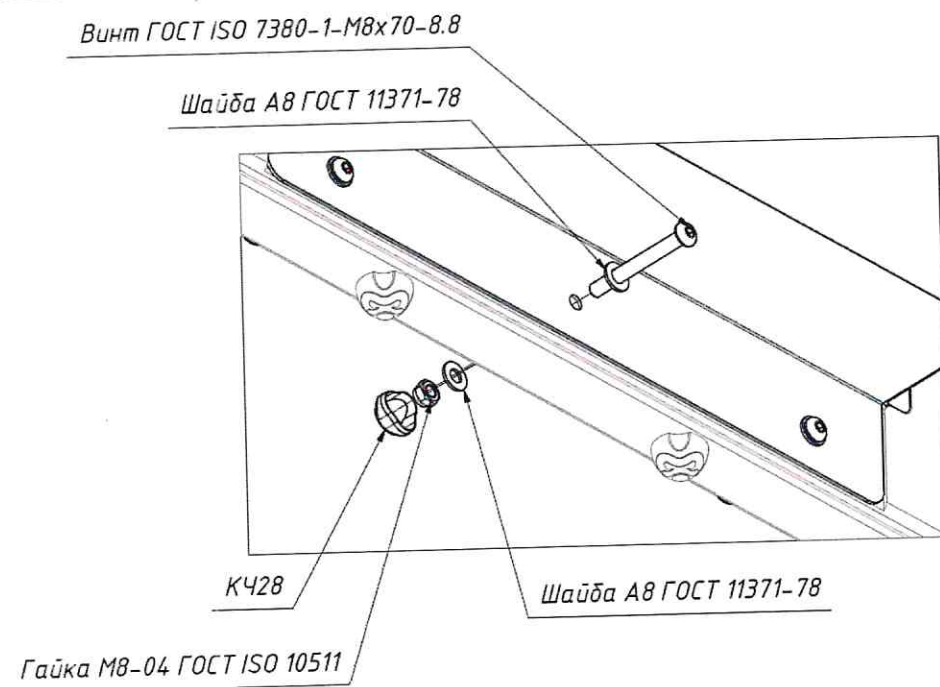


Рис. 65 Схема крепления горки (вид снизу)

2 места

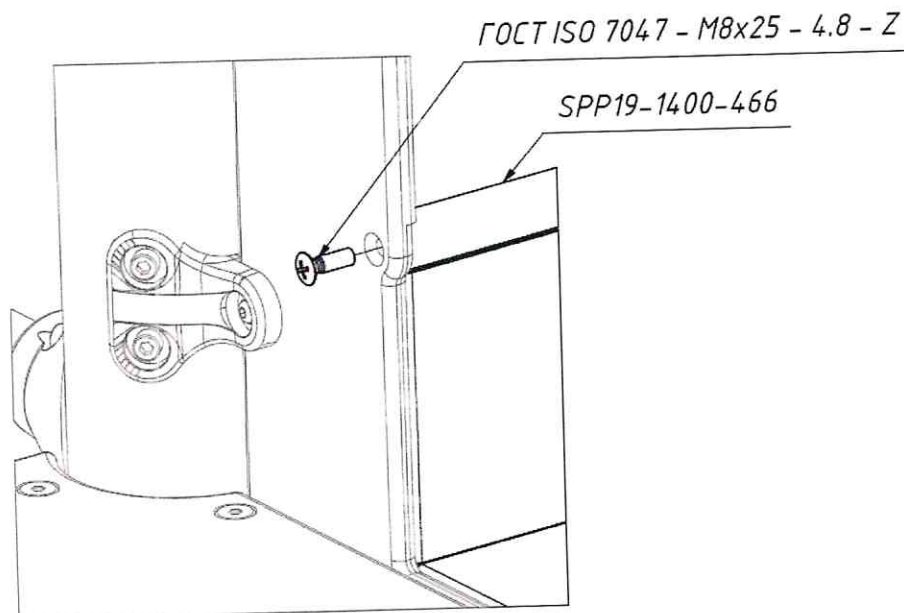
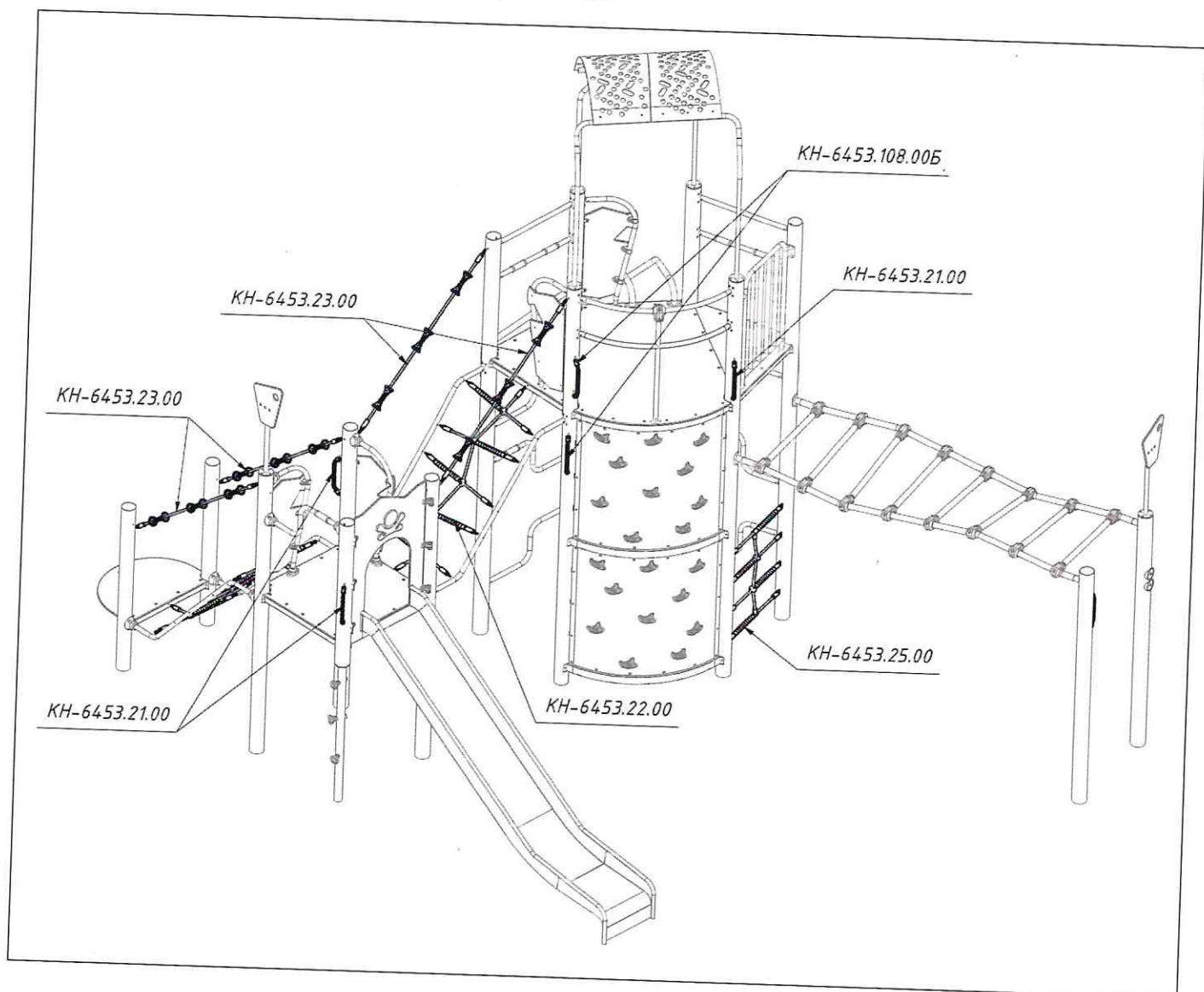


Рис. 66 Крепление горки с внутренней стороны башни

- 20.48. После установки всех опор, перекладин и панелей проверить размеры установки, правильность сборки оборудования.
- 20.49. Затянуть весь крепеж с усилием, согласно п.19.9.
- 20.50. Поместить стойки оборудования в предварительно подготовленную опалубку.
- 20.51. Залить бетон, руководствуясь п.20.1 -20.4.
- 20.52. Проверить горизонтальность перекладин и вертикальность стоек элементов оборудования при помощи уровня. В случае необходимости выровнять перекладины или стойки.
- 20.53. После полного затвердевания бетона приступить к установке канатных частей (Рис. 67).

20.54. Разложить сетки, проверить их целостность.



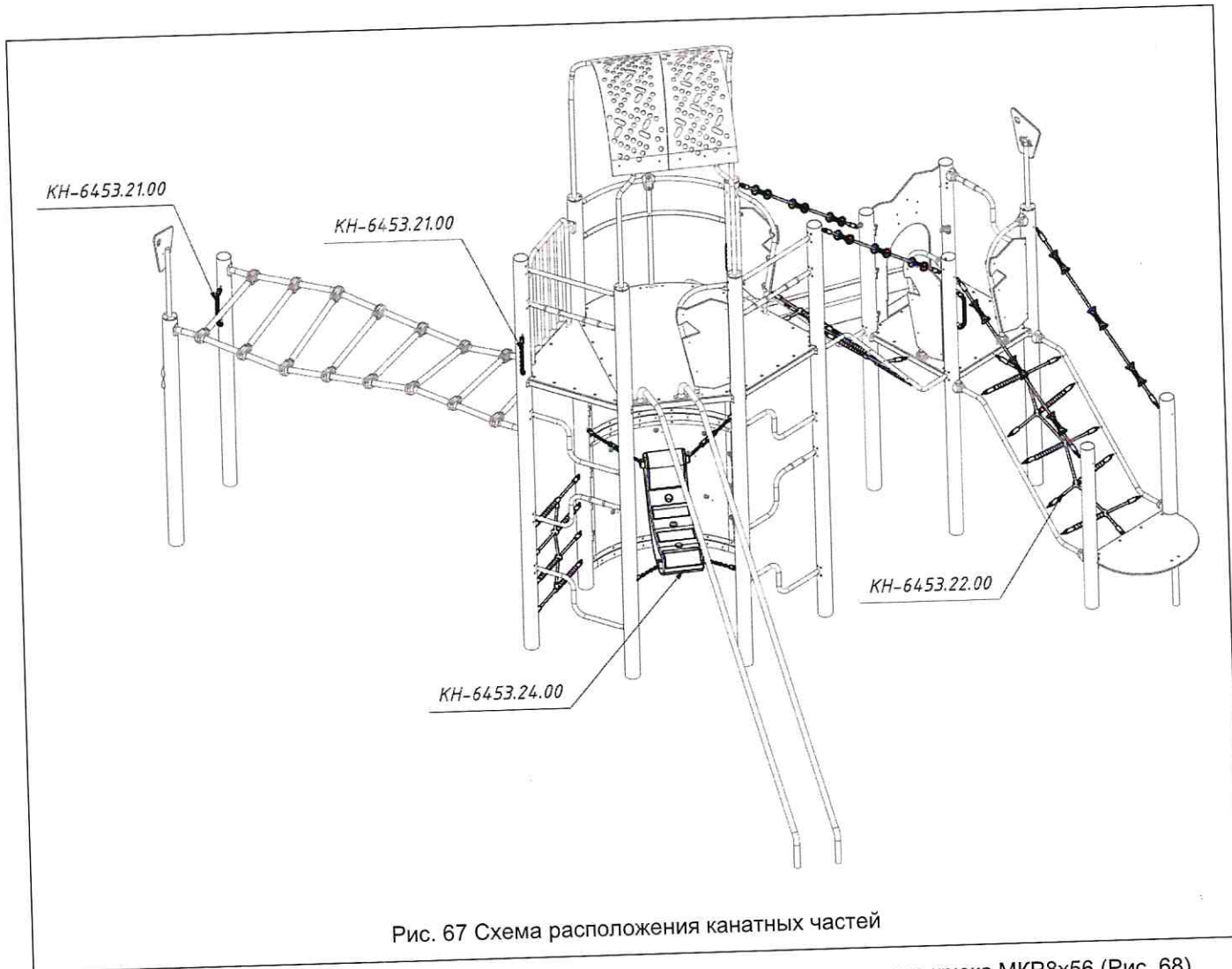


Рис. 67 Схема расположения канатных частей

20.55. Переходы КН-6453.22.00 крепятся к перекладинам перехода с помощью крюка МКР8х56 (Рис. 68).

Переходы КН-6453.22.00 к профильным перекладинам башен крепятся с помощью крюков МКР8х66 (Рис. 69).

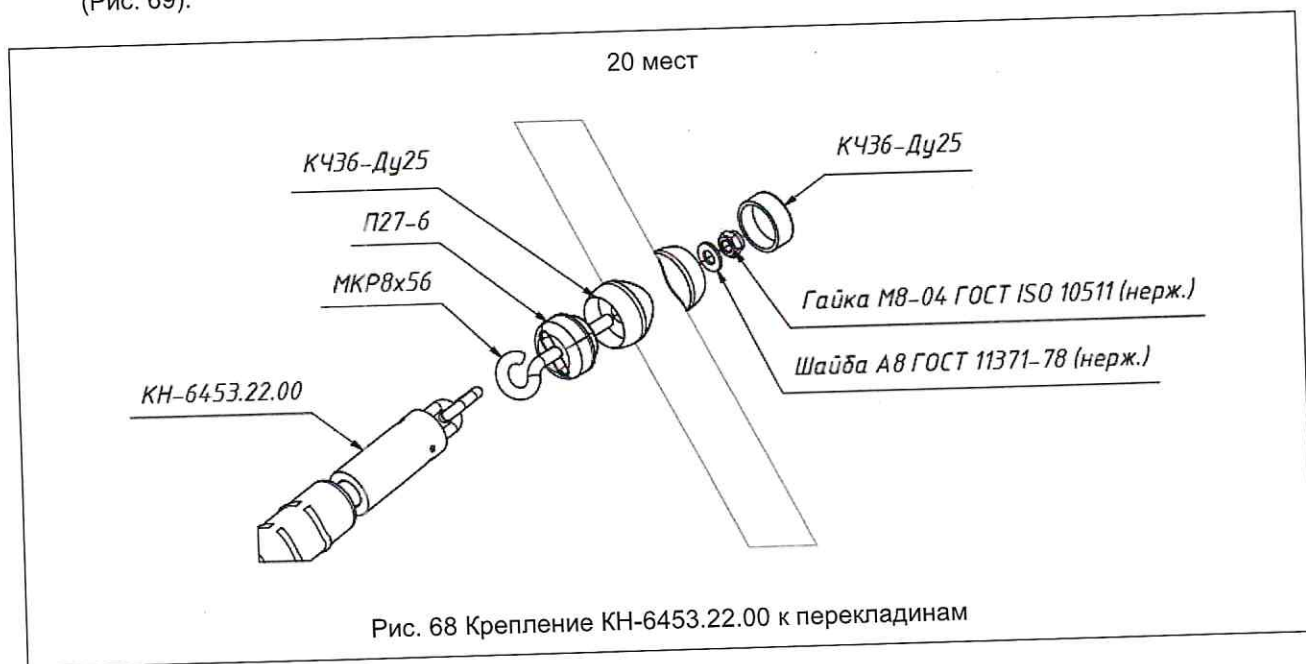
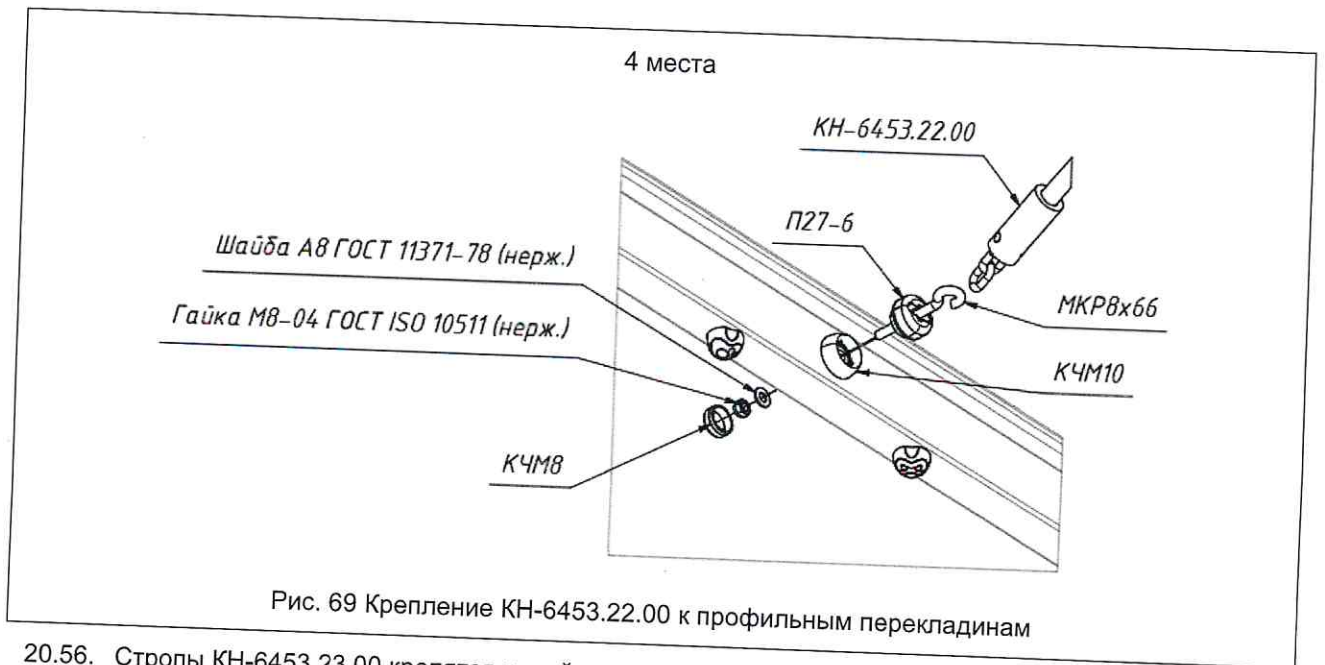
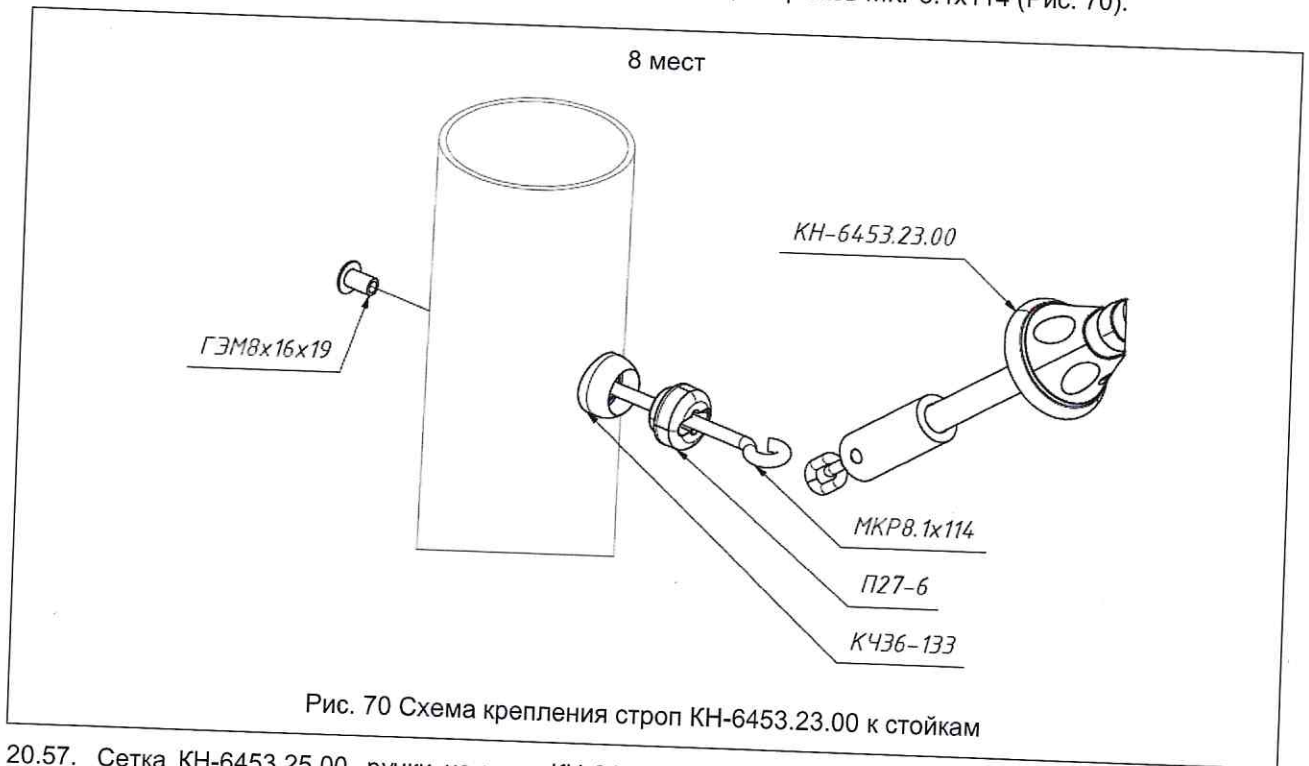


Рис. 68 Крепление КН-6453.22.00 к перекладинам



20.56. Стропы КН-6453.23.00 крепятся к стойкам с помощью крюков МКР8.1х114 (Рис. 70).



20.57. Сетка КН-6453.25.00, ручки из цепи КН-6453.21.00, подвесы сиденья КН-6453.24.00 крепятся к стойкам за счет фиксации пальцем и штифтом к ушам на стойках (Рис. 71, Рис. 72, Рис. 73). Пальцы и штифты входят в комплект канатных частей.

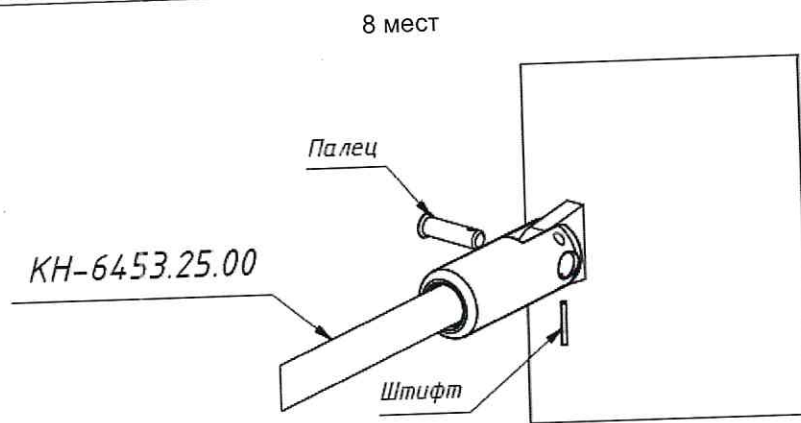


Рис. 71 Крепление сетки КН-6453.25.00 к стойкам

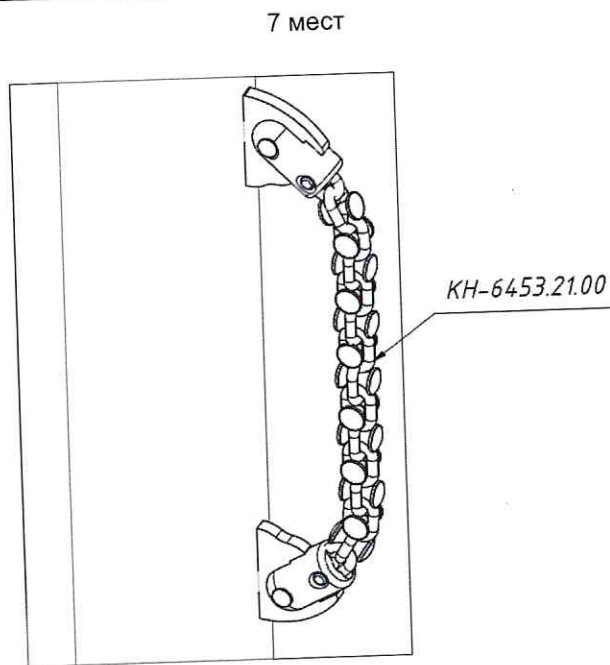


Рис. 72 Крепление ручек КН-6453.21.00 к стойкам

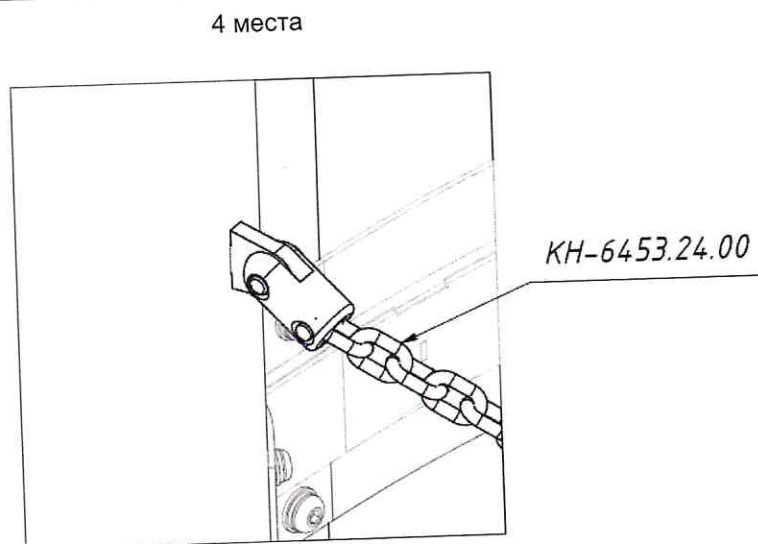


Рис. 73 Крепление подвесов сиденья КН-6453.24.00 к стойкам

20.58. Проверить устойчивость конструкции.

20.59. После сборки оборудования убедиться:

- Сетки имеют удовлетворительное натяжение.
- Все установочные пальцы и штифты, фиксирующие сетки установлены.
- Болтовые соединения затянуты.
- Габариты конструкции соблюдены.

20.60. В случае обнаружения неисправностей устранить.

20.61. Установить заглушки 108СЧС на стойки $\varnothing 108$.

20.62. Выполнить обратную засыпку опор и уложить ударопоглощающее покрытие в соответствии с Рис. 7, Рис. 8, Рис. 9.

20.63. На стойке КН-6453.115.00Б имеются основания для крепления шильдиков. Установить шильдики ШЛД-08 и ШЛД-11 с основной информацией изделия (Рис. 74). Выкрутить винты, приклеить шильдик с информацией, закрутить винты обратно.



Рис. 74 Установка шильдиков

20.64. Общий вид оборудования после сборки представлен на Рис. 75. Необходимо проверить контрольные размеры смонтированного оборудования (Рис. 76).

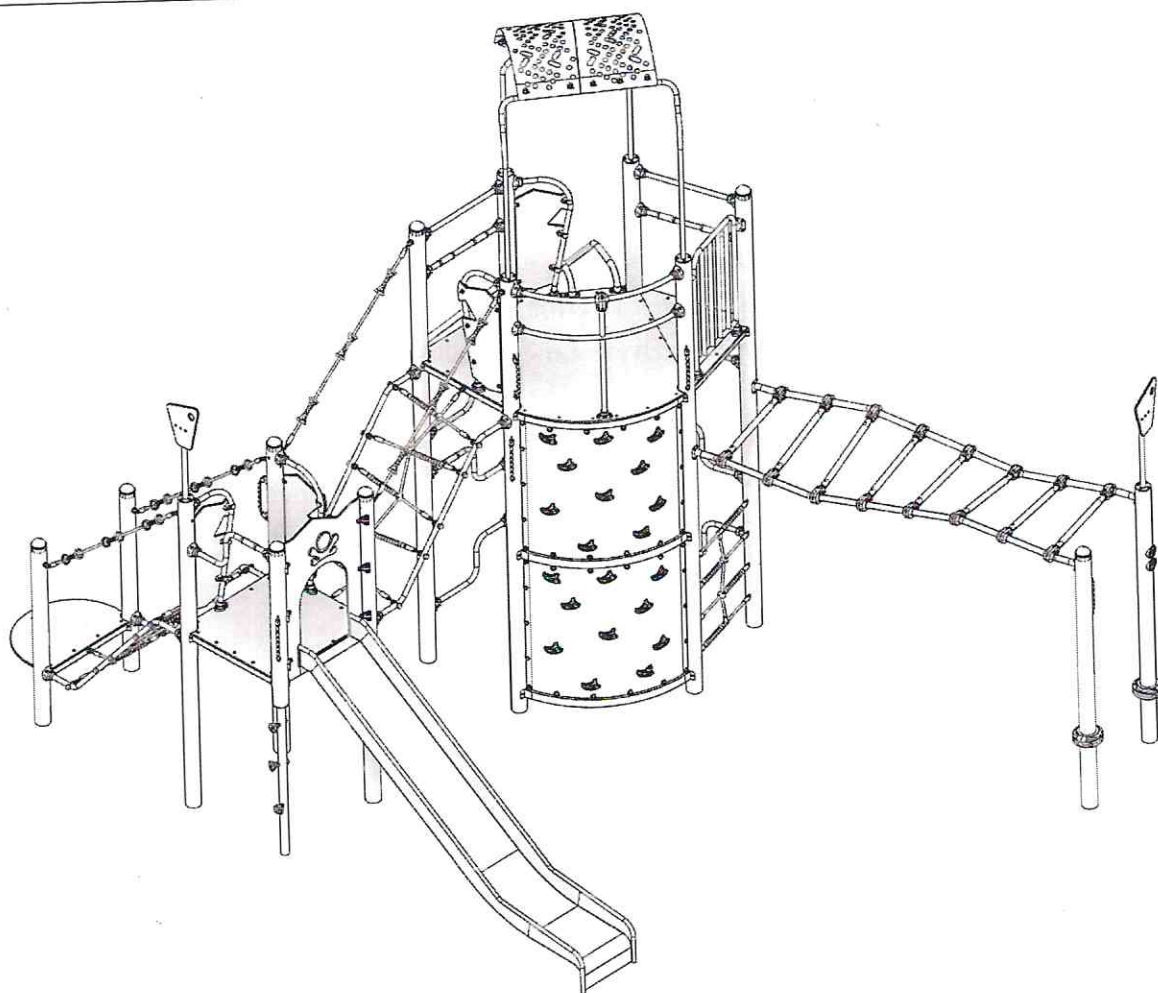
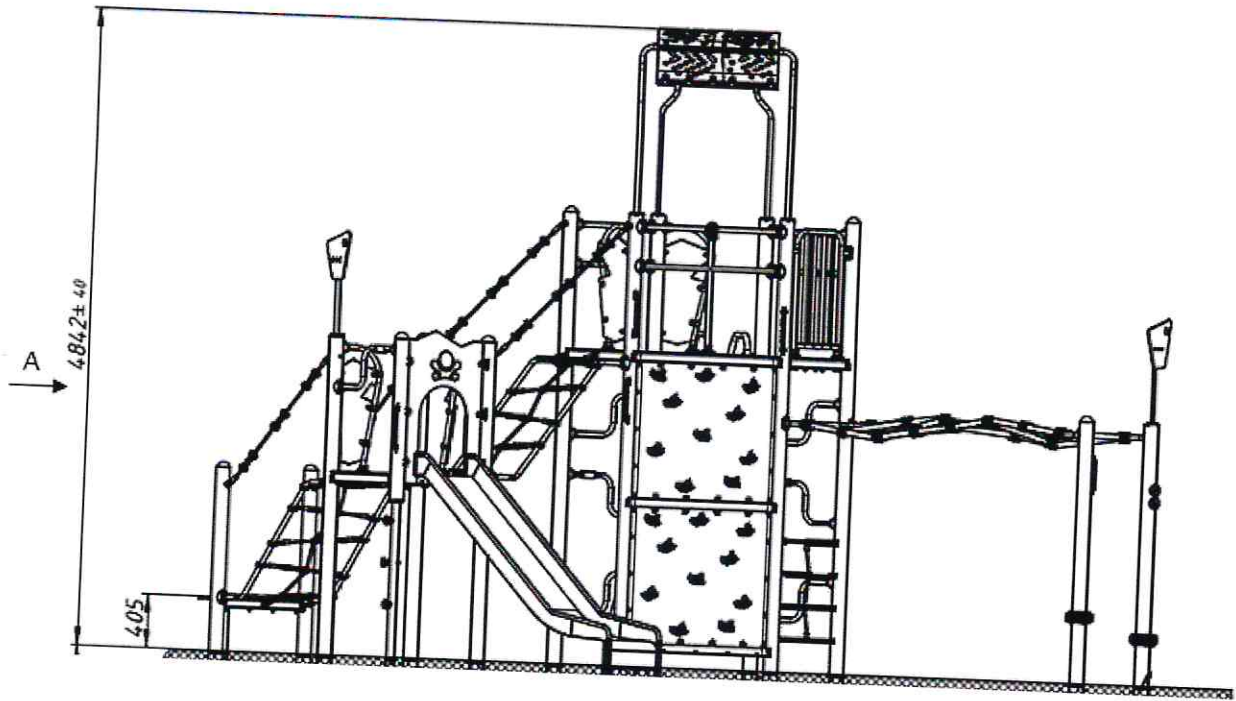


Рис. 75 Общий вид оборудования



Вид А

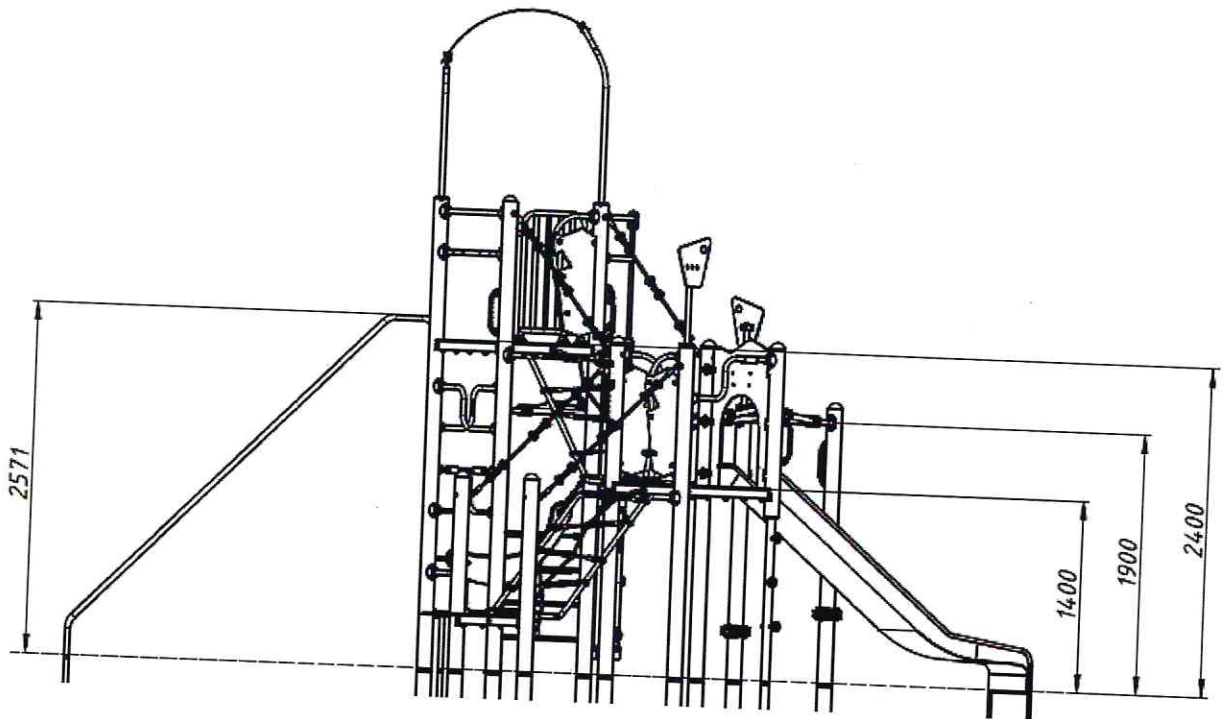


Рис. 76 Контрольные размеры

